

REPORT DI SOSTENIBILITÀ

2026



Rifinitone

A L A N S.p.A.

Sommario

LETTERA AGLI STAKEHOLDER	2
NOTA METODOLOGICA.....	4
L'AZIENDA: STORIA ED ORGANIZZAZIONE.....	6
LE ORIGINI E L'EVOLUZIONE.....	6
MISSIONE E VALORI.....	6
IL MODELLO DI GOVERNANCE.....	7
IL MODELLO PRODUTTIVO.....	10
IL MERCATO DI RIFERIMENTO	12
CREAZIONE E DISTRIBUZIONE DEL VALORE	14
POLITICHE DI SOSTENIBILITÀ.....	17
GOVERNANCE DELLA SOSTENIBILITÀ	18
CERTIFICAZIONI E INIZIATIVE	18
PERCORSO DI MATERIALITÀ.....	21
CONTESTO E TEMI RILEVANTI	21
INFORMATIVA AMBIENTALE	25
EMISSIONI IN ATMOSFERA E CAMBIAMENTO CLIMATICO	27
EFFICIENTAMENTO ENERGETICO ED ENERGIA RINNOVABILE	29
GESTIONE DELLE SOSTANZE CHIMICHE	31
GESTIONE DELLE RISORSE IDRICHE.....	35
ECONOMIA CIRCOLARE E BUONE PRATICHE DI GESTIONE DEI RIFIUTI	37
UTILIZZO DI MATERIALI SOSTENIBILI	38
INFORMATIVA SOCIALE.....	40
IL NOSTRO APPROCCIO	41
POLITICHE E SISTEMA DI REMUNERAZIONE.....	41
LE NOSTRE RISORSE	42
TUTELA DELLA SALUTE E SICUREZZA DEI DIPENDENTI.....	43
BENESSERE DEL CAPITALE UMANO E SUPPORTO AI DIPENDENTI	44
VALORIZZAZIONE E SVILUPPO DELLA CRESCITA PROFESSIONALE.....	45
SUPPORTO E SVILUPPO DELLA COMUNITÀ LOCALE.....	46
INFORMATIVE DI GOVERNANCE.....	47
ETICA, COMPLIANCE E INTEGRITÀ DEL BUSINESS	48
QUALITÀ, SICUREZZA E INNOVAZIONE DEL PRODOTTO	48
GESTIONE RESPONSABILE DELLA CATENA DI FORNITURA	49
TRACCIABILITÀ DI FILIERA.....	49
IL FUTURO SOSTENIBILE DI RIFINIZIONE ALAN S.P.A.: OBIETTIVI, PROGETTI ED INIZIATIVE	52
INDICE DEI CONTENUTI GRI	53
INDICE DEI CONTENUTI VSME	58

LETTERA AGLI STAKEHOLDER

CARI STAKEHOLDER

anche nel corso del 2025 abbiamo proseguito il nostro percorso di sostenibilità con l'obiettivo di coniugare crescita aziendale, tutela dell'ambiente e creazione di valore per tutti i soggetti che interagiscono con la nostra realtà.

Gli stakeholder coinvolti nel processo di analisi sono rimasti pressoché gli stessi della scorsa edizione del bilancio, a conferma della continuità delle relazioni costruite nel tempo con clienti, fornitori e collaboratori. Il loro contributo continua a rappresentare un elemento fondamentale per orientare le nostre strategie e individuare le aree di miglioramento.

Nel corso dell'anno abbiamo raggiunto importanti traguardi che rafforzano il nostro impegno verso una gestione sempre più efficiente e sostenibile dei processi produttivi. Tra questi, si distingue la realizzazione del nuovo impianto di pesatura e dosaggio automatico dei coloranti e dei prodotti chimici, a servizio del reparto tintoria e parte della preparazione, un investimento che ha portato un cambiamento radicale in azienda e che consente di migliorare la sicurezza degli operatori, ottimizzare l'utilizzo delle risorse e ridurre il rischio di errori e sprechi, oltre a migliorare la qualità del prodotto lavorato. Un ulteriore risultato significativo è stato il mantenimento della certificazione ISO 14001, che conferma l'efficacia del nostro Sistema di Gestione Ambientale e il costante presidio degli aspetti ambientali connessi alle attività aziendali.

Guardando al futuro, intendiamo consolidare e rafforzare il percorso intrapreso. Tra gli obiettivi prioritari dei prossimi anni rientrano l'incremento del quantitativo di Garanzie di Origine (GO) acquistate, al fine di aumentare la quota di energia proveniente da fonti rinnovabili, e la prosecuzione delle attività di calcolo e monitoraggio della Carbon Footprint aziendale, strumento essenziale per comprendere e ridurre progressivamente il nostro impatto climatico.

Parallelamente, continueremo a investire nel mantenimento e nello sviluppo del Sistema di Gestione Ambientale conforme alla ISO 14001, promuovendo una cultura aziendale orientata alla sostenibilità, all'efficienza e alla responsabilità ambientale.

Ringraziamo tutti gli stakeholder per la fiducia, la collaborazione e il supporto che continuano a dimostrarci.

Buona lettura,

Andrea Menichetti

Amministratore Unico



NOTA METODOLOGICA

Il presente Bilancio di Sostenibilità rappresenta, per Rifinizione Alan S.p.A., il terzo anno di rendicontazione delle informazioni non finanziarie: l'obiettivo è quello di divulgare in modo trasparente le informazioni relative alle *performances* e gli impatti in ambito economico, ambientale e sociale derivanti dalle attività produttive di Rifinizione Alan S.p.A., in modo da evidenziare le azioni intraprese, massimizzare la trasparenza verso gli *stakeholders* di riferimento definendo annualmente degli obiettivi di miglioramento in tema ESG (*Environmental, Social, Governance*).

Il documento è stato redatto con riferimento agli Standard GRI, nella versione degli Universal Standard GRI 2021.

Ad integrazione di questo, e a puro scopo illustrativo, in fondo al presente documento sono stati riportati gli indicatori utilizzati nel Bilancio conformi al nuovo standard europeo per le VSME pubblicato dall'EFRAG.

Le informazioni quali-quantitative presentate all'interno del documento si riferiscono al periodo che intercorre dal 1° gennaio al 31 dicembre 2025, con comparazione, ove possibile, rispetto all'esercizio precedente.

I contenuti del documento sono stati identificati dalla direzione aziendale anche sulla base dei risultati del dialogo con gli *stakeholders*. Sono stati esposti i temi e gli impatti più importanti per l'organizzazione e per i suoi *stakeholders*, al fine di rappresentare in modo completo ed equilibrato il contesto di sostenibilità in cui Rifinizione Alan opera.

I dati e le informazioni sono veicolati il più possibile attraverso l'utilizzo di un linguaggio chiaro, offrendo un'informativa completa e, ove possibile, comparabile nel tempo.

L'elenco degli indicatori rendicontati e la loro collocazione all'interno del Bilancio sono riportati nel GRI Content Index presentato in coda al documento.

Il presente documento è stato sottoposto a revisione ed approvazione dell'Amministratore Unico di Rifinizione Alan in data 06/10/2026.

Il processo di redazione del documento ha previsto il coinvolgimento trasversale delle principali funzioni aziendali e lo svolgimento delle seguenti attività:

- identificazione del perimetro e del periodo di riferimento;
- individuazione dei temi materiali, come dettagliato nel capitolo dedicato;
- definizione degli indicatori non finanziari;
- identificazione delle funzioni aziendali da coinvolgere;
- raccolta, elaborazione e consolidamento dei dati quali-quantitativi da inserire nel Bilancio;
- redazione della bozza del documento, da sottoporre alla validazione dei vertici aziendali.

Per le attività sopra indicate, Rifinizione Alan S.p.A. si è avvalsa del supporto di Process Factory S.r.l..

Il Bilancio di Sostenibilità 2025 di Rifinizione Alan S.p.A. non è stato sottoposto ad *Assurance* da parte di società terza.

Per informazioni, domande e approfondimenti in merito ai temi riportati nel documento potete rivolgervi all'indirizzo e-mail:

alan@rifinizioneAlan.com

Questo progetto ha permesso, inoltre, di diffondere ulteriormente una metodologia di lavoro e un'attenzione alla misura, raccolta e diffusione dei dati che sono presupposti fondamentali per la messa a regime di un processo di rendicontazione di sostenibilità completo.

L'AZIENDA: STORIA ED ORGANIZZAZIONE

LE ORIGINI E L'EVOLUZIONE

Rifinizione Alan S.p.A., situata a Prato in Via Toscana 14, opera nel settore della preparazione, follatura, tintoria e finissaggio dei tessuti a navetta e a maglia dalle più svariate composizioni come cotone, lino, lana pettinata e cardata, viscosa, nylon, poliestere, seta e loro miste.

Nasce nel 1978 dalla riorganizzazione dell'azienda di famiglia, il "Lanificio Figli di Giovanni Menichetti", storica azienda Pratese a ciclo completo nata negli anni '20, completamente distrutta dai nazi-fascisti nel 1944 prima della liberazione della città e subito ricostruita con l'aiuto delle maestranze nel 1945-1946.

Nel 1978 Francesco Menichetti, figlio di Giovanni, rileva il reparto di follatura, tintoria e rifinizione, e, con a fianco la moglie Fiorenza e i giovanissimi figli Andrea e Alessandro, inizia a lavorare per conto terzi.

Nel 1984 l'azienda viene trasferita dalla storica sede in via Fiorenzo Favini, alla moderna zona industriale del Macrolotto 1, in via Toscana 14.

Nel 1991, la fusione con l'altra azienda di famiglia Sopritex S.p.A., dà vita all'attuale conformazione.

La grande varietà e modernità dei macchinari, assieme alla professionalità del personale, ne fanno oggi una delle aziende più capaci nel fornire finissaggi innovativi nel pieno rispetto dei capitolati qualitativi e ambientali richiesti.

Lo stabilimento copre una superficie di circa 13.000 m² con la presenza di più di 95 addetti.

La capacità produttiva è superiore a 10 tonnellate/giorno.

La preparazione di tessuti, così come la follatura, è garantita da un'ampia e diversificata serie di moderni macchinari che possono trattare i tessuti a maglia o a navetta dalle più svariate composizioni e pesi (a seconda delle composizioni e pesi richiesti).

Sono presenti due reparti di tintoria, uno di tintura in corda e uno in largo, ciascuno dotato del proprio laboratorio di produzione per l'esecuzione di test qualitativi.

Infine, il reparto di finissaggio è in grado di eseguire i finissaggi più diversi per tessuti sia a maglia che a navetta.

Gli ausiliari chimici e coloranti impiegati nelle lavorazioni, sono attentamente valutati dallo staff tecnico per assicurare il pieno rispetto dei più stringenti parametri ambientali e di sostenibilità, nonché di qualità.

Da oltre dieci anni Rifinizione ALAN S.p.A. garantisce la tracciabilità sui propri articoli di produzione assicurando il tracciamento del numero di lotto di ogni prodotto chimico utilizzato, dal suo acquisto al suo impiego, fino alla sua uscita dall'azienda. Ciò consente per ogni prodotto chimico impiegato di risalire all'origine di eventuali non conformità e di pianificare le conseguenti azioni correttive.

MISSIONE E VALORI

Rifinizione Alan S.p.A. ritiene prioritari i temi di trasparenza e sostenibilità, basando le proprie strategie sul connubio tra etica e profitto, ritenendo che il conseguimento dello sviluppo economico di lungo periodo non sia antitetico a quello sociale e ambientale

La *mission* dell'Azienda consiste nel soddisfare le esigenze dei propri clienti bilanciando qualità e sostenibilità, considerando il contributo di ogni individuo come fulcro del proprio sviluppo continuo.

Specializzata nel finissaggio innovativo dei tessuti a navetta e a maglia, l'Azienda si distingue per il suo impegno inequivocabile verso i temi ESG. Per Rifinizione Alan S.p.A. la sostenibilità non rappresenta solo una mera risposta alle richieste del mercato, bensì un'opportunità concreta di crescita e progresso.

IL MODELLO DI GOVERNANCE

Rifinizione Alan è una società costituita secondo la forma giuridica della Società per Azioni (S.p.A.), le cui azioni appartengono nella misura del 100% alla società FINAM srl., controllata in pieno da Andrea Menichetti.

L'azienda è dotata di un AMMINISTRATORE UNICO nella persona di Andrea Menichetti; a lui spettano i poteri per la gestione ordinaria e straordinaria della società e per l'attuazione degli scopi sociali.

Il **Collegio Sindacale** è composto da tre membri effettivi e due supplenti, il cui compito con funzioni di vigilanza sul rispetto delle leggi e dello statuto sociale, nonché sull'adeguatezza dell'amministrazione e della contabilità sociale.

Rifinizione Alan S.p.A. è affiliata a **Confindustria Toscana Nord**, associazione territoriale delle imprese manifatturiere e dei servizi.

Attraverso queste associazioni, l'organizzazione ha accesso a risorse, informazioni e networking che favoriscono la crescita e l'innovazione nel settore di riferimento.

L'Amministratore Unico gestisce direttamente tutto ciò che riguarda gli obiettivi, i valori e le strategie relativi allo sviluppo economico e sostenibile dell'azienda nonché la gestione degli impatti economici, ambientali e sociali.

La Direzione ha il compito di stabilire obiettivi di breve e lungo termine, politiche e direttive fondamentali verso una visione di futuro sostenibile, che i vari responsabili traducono in realtà operative.

L'attuazione degli impegni non si limita alle operazioni interne, ma coinvolge anche tutti gli stakeholders, quali i fornitori ed i clienti. Le relazioni con i clienti si basano sulla trasparenza e sulla condivisione di informazioni accurate riguardo agli aspetti sostenibili dei prodotti.

L'azienda ha raggiunto la certificazione per il sistema di gestione ambientale secondo lo standard ISO 14001:2015 nel marzo 2023 ed ha quindi implementato una politica specifica, diffusa tramite sito aziendale e tramite bacheca, oltre a un percorso di formazione periodico finalizzato alla distribuzione delle politiche e delle procedure previste.

L'azienda dal 2023 aderisce al protocollo 4s Chem¹. L'attività di formazione in questo caso è stata estesa per il primo anno solo alle figure aziendali apicali, mentre a partire dal 2024 è stata diffusa a tutte le figure aziendali tramite formazione periodica.

¹ Rif. paragrafo Certificazioni per la specifica del protocollo

L'efficacia dei processi per individuare e gestire gli impatti ambientali dell'organizzazione viene valutata annualmente durante la riunione di "Riesame della Direzione", come previsto dal Sistema di Gestione Ambientale.

L'azienda controlla l'attuazione delle proprie Policy e Procedure tramite audit interni e il coinvolgimento dei Responsabili di reparto. Inoltre, la Direzione incontra regolarmente consulenti esterni e riceve aggiornamenti dal Sustainability Manager dopo eventi formativi.

Queste riunioni, con cadenza almeno mensile, portano a valutazioni sulle performance relative agli impatti economici, ambientali e sociali, orientando le decisioni per le azioni correttive e di miglioramento.

Rifinizione Alan S.p.A. adotta volutamente un organigramma che non prevede una gerarchia fortemente verticale a vantaggio di una struttura orizzontale che consente di responsabilizzare le diverse funzioni aziendali nonché di reagire velocemente agli input del mercato dando rapide risposte.





IL MODELLO PRODUTTIVO

Rifinizione Alan S.p.A., opera nel settore del finissaggio e tintoria dei tessuti a navetta e a maglia con un'ampia gamma di composizioni, come: cotone, lino, lana pettinata e cardata, viscosa, nylon, poliestere, seta e le relative miste. All'interno dell'azienda sono presenti i reparti di preparazione, follatura, tintoria e finissaggio.

Nell'anno 2025 Rifinizione Alan ha lavorato 5.123.910 metri di tessuto.

Qui di seguito, viene descritto il processo produttivo di Rifinizione Alan, insieme alle attività svolte in ciascuna fase.

Preparazione

In questa fase sono eseguite le **prime lavorazioni a umido** impiegando acqua e prodotti chimici con l'**obiettivo di rimuovere le impurità** contenute nel tessuto grezzo, conferendo talvolta una modesta azione di finitura. Il reparto è caratterizzato da **diverse tipologie di macchine** per rispondere alle molteplici richieste dei clienti.

Preparazione fibre vegetali e loro miste:

- Bruciapelatura
- Candeggio per stoccaggio e steam
- Mercerizzazione per tessuto a navetta e a maglia
- Sodatura per tessuto a navetta e a maglia
- Caustificazione e fibrillazione in corda
- Enzimatura

Preparazione lana pettinata e cardata:

- Trattamenti anti-feltranti
- Potting con angra
- Trattamenti in Tumbler

Follatura

Sono presenti macchinari che permettono di lavorare sia tessuti a navetta che maglia pesanti e/o leggeri a base lana sia pettinata che cardata e loro miste, consentendo un grado di follatura più o meno intenso a seconda delle esigenze.

Tintoria

Moderni Flow e Jet per la tintura in corda, controllati da un sistema informatico all'avanguardia e serviti da cucina colori e dosatori automatici, uniti ad un reparto di tintura in largo Pad Batch modernissimo costituiscono uno dei punti di forza dell'azienda. I due laboratori servono non solo la produzione, ma effettuano anche numerosi test qualitativi.

Finissaggio

E' costituito da un reparto con lavatrici e asciuganti in cesto industriali, Airo sia per trattamenti di enzimatura che per asciugatura (Turbang), asciugante libero (Sanforizzo), diversi macchinari per la smerigliatura con o senza diamante, linee di garzatura/cimatura per cotone e linee di garzatura/cimatura della lana accompagnate da lucidatrice e garzo a placche, nonché calandra a bacinella e a cotone, decatizzi, vaporizzi e processo KD garantiscono l'ottenimento di qualsiasi finissaggio possa esserci richiesto dalla nostra clientela.

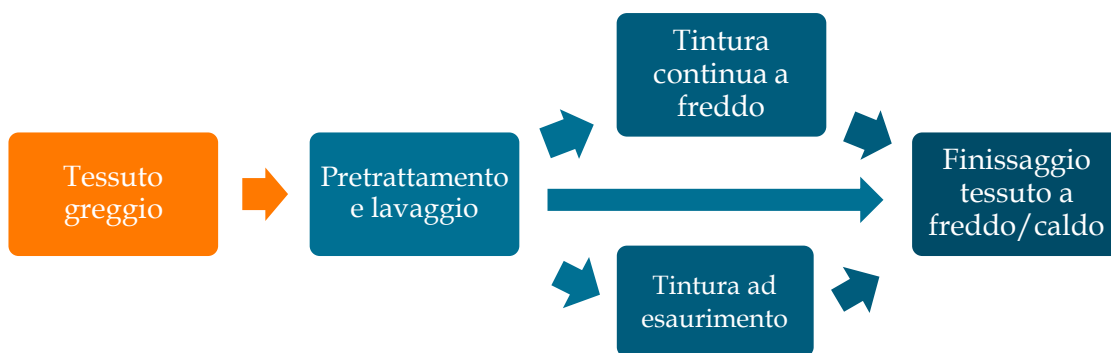


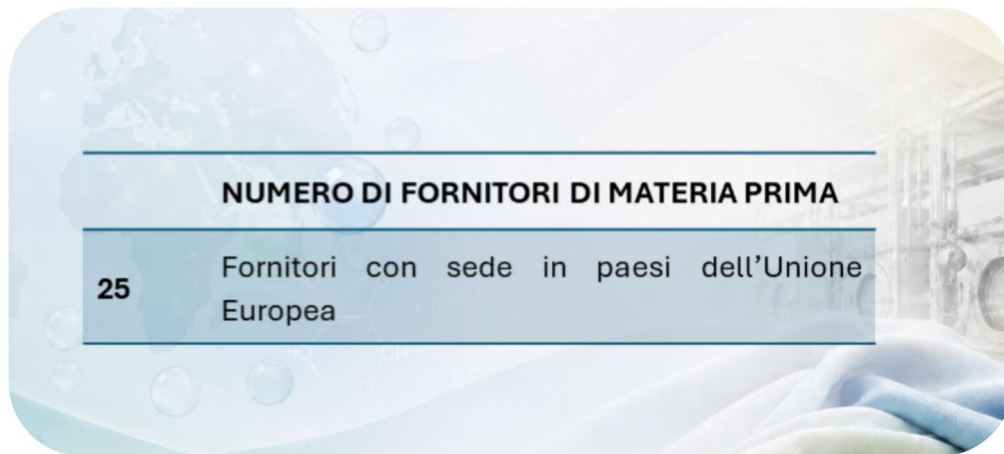
Grafico 1 – Diagramma di flusso delle lavorazioni in Rifinizione Alan S.p.A.

Infine, a supporto dell'intero processo, vi sono una serie di uffici amministrativi e tecnici che garantiscono il coordinamento tra i vari reparti produttivi.

IL MERCATO DI RIFERIMENTO

Da un punto di vista geografico, Rifinizione Alan S.p.A. intrattiene rapporti commerciali con 56 clienti italiani che spaziano dal *fast fashion* alla fascia medio-alta.

La distribuzione delle aziende clienti sul territorio italiano è proprio in funzione della tipologia di core business aziendale, infatti, la maggior parte di essi sono produttori di tessuto del distretto pratese.



Sono stati impiegati **255** prodotti chimici (coloranti, ausiliari e chimica di base) da fornitori con sede all'interno dell'Unione.

Il numero totale di fornitori coinvolti nella produzione e realizzazione del prodotto è di 41 (36 di prodotti chimici e 5 per la fornitura di servizi energetici-idrici) per un valore economico nel 2025 di € 5.091.044.

Tali costi testimoniano l'impegno dell'azienda nel promuovere una catena di approvvigionamento diversificata, sostenibile e responsabile, al fine di creare valore economico a lungo termine per tutte le parti interessate.



Nel corso del **2025**, l'azienda ha raggiunto un fatturato di **€ 12.095.627,34**. Nel 2024 il fatturato aziendale si attestava a € 12.943.265 e nel 2023 a € 14.064.000.



Tabella 1 – Fatturato aziendale 2023-25

Seppur in maniera minore rispetto al biennio precedente, anche nel 2025 si è rilevata una leggera contrazione del fatturato (circa il 7%). Tale andamento riflette le condizioni macroeconomiche di incertezza del mercato che, insieme agli aumentati costi di produzione, stanno contribuendo ad un rallentamento del comparto tessile abbigliamento nel periodo 2023-2025.

Ciò nonostante, nell'anno di rendicontazione del presente bilancio, Rifinizione Alan S.p.A. ha effettuato diversi investimenti, mirati a potenziare le sue risorse fisiche e immateriali, nonché a promuovere l'innovazione e lo sviluppo di processo e di prodotto, per un valore complessivo di circa 2.235.347 euro.

Tale spesa è dovuta principalmente a: un trasformatore da 1600kVA e relativi accessori, così come un impianto Lawer per il dosaggio automatico di colori e prodotti chimici in tintoria e i relativi sistemi di dosaggio e software d'interfacciamento.

CREAZIONE E DISTRIBUZIONE DEL VALORE

L'Azienda dimostra la sua abilità nel generare valore, non solo in termini economici ma anche per il beneficio di tutti gli *stakeholders*. Questo capitolo offre un dettaglio sulla distribuzione di questo valore tra le diverse categorie, fungendo da ponte contabile tra il Bilancio Civile e il Bilancio di Sostenibilità. I dati qui di seguito illustrano come il valore creato dall'azienda venga distribuito ai vari stakeholders.

	2023	2024	2025
TOTALE RICAVI	14.035.684 €	12.950.617 €	12.073.694 €
VALORE ECONOMICO DISTRIBUITO	11.626.353 €	10.594.865 €	10.739.608 €
PERSONALE	5.544.239 €	5.434.849 €	5.589.606 €
FORNITORI	6.022.046 €	5.075.877 €	5.091.045 €
ONERI FINANZIARI	39.518 €	58.640 €	42.197 €
PUBBLICA AMMINISTRAZIONE	0 €	0 €	0 €
LIBERALITÀ	20.550 €	25.500 €	16.760 €
VALORE TRATTENUTO	2.409.331 €	2.355.752 €	1.334.086 €

Tabella 2 – Valore condiviso 2025

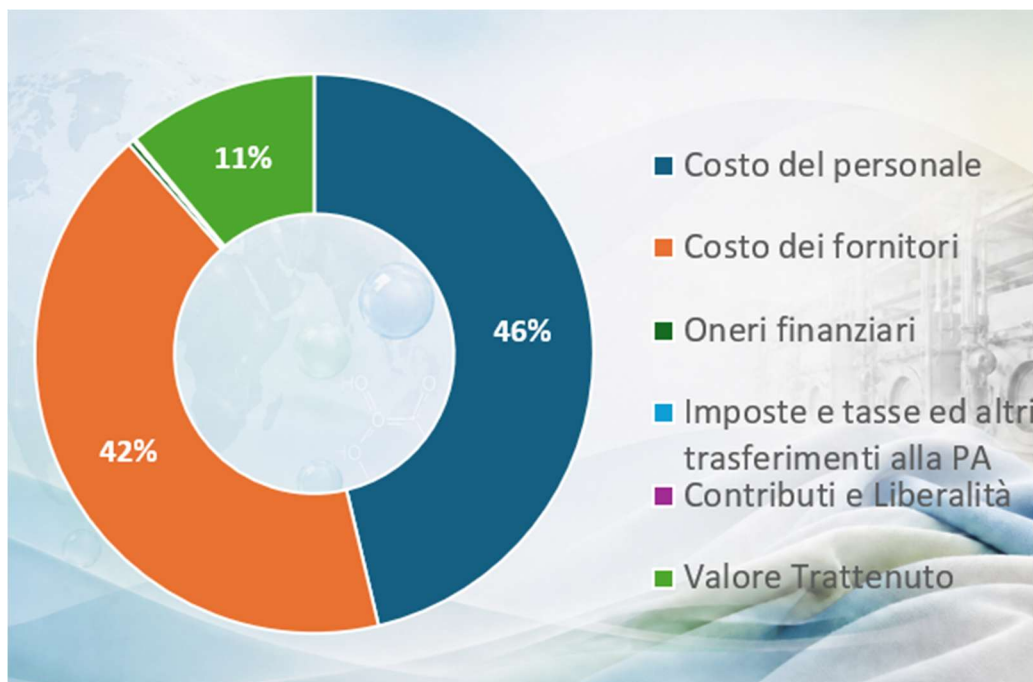


Grafico 2 – Distribuzione percentuale valore condiviso



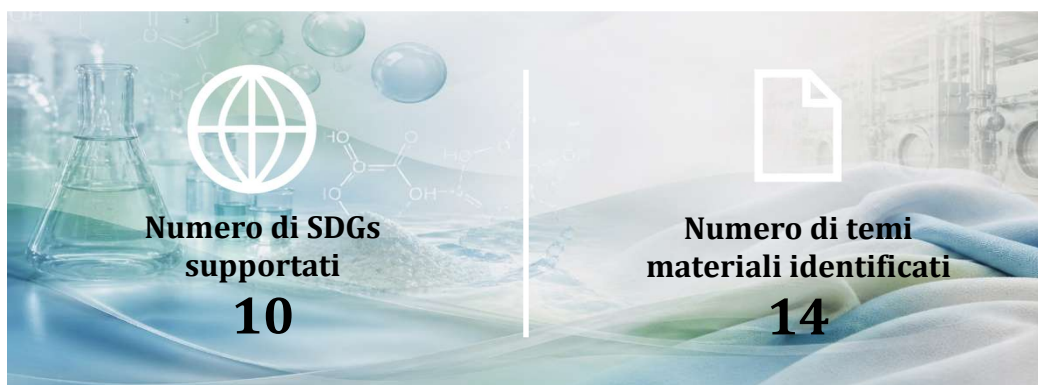
ALAN E LA SOSTENIBILITÀ: UN IMPEGNO A 360 GRADI

Rifinizione Alan S.p.A. adotta un approccio olistico verso lo sviluppo sostenibile e la responsabilità sociale. Al fine di perseguire uno sviluppo sociale ed economico, così come i principi ambientali, l'Organizzazione coinvolge attivamente non solo i dipendenti, ma anche i clienti, la filiera produttiva e l'intera comunità.

Il **Sistema di Gestione Integrato Ambiente, Salute & Sicurezza**, il **Codice Etico** e il Commitment 4sustainability rappresentano i pilastri fondamentali per il perseguimento degli obiettivi prefissati. Questi principi guidano l'azienda verso un'operatività improntata alla responsabilità sociale e ambientale.

Il Sistema di Gestione impone la definizione di valutazioni annuali delle prestazioni che spingono l'azienda ad orientarsi verso il miglioramento continuo.

LA SOSTENIBILITÀ



POLITICHE DI SOSTENIBILITÀ

Rifinizione ALAN S.p.A. ha espresso il proprio impegno sui temi della tutela ambientale, prevenzione dell'inquinamento e attenzione alla salute e sicurezza delle persone attraverso una politica che guida le strategie aziendali e permea ogni decisione aziendale. L'organizzazione ha già raggiunto il riconoscimento sui principi ambientali attraverso la certificazione ISO 14001 per la gestione dei sistemi di gestione ambientale ed è in cammino per il prossimo riconoscimento anche per lo specifico sistema della salute e sicurezza nei luoghi di lavoro secondo la ISO 45001.

Attraverso l'espressione della propria politica si impegna a:

- proteggere l'ambiente e prevenire l'inquinamento, ponendo l'attenzione a fenomeni rilevanti quali il cambiamento climatico e la riduzione dei propri impatti ambientali in genere;
- fornire prodotti che rispondano alle esigenze del mercato e soddisfino pienamente le aspettative ed i requisiti di tutte le parti interessate, in particolare quelli a carattere ambientale, in un'ottica di miglioramento continuo;
- coinvolgere il personale a tutti i livelli per renderlo consapevole del ruolo primario che svolge nell'ambito aziendale e ottenerne la condivisione degli obiettivi prefissati;
- promuovere presso i fornitori l'adozione di regole di comportamento rispettose dell'ambiente e della sicurezza e salute delle persone;
- garantire sempre la conformità ai propri obblighi individuati e cogenti, compresa la legislazione ambientale SSL applicabile;
- prevenire l'inquinamento attraverso procedure definite, chiare e condivise che indirizzino le attività operative per garantire una corretta gestione degli aspetti significativi individuati;
- Prevenire rischi in tutte le attività svolte da o per conto dell'Azienda, sia per i risvolti SSL che per gli aspetti ambientali;
- promuovere costanti miglioramenti dell'efficienza ambientale SSL delle attività aziendali, tenendo conto anche degli impatti prevedibili;

- migliorare continuamente il sistema di gestione integrato per accrescere le proprie prestazioni ambientali e SSL.
- Rispettare la conformità legislativa per quanto riguarda gli aspetti di salute e sicurezza nei luoghi di lavoro, la normativa ambientale e gli altri requisiti che l'organizzazione decida di sottoscrivere

I contenuti e gli obiettivi di principio della presente politica sono oggetto di riesame costante da parte della direzione e contribuiscono a generare specifici obiettivi e programmi di miglioramento.

Inoltre, ALAN S.p.A. ha sottoscritto, il Commitment 4sustainability che sancisce un impegno di gestione e riduzione degli impatti ambientali, sociali (attraverso il rispetto dei diritti dei lavoratori secondo la Dichiarazione Universale dei Diritti Umani e al rispetto delle principali convenzioni dell'International Labour Organization) e di rispetto della legalità e trasparenza.

GOVERNANCE DELLA SOSTENIBILITÀ

L'Amministratore Unico prende decisioni aziendali strategiche. Definisce il management, approva gli obiettivi e alloca le risorse. Inoltre, monitora attentamente i dettami e i processi amministrativi con il comune obiettivo di salvaguardare e incrementare nel tempo il valore dell'azienda.

Il Sustainability manager, in collaborazione con il Responsabile dei Servizi Generali sovrintendono le varie certificazioni, recepiscono da parte della Direzione i progetti da intraprendere e ne gestiscono lo sviluppo, aggiornando periodicamente la Direzione e collaborando attivamente con altre figure chiave aziendali e con i consulenti esterni.

Il Sustainability manager svolge riunioni, almeno settimanali, con la Direzione per l'aggiornamento sulle attività legate ai progetti di sostenibilità.

In ultimo, ma non per importanza, la Direzione svolge un ruolo chiave nello sviluppo sostenibile dell'azienda. Infatti, a tale scopo, ha sottoscritto due politiche distinte: una incentrata sulla trasparenza e sostenibilità dell'azienda e l'altra relativa al Sistema di Gestione Integrato Ambiente, Salute & Sicurezza. Quest'ultimo sistema è stato implementato volontariamente nel corso del 2023, con l'obiettivo di formalizzare e monitorare con maggiore efficacia i processi aziendali.

CERTIFICAZIONI E INIZIATIVE

Rifinizione Alan S.p.A. integra l'attenzione per la sostenibilità nel proprio approccio operativo. Questo principio, costantemente alimentato dalla ricerca continua, è un motore per la crescita e lo sviluppo dell'azienda, consentendo di perseguire obiettivi sempre più ambiziosi in materia di responsabilità sociale e INFORMATIVA AMBIENTALE.

L'azienda ha adottato una serie di iniziative e ottenuto certificazioni, sia a livello aziendale che per i propri prodotti, che dimostrano il suo impegno verso *standard* di eccellenza.



L'azienda si impegna a seguire il protocollo di gestione chimica **4s Chem** con l'obiettivo di eliminare completamente le sostanze tossiche e dannose dalla produzione, attraverso l'adozione della MRSL ZDHC (*Zero Discharge of Hazardous Chemicals*).

Il protocollo **4s Planet** prevede di costruire un sistema per la valutazione degli aspetti ambientali generati dalle attività dell'azienda, misurare i relativi impatti e definire un percorso di miglioramento.



Supplier to Zero è la porta d'ingresso ufficiale a ZDHC ed offre supporto ai fornitori per la gestione sostenibile delle sostanze chimiche, guidandoli attraverso delle linee tecniche di settore.



GOTS (*Global Organic Textile Standard*) è uno *standard* internazionale per la certificazione dei prodotti tessili realizzati con fibre naturali biologiche. Il suo principale obiettivo è promuovere l'uso responsabile delle risorse naturali, ridurre l'impatto ambientale e tutelare i diritti dei lavoratori nella catena di approvvigionamento tessile.

Certified by ICEA | GOTS-10641



GRS (*Global Recycled Standard*) è uno *standard* internazionale per la certificazione dei prodotti realizzati con materiali riciclati. Il suo scopo è promuovere la trasparenza, l'affidabilità e l'integrità nella catena di approvvigionamento dei prodotti riciclati.

Certified By ICEA ICEA-TX-1149 | GRS-compliant Textile Ennobling Processes



RWS (*Responsible Wool Standard*) è una certificazione che garantisce la provenienza di lana da allevamenti gestiti in maniera responsabile e assicura il mantenimento della tracciabilità lungo il processo produttivo.

Certified By ICEA ICEA-TX-1149 | RWS-compliant Textile Ennobling Processes



Lo standard **ISO 14001** certifica l'adozione di un sistema di gestione ambientale volto a gestire gli aspetti ambientali, soddisfare gli obblighi di conformità legislativa e affrontare e valutare i rischi e le opportunità correlate.



Il **Facility Social & Labor Module** (FSLM) valuta l'impatto sociale della produzione in ambiti chiave come i salari, l'orario di lavoro, la salute e sicurezza sul posto di lavoro, e il trattamento dei dipendenti. L'assessment si basa sul Converged Assessment Framework (CAF), sviluppato dalla Social & Labor Convergence Program (SLCP), con l'obiettivo di misurare in modo armonizzato le condizioni di lavoro e gli impatti sociali lungo la catena di fornitura.

Rifinitone ALAN dal 2019 aderisce al FSLM.

Il Facility Environmental Module (Higg FEM) è uno strumento di valutazione della INFORMATIVA AMBIENTALE che consente agli stabilimenti produttivi di misurare e monitorare in modo standardizzato le proprie prestazioni ambientali nel tempo.



L'Higg FEM è progettato per:

- Misurare e quantificare l'impatto ambientale di uno stabilimento;
- Ridurre la ridondanza nei processi di misurazione e rendicontazione della sostenibilità;
- Generare valore aziendale attraverso la riduzione dei rischi e l'identificazione di nuove efficienze;
- Creare un linguaggio e una metodologia condivisi per comunicare in modo chiaro e trasparente le prestazioni ambientali agli stakeholder.

Rifinizione ALAN aderisce al FEM dal 2017.

PERCORSO DI MATERIALITÀ

Nel processo di *reporting* l'analisi di materialità rappresenta un elemento centrale, che ha l'obiettivo di definire le tematiche di sostenibilità maggiormente rilevanti per Rifinizione Alan S.p.A. e per i suoi *stakeholders*.

A tal fine l'azienda ha seguito un percorso metodologico strutturato che include l'identificazione e la valutazione delle tematiche di sostenibilità nel proprio contesto e la loro valutazione secondo aspetti strategici, di rilevanza, di impatto atteso dal punto di vista degli *stakeholders* e di sé stessa.

I temi materiali, così come i risultati raggiunti e gli obiettivi futuri, sono stati messi in relazione con gli SDGs, Obiettivi di Sviluppo Sostenibile dell'Agenda 2030, così da allineare anche l'attività di Rifinizione Alan verso un percorso comune di sostenibilità globale.

CONTESTO E TEMI RILEVANTI

L'identificazione dei temi rilevanti è un percorso cominciato nel 2024 dall'azienda e continuamente sottoposto a revisione prendendo in considerazione le tematiche di rendicontazione più pertinenti per il settore, valutandone anche i principali rischi per quanto riguarda la sostenibilità economica, ambientale e sociale, insieme alle principali tendenze del settore e dalle priorità definite annualmente dalla Global Fashion Agenda pubblicata in occasione del Copenhagen Fashion Summit.





SOCIAL

Gestione responsabile della catena di fornitura

Diversity e Inclusion

Supporto e Sviluppo della Comunità locale

Tutela della Salute e Sicurezza dei dipendenti

Valorizzazione e Sviluppo della crescita professionale

Benessere del Capitale Umano e supporto ai dipendenti



GOVERNANCE

Etica, Compliance e integrità del business

Creazione e distribuzione del valore

Qualità, Sicurezza e Innovazione del prodotto

Tracciabilità della Filiera

Tale lavoro di riconoscimento e valutazione è stato alla base dell'identificazione temi materiali per Rifinizione Alan S.p.A. e l'individuazione di 14 tematiche maggiormente rilevanti per l'azienda, su cui impostare il lavoro di rendicontazione del Bilancio. Dopo una prima analisi effettuata dal team di lavoro interno, come passaggio successivo, è stato richiesto il punto di vista degli stakeholders tramite questionario. Questo ha permesso di integrare i diversi punti di vista e poter quindi meglio prioritizzare i temi rilevanti. Per l'attuale anno di rendicontazione si è ritenuto di confermare i temi materiali individuati nel biennio precedente, in quanto non ci sono state variazioni di contesto significative.

In ultima istanza, tali temi, sono stati posti in correlazione con i 17 obiettivi per lo sviluppo sostenibile (SDGs) dell'Agenda 2030 dell'ONU, come si evince dalla sottostante tabella. Lo scopo degli SDGs è quello di responsabilizzare i singoli cittadini così come le organizzazioni pubbliche, private e non-profit, a dare il proprio contributo nel raggiungere questi obiettivi di sviluppo.

Proprio in questa chiave, Rifinizione Alan S.p.A. evidenzia il proprio apporto, agendo sulle tematiche maggiormente rilevanti per l'organizzazione, al fine di contribuire ad un miglioramento continuo per un mondo più sostenibile.

Ambito	Tema materiale	SDGs di riferimento
ENVIRONMENT	Efficientamento energetico ed energia rinnovabile	  
ENVIRONMENT	Gestione delle sostanze chimiche	 
ENVIRONMENT	Gestione delle risorse idriche	 
ENVIRONMENT	Emissioni inquinanti e impatti su cambiamento climatico	 
ENVIRONMENT	Utilizzo di materiali sostenibili	  
ENVIRONMENT	Economia circolare e buone pratiche di gestione rifiuti	  
ENVIRONMENT	Tracciabilità della filiera	
SOCIAL	Tutela della Salute e Sicurezza dei dipendenti	  
SOCIAL	Benessere del capitale umano	  
SOCIAL	Valorizzazione e sviluppo della crescita professionale	 
SOCIAL	Gestione responsabile della catena di fornitura	 
GOVERNANCE	Creazione del valore	
GOVERNANCE	Etica, Compliance e integrità del business	 
GOVERNANCE	Qualità, sicurezza e innovazione del prodotto	 

Tabella 3 – Temi risultati rilevanti per Rifinizione Alan S.p.A.

Il processo di identificazione degli *stakeholders* iniziato nel 2024 ha coinvolto il *management* dell'Azienda e si è basato sulle relazioni instaurate con le realtà territoriali e settoriali nonché sui temi rilevanti per l'attività della società.

In tale ottica sono stati identificati tutti i soggetti che influenzano e/o sono influenzati dalle attività svolte da Rifinizione Alan S.p.A. – dai suoi servizi e dalle sue *performances*.

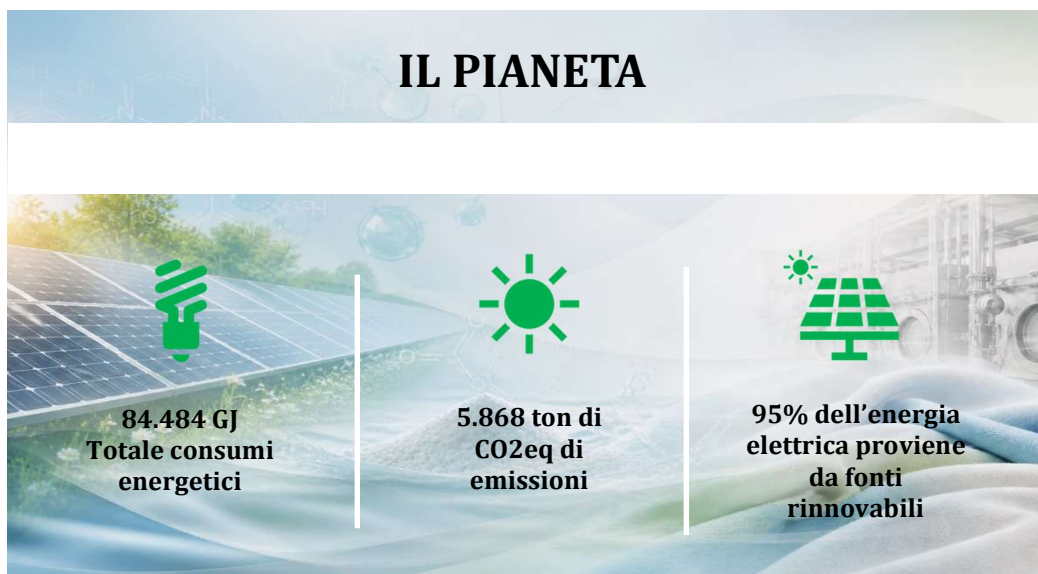
Questo ha portato il primo anno di rendicontazione, il 2024, ad un primo coinvolgimento dei soli dipendenti, mentre, per il successivo anno di rendicontazione, l'azienda ha esteso il coinvolgimento ad una più ampia platea di rappresentanza di stakeholder esterni. Nella fattispecie, per una più corretta comparazione delle risposte, è stato sottoposto lo stesso tipo di questionario a cinque diversi stakeholders – clienti, fornitori, professionisti esterni, associazioni industriali e al terzo settore.



Immagine 2 – Stakeholder potenziali da coinvolgere

INFORMATIVA AMBIENTALE





La salvaguardia dell'ambiente costituisce il fulcro delle operazioni eseguite da Rifornizione Alan S.p.A. Il rispetto, la conservazione e la tutela dell'ecosistema, unitamente alla minimizzazione dell'impatto ambientale, sono i pilastri che ispirano e guidano le attività dell'azienda.

Rifornizione Alan S.p.A. comprende appieno che questi principi sono essenziali per garantire la crescita e lo sviluppo sostenibile delle proprie iniziative.

La gestione degli aspetti ambientali ha l'obiettivo di ridurre gli impatti associati all'attività aziendale e di promuovere una maggiore attenzione alla tutela dell'ecosistema.

Nei prossimi paragrafi, focalizzati sui singoli aspetti ambientali rilevanti, verranno fornite dettagliate informazioni al fine di realizzare gli obiettivi di riduzione degli impatti.

Rifornizione ALAN S.p.A., nell'ambito della propria politica di INFORMATIVA AMBIENTALE e per dimostrare il proprio impegno nella tutela ambientale, dal 2023 ha ottenuto la certificazione del proprio Sistema di Gestione Ambientale in conformità alla norma volontaria UNI EN ISO 14001:2015. Tale certificazione è stata confermata, attraverso verifiche di sorveglianza, anche per l'anno 2025.

Rifornizione Alan attua, mantiene attivo e migliora il sistema di gestione ambientale coerentemente con la politica ambientale sviluppata, tramite costante attenzione alla riduzione dell'inquinamento, della produzione dei rifiuti, del consumo di energia e delle risorse.

EMISSIONI IN ATMOSFERA E CAMBIAMENTO CLIMATICO

Per quanto riguarda invece il monitoraggio della propria *carbon footprint* aziendale, Rifinizione Alan S.p.A., anche nel 2025, ha proseguito il lavoro di rilevazione e analisi intrapreso. Per fare ciò, ha raccolto ed analizzato numerosi e diversi dati di carattere ambientale, ed ha quindi calcolato le quantità di CO₂ eq prodotta dall'azienda durante l'anno soggetto dell'analisi. In particolare, nel presente documento, vengono riportati i dati relativi alla contabilizzazione delle emissioni di *scope* 1, 2 e 3, secondo il GHG Protocol.

Emissioni dirette di tipo 1 - definizione

Le emissioni dirette sono derivanti dal consumo di gas naturale per il riscaldamento e i processi produttivi e dal carburante per le vetture aziendali.

Emissioni indirette di tipo 2 - definizione

Le emissioni di *scope* 2 sono quelle associate al consumo di energia elettrica, prelevata dall'azienda tramite rete di distribuzione e da autoproduzione da fonti rinnovabili.

Emissioni indirette di tipo 3 - definizione

Le emissioni di *scope* 3 sono quelle associate ai trasporti in ingresso e in uscita dallo stabilimento, all'impatto dei materiali acquistati e alle risorse consumate, all'utilizzo e al fine vita dei prodotti realizzati.

GHG PROTOCOL						VARIAZIONE		
SCOPE	UM	2018 Base year	2023	2024	2025	25 SU 24	25 SU 23	25 SU BASE YEAR 18
Scope 1	kgCO ₂ eq	5.784.604	4.768.888	4.465.839	4.861.357	+8,9%	2%	-16%
Scope 2	kgCO ₂ eq	2.785.101	2.030.235	1.150.535	88.196	-92,3%	-96%	-97%
Scope 3	kgCO ₂ eq	1.156.190	1.321.720	1.127.354	918.224	-18,6%	-31%	-21%
TOTALE	kgCO ₂ eq	9.725.895	8.120.843	6.743.729	5.867.777	-13,0%	-28%	-40%
TOTALE (Scope 1 & 2)	kgCO ₂ eq	8.569.705	6.799.123	5.616.376	4.949.553	-11,9%	-27%	-42%
Produzione totale	Kg/anno	2.910.662	2.352.024	1.866.604	1.799.228	-3,6%	-24%	-38%

Tabella 4 – Emissioni di CO₂eq secondo il GHG Protocol

Le emissioni di CO₂eq, calcolate secondo il GHG Protocol, hanno visto un calo significativo rispetto all'anno precedente, il 2024, in particolare quelle di Scope 2 e 3, mentre lo Scope 1 ha avuto un leggero incremento. Tale flessione è verosimilmente da imputare principalmente al leggero calo di lavorazioni durante il 2025 rispetto all'anno precedente. Per quanto riguarda lo Scope 2 il calo è stato significativo per il secondo anno di fila; ciò è dovuto al raggiungimento di una quota importante di energia elettrica, coperta da garanzie di origine, pari a circa il 94 % del totale di energia acquistata dalla rete elettrica.

Di seguito sono presentati i processi di base e i database utilizzati ai fini del calcolo per le voci energetiche.

Fonte di Emissione	Reference
Metano	1 kWh Heat, district or industrial, natural gas {RER} market group for Cut-off, U
Perdite gas R-422E	UK Government (BEIS)
Energia elettrica da rete	Residual mix AIB Italia 2025
Energia elettrica da rete con garanzie di origine	Il contributo dato da tale fonte di energia è considerato pari a zero.
Energia elettrica prodotta e autoconsumata (fotovoltaico)	Il contributo dato da tale fonte di energia è considerato pari a zero.

Tabella 5 – Fattori di emissioni per gli Scope 1 e 2 del GHG Protocol

EFFICIENTAMENTO ENERGETICO ED ENERGIA RINNOVABILE

Dal 2010 Rifinizione ALAN produce parte dell'energia elettrica di cui necessita attraverso fonti rinnovabili. L'impianto fotovoltaico installato in copertura, con una potenza di 915 kWp, genera circa 1.100.000 kWh annui, coprendo il 17% del fabbisogno elettrico complessivo dell'azienda. A tale autoproduzione, dopo gli acquisti di una quota di garanzie d'origine già nel 2024, si è aggiunta un'altra parte rilevante di energia certificata. Tale ulteriore acquisto effettuato nel 2025, ha permesso di raggiungere la quota del 94% di energia elettrica acquistata dalla rete con garanzie di origine.

Per quanto riguarda il monitoraggio puntuale e continuo dei consumi della produzione, nel 2024 è stato compiuto il primo importante passo di installazione di contatori energetici e idrici su ogni macchina. Tale lavoro è stata la premessa fondamentale per compiere nel 2025 uno studio LCA su tre diversi prodotti rifiniti dall'azienda.

Lo scopo di tale studio (approfondito nel capitolo "Tracciabilità della filiera") è stato quello di:

- Tracciare e verificare ogni step produttivo di interesse e registrarne i relativi impatti ambientali per comprendere la loro distribuzione lungo il ciclo di vita dello stesso;
- Confrontare le prestazioni ambientali nelle varie fasi di rifinizione dei tre tessuti oggetto dello studio, realizzati con materia prima di diversa composizione;
- Comunicare ai propri clienti e stakeholder dati ambientali quantitativi affidabili e precisi in relazione ai prodotti oggetto dello studio.

In aggiunta a ciò, Rifinizione Alan S.p.A. dispone di una procedura di Gestione dei Consumi Energetici, introdotta nell'anno 2023. Tale procedura (IO_08 Gestione dell'energia) contiene, oltre a un censimento delle sorgenti energetiche, gli interventi di efficientamento energetico realizzati e le modalità di ottimizzazione della gestione dell'energia.

L'azienda infatti, negli anni, ha eseguito una serie di interventi di efficientamento energetico e risulta essere all'avanguardia in questo ambito. Dopo diversi interventi finalizzati alla riduzione del consumo energetico ed idrico, gli interventi più importanti e recenti realizzati riguardano l'isolamento dei macchinari del reparto tintoria, in particolare tramite la coibentazione delle macchine al suo interno; tale intervento è iniziato nel 2022 ed è terminato nel 2023.

Inoltre, come anticipato poc'anzi, all'interno della stessa procedura sono previsti una serie di azioni da attuare periodicamente al fine di ottenere un miglioramento continuo delle prestazioni energetiche con conseguente riduzione dei costi:

- effettuare un monitoraggio dei consumi energetici;
- organizzare Audit Energetici da parte di organismi qualificati con cadenza almeno biennale;
- provvedere all'installazione di sistemi di contabilizzazione dell'energia in posizione strategica;
- inserire i consumi energetici all'interno dei processi decisionali quali progettazione e acquisto di impianti, materie prime, servizi etc.;
- attuare semplici accorgimenti che possono comunque portare ad un risparmio energetico e quindi economico, quali ad esempio:
 - corretta gestione della luce con accensioni programmate, spegnimento dell'illuminazione in aree non occupate, riduzione dell'illuminazione in base alle reali necessità;
 - spegnimento delle apparecchiature inutilizzate durante la notte o i periodi di chiusura,

- ottimizzazione del termostato con regolazione della temperatura sulla base delle reali esigenze;
- effettuare la manutenzione periodica degli impianti come da indicazione dei costruttori, per avere il massimo della resa.

Nel corso del 2025, Rifinizione Alan S.p.A. ha registrato i seguenti consumi:

- 3.374.900 kWh di energia elettrica acquistata dalla rete (di cui il 94% con garanzie di origine);²
- 742.623 kWh di energia elettrica autoprodotta e consumata grazie all'impianto fotovoltaico dell'azienda;
- 2.302.813 Smc di gas naturale/metano³.

Con un valore di 742.623 kWh di energia pulita autoprodotta proveniente dall'impianto fotovoltaico, l'Azienda coprendo il 18% del proprio consumo di energia elettrica, ed il 3% dell'energia complessiva (considerando anche gas) utilizzata da Rifinizione Alan S.p.A.

Tale impianto è stato installato nell'anno 2010, e ha una capacità potenziale di 915,42 kW. È costituito da 2.948 moduli (di cui 2068 da 315 Wp e 880 da 300 Wp) e occupa un'area di 4.807,35 mq sulla copertura dello stabile. In ultimo, l'impianto ha un'inclinazione rispetto al piano orizzontale di 13°-21° e 28°, con Azimut di 45° con riferimento a sud, per ottimizzare l'esposizione al sole durante tutto l'anno.

Di seguito il riepilogo dei consumi di energia espresso in GJ.

	2023	2024	2025	2025
	GJ	GJ	GJ	% sul totale
Gas naturale	88.008	82.453	84.484	85,1 %
Consumi della flotta aziendale (Diesel, Benzina)	0	0	0	0
Energia elettrica acquistata	13.176	12.612	12.150	12,2 %
Di cui energia elettrica acquistata con garanzie di origine	0	4.860	11.430	11,5 %
Energia elettrica autoprodotta e consumata dall'impianto fotovoltaico	2.737	2.592	2.673	2,7 %
Totale energia elettrica consumata	15.913	15.204	14.823	14,9 %
Totale consumi energetici (gas+energia elettrica)	103.921	97.657	99.308	100 %
di cui Energia Rinnovabile	2.737	7.452	14.103	14,2 %

Tabella 6 – Consumi energetici aziendali 2023-2025

² Questo dato si riferisce esclusivamente all'unità produttiva di Rifinizione Alan.

³ Idem.

GESTIONE DELLE SOSTANZE CHIMICHE

L'implementazione di una corretta gestione delle sostanze chimiche rappresenta un pilastro fondamentale per Rifinizione Alan. Tale pratica implica l'adozione di procedure e protocolli rigorosi che coprono l'intero ciclo di vita delle sostanze chimiche, dalla loro acquisizione al corretto smaltimento. Ciò assicura non solo il rispetto delle normative in materia di sicurezza e ambiente, ma garantisce anche la tutela della salute dei lavoratori e la prevenzione di potenziali impatti negativi sulla salute e sull'ambiente.

Proprio a testimonianza di questo approccio, Rifinizione ALAN aderisce alla RoadMap To Zero di ZDHC, un'organizzazione multi-stakeholder che comprende più di 320 firmatari fra brand, fornitori, solution provider e fornitori chimici. Il programma ZDHC guida l'industria del fashion verso l'eliminazione delle sostanze chimiche pericolose dalla catena di fornitura, favorendo lo sviluppo di un'industria più sostenibile. L'azienda ha quindi adottato una gestione sostenibile e sicura dei prodotti chimici impiegati all'interno dell'azienda, attraverso un approccio olistico che consiste in un'accurata scelta dei prodotti chimici da impiegare, in un solido Chemical Management System e nel controllo delle acque di scarico tramite opportune analisi condotte periodicamente. Tale approccio include la messa in atto di una serie di pratiche e accorgimenti da parte dell'azienda, che riportiamo di seguito:

- **InCheck Report**

Per dimostrare la conformità alla ZDHC Manufacturing Restricted Substances List (MRSL) Rifinizione Alan produce mensilmente un report dell'inventario chimico, conforme agli standard ZDHC, attraverso il quale mostra i quantitativi di prodotti chimici acquistati ed impiegati nelle produzioni.

Tutti gli ausiliari e coloranti chimici impiegati nelle nostre produzioni sono conformi alla MRSL v.3.1 di ZDHC.

- **Supplier To Zero**

Rifinizione Alan aderisce al programma **Supplier To Zero ZDHC** ed è certificata come **Foundational – level 1** dimostrando così la sua consapevolezza sia sulla gestione delle sostanze chimiche ZDHC sia sull'implementazione delle soluzioni ZDHC.



- **Clear Stream**

Rifinizione Alan genera il documento denominato ClearStream Report dove sono riportati i risultati dei test condotti sulle acque di scarico derivanti dalla produzione, come previsto dalle ZDHC Wastewater Guidelines. L'ultimo report verificato dell'anno contabilizzato è datato 30 ottobre 2025 il quale conferma la piena corrispondenza con i requisiti previsti dalla MRSL.

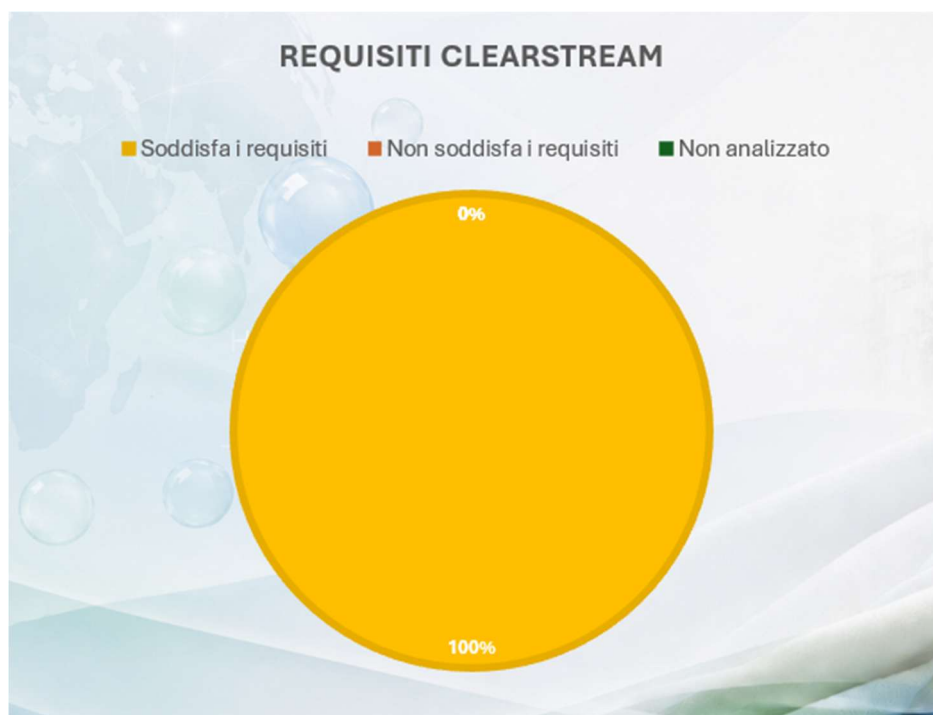


Grafico 3 – Grado di adempimento per le acque di scarico secondo le Wastewater Guidelines di ZDHC

In questa ottica, Rifinizione Alan ha adottato il **Protocollo Chemical Management 4sustainability®**, che implementa realmente la MRSL ZDHC (www.roadmaptozero.com) e misura periodicamente in maniera trasparente il livello di applicazione. Il progetto ha previsto:

- la nomina di un *Chemical manager* interno con il *team* di gestione del sistema;
- la mappatura della filiera, con l'individuazione di categorie di rischio chimico;
- l'implementazione della MRSL ZDHC (*Manufacturing Restricted Substances List*);
- la realizzazione del *Chemical Inventory* e la qualifica dei prodotti chimici secondo la *conformance Guidance* di ZDHC;
- la definizione di una procedura interna di *Chemical Management*, al fine di garantire, tra le altre cose, acquisti conformi *agli standard* interni e processi sotto controllo;
- il coinvolgimento dei fornitori su obiettivi comuni, tramite attività di formazione, *assessment* a distanza e *audit* in loco;
- la formazione del personale coinvolto;
- la raccolta delle informazioni nei sistemi gestionali per assicurare la tracciabilità;
- la rendicontazione costante per l'individuazione del piano di eliminazione e miglioramento.

Al fine dell'ottenimento del livello d'implementazione del **framework 4sustainability CHEM**, l'azienda è stata misurata e valutata attraverso una specifica attività di *assurance*, svolta attraverso una *check list* contenente le seguenti sezioni:

1. EHS (*Environment-Health & Safety*);
2. Sistema di Gestione;
3. Rischio chimico;
4. Rischio materie prime;
5. Valutazione filiera;
6. Gestione processi;
7. Gestione output.



Rifinizione Alan S.p.A. ha ottenuto nel 2025 il livello *Excellence*.

Nel corso del 2025 è stato realizzato un importante investimento che ha portato a modificare notevolmente l'organizzazione del reparto di tintoria in corda e parte della preparazione.

L'intervento ha consentito di automatizzare completamente l'impiego di prodotti chimici liquidi, polveri ausiliari e coloranti in polvere, riducendo drasticamente la loro manipolazione e incrementando di conseguenza la sicurezza per gli operatori. La realizzazione si è concentrata in 3 zone dell'azienda, ciascuna dedicata ad una determinata tipologia di prodotto chimico.

Nel reparto di tintoria in corda è stata smantellata la precedente cucina colori ed è stato realizzato al suo posto un impianto di pesatura, dosaggio e scioglimento, completamente automatizzato, dei coloranti al servizio del reparto tintoria in corda. Tale implementazione, oltre ad accrescere il controllo qualitativo delle lavorazioni e ridurre gli sprechi di prodotto, incrementa notevolmente la sicurezza dei lavoratori coinvolti in questa lavorazione. A tale sistema si affianca un impianto analogo, di dimensioni ridotte, che permette di svolgere le medesime funzioni del sistema sopra descritto ma per attività di campionatura e piccoli lotti di produzione.

L'investimento ha previsto anche la sostituzione delle precedenti vasche di stoccaggio polveri e sali con un sistema di sili, il quale consentirà di stoccare, pesare e sciogliere gli ausiliari in polvere a servizio della tintoria e degli impianti di addolcimento, tutto in modalità automatica

Infine, il nuovo sistema permette anche, tramite una nuova zona tecnica dedicata, di gestire lo stoccaggio, la dosatura e l'invio di tutti gli ausiliari liquidi a servizio della tintoria e del bruciapelo, compresi gli acidi e le basi.

Tale porzione d'impianto è stata realizzata per permettere in futuro di estendere la funzionalità anche ai reparti di rifinizione.



GESTIONE DELLE RISORSE IDRICHE

Nel panorama attuale, la gestione efficiente delle risorse idriche è diventata una priorità cruciale per garantire la sostenibilità delle attività industriali. Rifinizione Alan S.p.A. si impegna a mantenere elevati standard di responsabilità ambientale, gestendo in modo efficiente l'acqua necessaria alle operazioni.

L'Azienda ha l'autorizzazione per il prelievo d'acqua da 3 pozzi e, per la produzione, viene impiegata anche acqua riciclata proveniente dall'impianto centralizzato di riciclo acque depurate GIDA, consentendo quindi di ridurre l'impiego della risorsa idrica proveniente dalla falda. Infatti, l'acqua impiegata nei cicli produttivi è inviata tramite fognatura industriale dedicata al depuratore centralizzato che, a seguito di trattamenti fisici e chimici, conferisce alle acque reflue caratteristiche idonee per il reimpiego industriale.

Rifinizione Alan S.p.A. ha aderito, come introdotto nel paragrafo precedente, dal 2018 al programma **Roadmap to Zero di ZDHC** impegnandosi a garantire che le sostanze chimiche pericolose non entrino mai nella catena del valore.

Seguendo **ZDHC Wastewater Guidelines** per le acque reflue, vengono effettuati da un laboratorio accreditato dei campionamenti semestrali sulle acque di scarico dove vengono controllati tutti i parametri sia convenzionali che quelli presenti nella MRSI di ZDHC.

Queste analisi sono caricate sul portale **Gateway di ZDHC** (tramite il report Clearstream) e sono visibili a tutti i *Brand*, in modo che questi ultimi siano guidati nella scelta della loro filiera di produzione.

L'approvvigionamento d'acqua dall'acquedotto e impianto di depurazione industriale per i processi produttivi è stato di 30.574 metri cubi, mentre 67.816 metri cubi è il volume di acqua prelevato dai pozzi di proprietà dell'azienda.

Ciò significa che, sul volume totale di acqua utilizzata, circa un terzo è rappresentato da acqua riciclata, consentendo perciò una riduzione dell'impatto di prelievo della risorsa idrica dalla falda di approvvigionamento. In aggiunta a ciò, una parte dell'acqua calda impiegata in azienda viene poi recuperata per sfruttare il calore in essa contenuto tramite un sistema di scambiatori.

In uscita, l'acqua di scarico è convogliata tramite fognatura industriale verso l'impianto di depurazione (G.I.D.A.) dotato di un sistema che consente il ricircolo e il conseguente riutilizzo dell'acqua nei processi produttivi delle aziende che vi convogliano i propri scarichi.

Infine, a testimonianza dell'impegno di Rifinizione Alan verso il monitoraggio continuo dei propri consumi idrici, nel 2023, l'azienda ha svolto un inventario e la relativa gestione delle valutazioni del rischio idrico facendo riferimento alla **UNI EN ISO 14046:2016**. Tale norma è emessa dall'Organizzazione Internazionale per la Standardizzazione (ISO) che fissa i principi e i requisiti per la misurazione, il monitoraggio, la rendicontazione e la verifica dell'impronta idrica di prodotti e organizzazioni.

La valutazione compiuta è stata realizzata analizzando i flussi in ingresso e in uscita di tutte le attività di lavorazione di Rifinizione Alan S.p.A. secondo quattro categorie di impatto principali:

- **Acidification:** considera gli impatti provocati dall'acidificazione generata dalle emissioni di gas, acidificanti, nell'atmosfera, i quali determinano l'incremento della concentrazione di ioni idrogeno e quindi l'aumento dell'acidità.
- **Eutrophication:** considera gli impatti sugli ecosistemi acquatici e terrestri, derivanti dalle emissioni dei macro-nutrienti azoto e fosforo.
- **Water Scarcity:** considera gli impatti associati al prelievo della risorsa idrica tenendo conto della disponibilità di acqua locale, fornendo informazioni in termini di m3 eq.
- **Freshwater ecotoxicity:** considera l'ecotossicità relativamente all'acqua dolce ed esprime una stima dell'impatto sulla popolazione delle specie colpite.

ECONOMIA CIRCOLARE E BUONE PRATICHE DI GESTIONE DEI RIFIUTI

Rifinizione Alan S.p.A. è costantemente impegnata nel cercare soluzioni per favorire la riduzione dei rifiuti prodotti e l'adozione di metodi per aumentare la quota da destinare a recupero/riciclo anziché allo smaltimento.

La minimizzazione del quantitativo prodotto, l'adozione di politiche e prassi per la corretta gestione secondo normativa e, ancora più, la ricerca e promozione di soluzioni volte al recupero in un'ottica circolare, sono obiettivi centrali nell'operatività aziendale.

La produzione di rifiuti deriva dalle numerose attività svolte dall'azienda nelle diverse aree di produzione e operative. Di seguito sono riportati i dati raccolti, relativi alla produzione degli stessi, gestiti con un approccio strutturato, in aderenza a quanto previsto dalla normativa di riferimento (tra cui il D.Lgs. 152/2006).

Nel corso del 2025 Rifinizione Alan S.p.A. ha prodotto rifiuti pari a 390.988 kg, composti per la maggioranza da imballaggi in plastica, carta e cartone e rifiuti misti da costruzione. Il valore superiore rispetto a quanto registrato nel 2024 è in larga misura riconducibile ad una rilevante quota di rifiuti da costruzione/demolizione derivanti dalla costruzione del nuovo impianto di pesatura e dosaggio polveri e colori – pari a 144.760 kg.

390.988 kg | Rifiuti PRODOTTI nel 2025
239.050 kg | Dato 2024

Nella tabella sottostante sono riportati i pesi, le tipologie e il destino dei rifiuti prodotti da Rifinizione Alan S.p.A. nell'anno 2025.

2025	A Recupero	A Smaltimento
Rifiuti Non Pericolosi	386.931 kg	0 kg
Rifiuti Pericolosi	3.907 kg	150 kg

Tabella 7 – Rifiuti prodotti nel 2025

2024	A Recupero	A Smaltimento
Rifiuti Non Pericolosi	113.585 kg	122.620 kg
Rifiuti Pericolosi	2.820 kg	25 kg

Tabella 8 – Rifiuti prodotti nel 2024

UTILIZZO DI MATERIALI SOSTENIBILI

Rifinizione Alan S.p.A., vista la sua natura di contoterzista, adotta una politica di approvvigionamento mirata all'utilizzo di sostanze chimiche che rispettano criteri di sostenibilità e sono provvisti di certificazioni che ne attestano l'origine e la conformità ambientale rispettando i requisiti indicati nella MRSL di ZDHC. Questa scelta si traduce in una produzione più responsabile, in linea con i valori di tutela del pianeta e di responsabilità sociale d'impresa.

A testimonianza di ciò, tutte le 255 sostanze utilizzate in produzione da Rifinizione Alan S.p.A. sono classificate Livello 3 sul Gateway ZDHC, ovvero il massimo livello di conformità. Infatti, a partire dal 2024 l'azienda acquista soltanto additivi e coloranti di livello 3, come previsto dalla politica del chemical management.

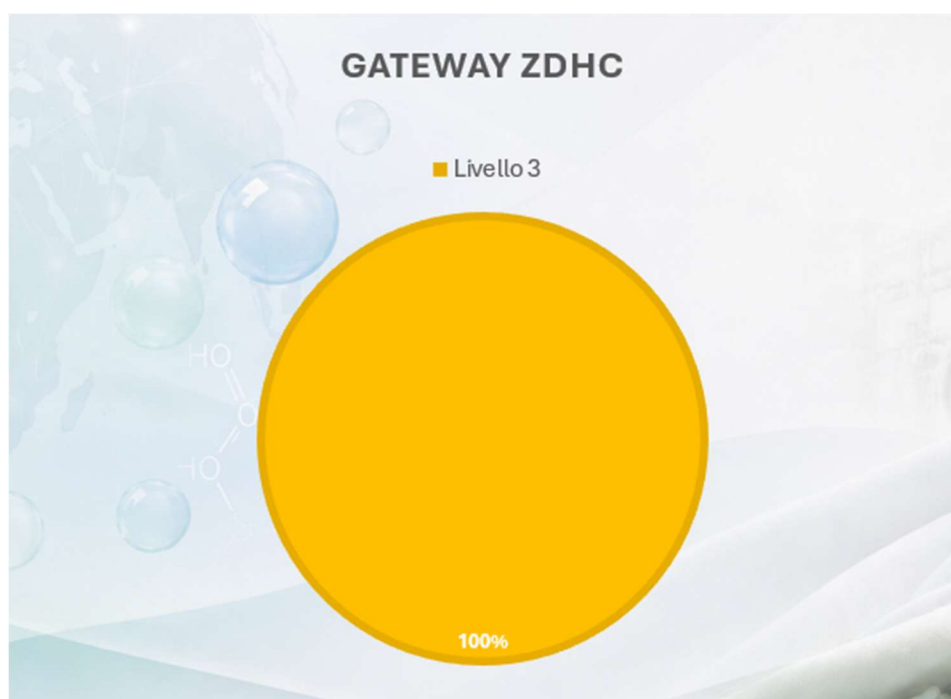


Grafico 4 – Grado di conformità dell'inventario rispetto alla MRSL di ZDHC

Il grafico seguente rappresenta la suddivisione tra articoli livello 3 Foundational e Prov. Progressive. Di questa suddivisione il 91% sono Provisionally Progressive Level mentre la restante parte, il 9 %, sono Foundational Level.

Sono considerati prodotti Foundational Level, secondo i livelli Chemical to Zero, i prodotti che sono conformi alla ZDHC MRSL (liv. 1, 2 o 3) come descritto nella ZDHC MRSL Conformance Guidance.

Invece i prodotti Provisionally Progressive Level sono quelli che soddisfano i requisiti della ZDHC MRSL di livello 2 (almeno) o di livello 3 e che rispettano i limiti AFIRM RSL negli articoli, se applicati secondo le indicazioni del formulatore chimico.

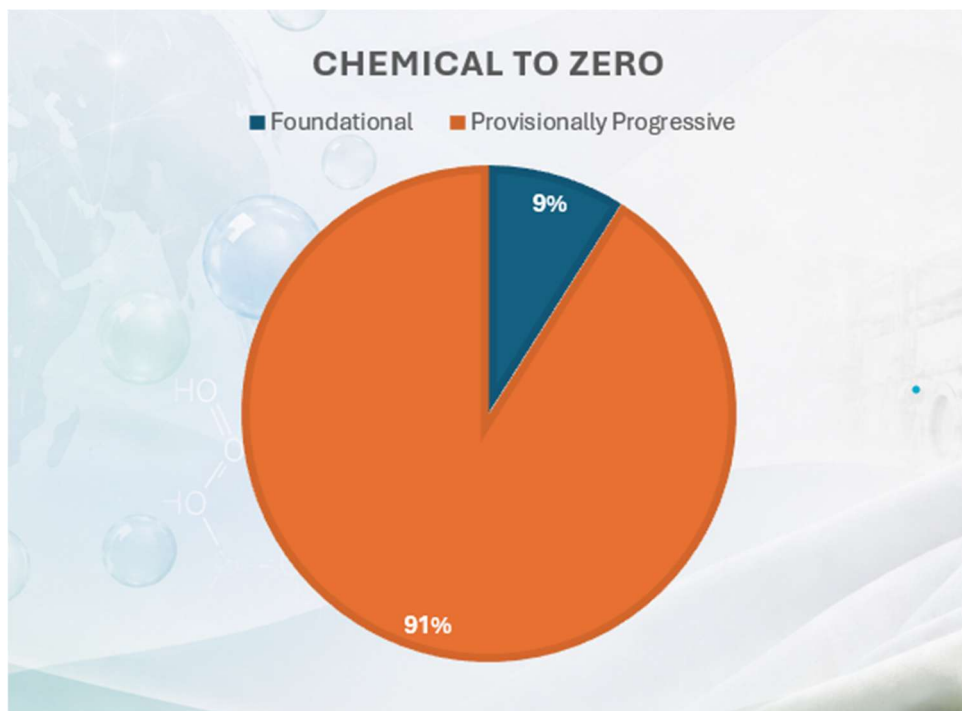


Grafico 5 – Grado di distribuzione dei prodotti tra Foundational e Provisionally Progressive

INFORMATIVA SOCIALE





IL NOSTRO APPROCCIO

Rifinizione Alan S.p.A., per garantire prodotti di eccellente qualità e ottenere successi a livello aziendale, conta su una forza lavoro competente e motivata.

L'Azienda si impegna costantemente a garantire la tutela della salute e della sicurezza, lo sviluppo professionale ed il benessere dei suoi collaboratori e collaboratrici riconoscendo l'importanza di un ambiente di lavoro sicuro e salutare, attraverso l'applicazione di politiche e procedure mirate.

Il dialogo con il personale, che può avvenire mediante colloqui diretti con i Responsabili di Reparto o direttamente con l'Amministratore Unico è ritenuto di fondamentale importanza. Rifinizione Alan S.p.A. ha tuttavia adottato anche modalità alternative che consentano, a tutti i dipendenti, di effettuare in maniera anonima delle segnalazioni alla Direzione.

Sono infatti disponibili apposite cassette per i suggerimenti che vengono regolarmente ispezionate dal responsabile della gestione del personale, a partire dal 2023, un canale supplementare per le segnalazioni anonime relative al *whistleblowing*, e, dal 2024, un numero telefonico per effettuare segnalazioni anonime.

Nel corso dell'anno di resoconto, non sono state rilevate segnalazioni di sorta alla Direzione.

POLITICHE E SISTEMA DI REMUNERAZIONE

L'impegno di Rifinizione Alan S.p.A. verso le proprie risorse trova applicazione nel riconoscimento e nella valorizzazione di tutto il personale, senza alcun tipo di distinzione.

La politica retributiva è integralmente definita e gestita dall'Amministratore Unico, il quale detiene pieni poteri decisionali in merito all'attribuzione di ruoli, responsabilità, mansioni ed inquadramenti.

Per le retribuzioni delle qualifiche si fa invece rimando specifico alle indicazioni contenute nel CCNL Tessile Abbigliamento Moda.

LE NOSTRE RISORSE

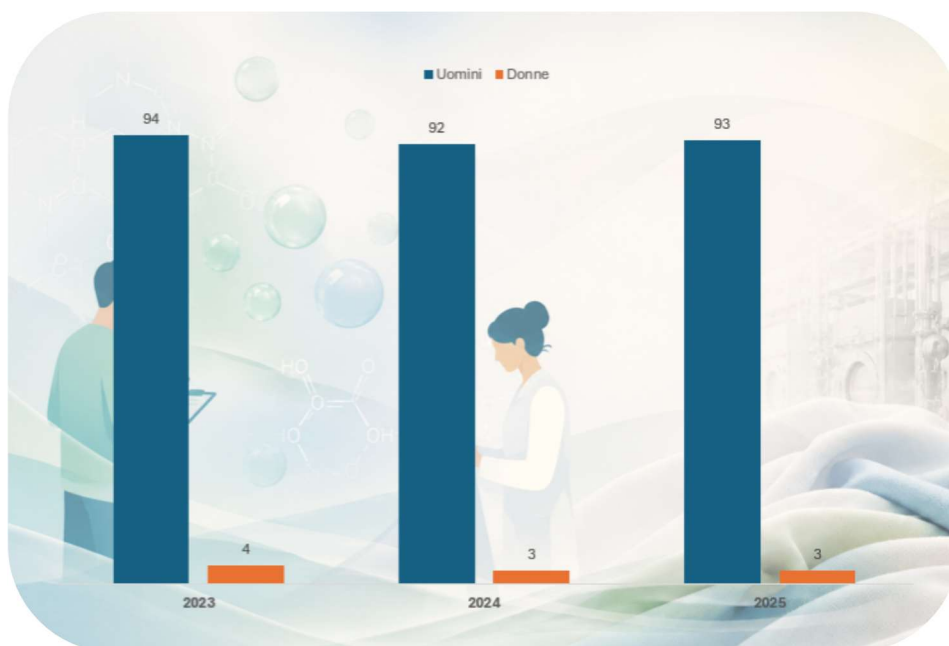


Grafico 6 – Dipendenti totali 2023-2025

Alla data del 31.12.2025 l'organico di Rifinizione Alan S.p.A. contava 96 dipendenti, di cui 93 uomini e 3 donne. La ridotta presenza delle donne è in larga parte dovuta alla tipologia delle lavorazioni svolte all'interno dell'azienda e nel settore delle lavorazioni.

Di seguito una dettagliata situazione dei dipendenti impiegati al 31.12.2025:

	UOMINI		DONNE		TOTALE		
	2025	2025	2025	2025	2025	2024	2023
ADETTI TOTALI	93	3			96	95	98
Addetti a tempo indeterminato	90	3			93	94	92
Addetti a tempo determinato	3	0			3	1	6
Addetti altre forme (interinale, apprendistato)	2	0			2	4	3
Lavoratori esterni	0	0			0	0	0
Addetti a tempo pieno	93	3			96	95	98
Addetti a tempo parziale	-	-			-	-	-
Addetti amministrazione e ufficio	-	-			6	7	7
Addetti produzione, magazzino e logistica	-	-			90	88	91
Dirigenti	-	-			0	0	0
Età media del personale					51	50	49

Tabella 9 – Numero di dipendenti per gli anni 2023-25

TUTELA DELLA SALUTE E SICUREZZA DEI DIPENDENTI

Rifinizione Alan S.p.A. si impegna costantemente a garantire la tutela della salute e della sicurezza dei suoi dipendenti. Attraverso la formazione e l'addestramento continuo, le ispezioni sul campo e l'implementazione di protocolli di sicurezza rigorosi, l'Azienda promuove un ambiente lavorativo che favorisca la salute fisica e mentale dei suoi collaboratori.

Dopo l'implementazione nel 2023 del Sistema di Gestione Integrato Ambiente, Salute & Sicurezza ed Energia che ha portato l'Azienda, per il 2025 era previsto il conferimento della certificazione UNI EN ISO 45001:2023 in ambito Salute & Sicurezza, ma tale obiettivo verrà posticipato. Il sistema di gestione essendo comunque integrato è impostato per essere poi sviluppato anche dal punto di vista della sicurezza.

Diverse comunque sono state le Istruzioni Operative di sicurezza emesse ed illustrate a tutti i lavoratori con il fine di tutelare ciascuno da possibili incidenti derivanti dall'attività lavorativa.

Il numero degli infortuni nel corso dell'anno 2025 è stato pari a 0 contro un singolo episodio durante l'anno precedente.

La Società, secondo quanto previsto dal d.lgs. 81/08, possiede un Documento di Valutazione dei Rischi, mantenuto costantemente in aggiornamento e redatto a seguito dell'analisi di ciascuna specifica attività lavorativa, ed un Piano di Emergenza con il quale Rifinizione Alan S.p.A. pianifica la gestione delle diverse possibili situazioni critiche.

Annualmente il Responsabile del Servizio di Prevenzione e Protezione (RSPP) pianifica la formazione e l'aggiornamento in materia di salute & sicurezza ed il 100% della forza-lavoro risulta formato secondo quanto previsto dal d.lgs. 81/08. Numerosi sono anche i programmi di formazione aggiuntivi pensati per i Preposti, al fine di responsabilizzare ciascuno circa l'importanza della promozione di un ambiente di lavoro salubre ed in sicurezza.

Il Responsabile del Servizio di Prevenzione e Protezione, il Responsabile del Sistema di Gestione Ambiente, Salute & Sicurezza e i Preposti conducono, con cadenza regolare, degli *audit* interni con l'obiettivo di verificare l'allineamento del sistema ed il rispetto delle direttive in materia di salute & sicurezza oltre che la conformità rispetto alla norma ISO 14001; eventuali non conformità e opportunità di miglioramento scaturite dagli audit interni sono analizzate e prese in carico per la loro risoluzione secondo quanto previsto dalle procedure interne del sistema di gestione.

Rifinizione Alan S.p.A. ha designato il proprio Medico Competente, che è costantemente aggiornato sulle modifiche dei Documenti di Valutazione dei Rischi, sulle nuove assunzioni, su eventuali cambi di mansioni e sugli infortuni rilevanti. Il Medico Competente redige il Piano di Sorveglianza Sanitaria, tramite il quale vengono programmate le visite mediche a cui il personale è sottoposto regolarmente.

La consultazione dei lavoratori avviene tramite il coinvolgimento del Rappresentante dei Lavoratori per la Sicurezza (RLS) durante riunioni periodiche, riunioni del riesame della direzione ed in occasione dell'analisi degli incidenti e degli infortuni.

BENESSERE DEL CAPITALE UMANO E SUPPORTO AI DIPENDENTI

L'implementazione di pratiche lavorative adeguate per Rifinizione Alan S.p.A non solo comporta un miglioramento delle performance aziendali in termini di efficienza e ottimizzazione delle risorse, ma implica anche l'applicazione concreta di tutti gli standard di salute e sicurezza previsti dalla normativa.

TURNOVER	2025	2024	2023
Assunzioni a tempo indeterminato	3	7	8
Assunzioni a tempo determinato	6	12	17
Assunzioni con altre forme	0	0	0
Cessazioni	8	12	15

Tabella 10 – Turnover aziendale per il 2023-2025

Tutti i dipendenti (tutti a tempo pieno) sono assunti secondo quanto stabilito dal CCNL; tale contratto prevede al suo interno la possibilità di usufruire di una assistenza medica privata che permette quindi un'integrazione di servizi di prevenzione, oltre a quanto previsto dal Sistema Sanitario nazionale. In aggiunta, come previsto dal contratto del comparto tessile, i dipendenti possono scegliere se versare il TFR (trattamento di fine rapporto) al fondo tesoreria, ad un fondo qualsiasi scelto da loro o al fondo Previmoda che è il fondo specifico del comparto tessile. Nel caso di versamento al fondo Previmoda e nel caso in cui il dipendente decida di versare oltre al TFR un piccolo contributo volontario, l'azienda versa il 2% mensilmente del ERN (elemento retributivo nazionale) che va a sommarsi quindi al contributo volontario versato dal dipendente.

VALORIZZAZIONE E SVILUPPO DELLA CRESCITA PROFESSIONALE

Promuoviamo la crescita professionale delle nostre persone e investiamo nelle potenzialità di ciascuno attraverso programmi di formazione finalizzati ad accrescere le loro competenze e a supportarli in eventuali periodi di transizione:

- Allineamento tramite formazione iniziale
- Formazione in materia di salute e sicurezza nei luoghi di lavoro sulla base delle previsioni della normativa di cui al D.Lgs 81/2008 s.m.i. e dell'accordo Stato Regioni tra cui:
 - Formazione sulla sicurezza parte generale e specifica
 - Corso aggiornamento RLS
 - Formazione aggiuntiva per preposti
 - Formazione per le squadre di primo soccorso ed addetti antincendio
- Formazione ambientale prevista dal Sistema di Gestione Ambientale, in particolare su:
 - Gestione dei rifiuti
 - Chemical Management System
 - Carbon footprint
 - Obiettivi del Sistema di Gestione Ambientale
- Tecnologia legate alle macchine su cui il personale opera
- Altre tematiche specifiche derivate dall'analisi dei fabbisogni formativi del personale

	2025	2024	2023
Ore totali di formazione erogata	483,5	196	301
Ore di formazione personale femminile	10,5	10,5	15,5
Ore di formazione personale maschile	473	185,5	285,5
Ore di formazione per dipendente	5,0	2,0	3,3

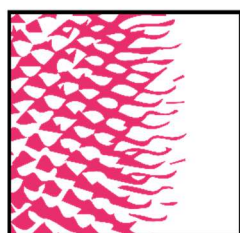
Tabella 11 – Ore di formazione erogata al personale negli anni 2023-25

Nel corso del 2025 è stato erogato un numero medio di ore di formazione per dipendente pari a 5, calcolato sulla base dei 96 lavoratori presenti in azienda al 31/12/25. Il numero di ore di formazione svolte nel 2025 risulta superiore rispetto al biennio 2023-24, e si attesta a valori in linea con quanto registrato durante il 2022.

Complessivamente ai percorsi formativi non obbligatori erogati nel corso dell'anno, legati alla tematica dell'ambiente, hanno partecipato una quota di dipendenti pari al **95%** del totale.

SUPPORTO E SVILUPPO DELLA COMUNITÀ LOCALE

Nel 2025, Rifinizione ALAN S.p.A. ha supportato il Museo del Tessuto di Prato con una erogazione liberale di Euro 1.500 aderendo ai Textile Lovers. L'azienda considera il Museo un simbolo del distretto e, con questo sostegno, intende dimostrare il proprio legame con la storia e i valori locali, supportando un'istituzione culturale che offre servizi di qualità a cittadini e turisti, contribuendo positivamente all'immagine della città. Il 2025 ha segnato il 50° anniversario della fondazione del Museo (1975–2025), celebrato con un ricco programma di 5 mostre temporanee che ha accolto 28.157 visitatori: "Tesori di seta. Capolavori tessili dalla donazione Falletti", "Velvet mi amor", "Veste di luce. Il manto giubilare di Giovanni Paolo II", "Io sono quello che ho donato. Lorian Bertini collezionista" e "Azzedine Alaïa, Cristóbal Balenciaga. Scultori della forma" — quest'ultima, curata da Olivier Saillard in collaborazione con la Fondation Alaïa di Parigi, alla sua prima tappa italiana. Il Museo conta 56.950 follower sui social media, ha realizzato 377 attività educative per oltre 6.070 studenti, coinvolto 2.598 partecipanti nelle attività per famiglie con 23 tipologie di proposte, e ha dato alle stampe 4 pubblicazioni: i cataloghi Lorian Bertini collezionista, Tesori di seta e Alaïa/Balenciaga, oltre al saggio Prato fucina di mercanti, impannatori e capitani d'industria di Andrea Balestri, realizzato in collaborazione con il Museo.



Museo del Tessuto
**TEXTILE
LOVERS**

INFORMATIVE DI GOVERNANCE



ETICA, COMPLIANCE E INTEGRITÀ DEL BUSINESS

All'interno della documentazione aziendale di Rifinizione Alan S.p.A., rivestono un ruolo di fondamentale importanza il Codice Etico, il Commitment 4sustainability e la Politica Ambiente, Salute & Sicurezza ed Energia. Questi documenti costituiscono il quadro guida che orienta l'azienda verso il raggiungimento dei suoi obiettivi di *business* nel pieno rispetto dei principi universali della Responsabilità Sociale. Inoltre, riconoscono l'interconnessione tra gli obiettivi economici e quelli di sostenibilità, evidenziando l'importanza di un approccio integrato alle questioni aziendali.

Tanto vero che, Rifinizione Alan S.p.A. si impegna fermamente a non sostenere, nemmeno all'interno della sua catena di fornitori, pratiche disciplinari che non siano conformi alla normativa di riferimento. A supporto di tale scelta, il Sistema di Gestione Ambientale aziendale prevede la compilazione di un questionario e l'invio delle opportune evidenze a supporto. I documenti che vengono richiesti sono: il DUVRI firmato, il DURC, il CCIAA, e le eventuali dichiarazioni per provvedimenti di sospensione o interdittivi.

In aggiunta a ciò, nel segno di una maggiore trasparenza, sono riportate le evidenze raggiunte per l'anno di rendicontazione 2025:

- Non sono stati identificati casi di corruzione;
- Non sono state avviate azioni legali contro l'organizzazione per comportamenti contrari alla concorrenza, violazioni *antitrust* o pratiche monopolistiche;
- Non si sono verificate non-conformità rispetto a regolamenti o codici volontari riguardanti l'impatto sulla salute e sicurezza dei prodotti offerti dall'azienda;
- Non sono state segnalate violazioni della *privacy* o perdite di dati dei Clienti;
- Non sono stati riscontrati casi di mancato rispetto dei principi di riservatezza e protezione delle informazioni.

QUALITÀ, SICUREZZA E INNOVAZIONE DEL PRODOTTO

La qualità, la sicurezza e la soddisfazione del cliente sono principi cardine per Rifinizione Alan S.p.A.

L'azienda può contare su personale altamente qualificato che svolge e monitora ogni fase del processo per garantire una produzione di elevato *standard* qualitativo.

Nel corso degli anni, Rifinizione Alan S.p.A. ha arricchito e affinato la propria offerta, investendo in nuove tecnologie e in ricerca e sviluppo, per presentarsi ai clienti come un *partner* affidabile e all'avanguardia.

Il raggiungimento di standard qualitativi elevati significa rispondere alle necessità dei clienti in termini di funzionalità, affidabilità e sicurezza. A questo scopo, le **certificazioni di prodotto GOTS, GRS, RWS**, rappresentano strumenti fondamentali in grado di garantire e promuovere una cultura aziendale orientata alla qualità.

Rifinizione Alan S.p.A. ha investito per lo sviluppo di un sistema informatico che consente non solo di tracciare ogni ordine in ciascuna fase del processo ma anche di poter rintracciare la partita di tessuto ed i chimici utilizzati per quella specifica produzione.

Durante l'anno 2025 non si sono verificati casi di non conformità per il mancato rispetto di norme cogenti o volontarie inerenti alla salute e sicurezza dei prodotti e/o servizi venduti.

Anche i resi verso fornitori e da clienti sono di basso entità.

Nel dettaglio sono stati resi dai Clienti 114.474,79 metri di tessuto, che rappresentano una percentuale pari al 2,2% sul totale del volume della produzione.

Infine, non sono stati identificati casi di non conformità riguardanti l'informazione e l'etichettatura di prodotti e servizi, né in merito alla comunicazione di *marketing* rispetto alle normative obbligatorie o volontarie, né casi di mancato rispetto di norme cogenti o volontarie inerenti alla salute e sicurezza dei prodotti venduti.

GESTIONE RESPONSABILE DELLA CATENA DI FORNITURA

All'interno del percorso di sostenibilità intrapreso da Rifinizione Alan S.p.A., l'azienda, a partire dal 2024, ha iniziato a monitorare la propria catena di fornitura per quanto riguarda gli aspetti legati alla sicurezza e all'ambiente sulla base delle linee guida definite dal Sistema di Gestione Ambientale (SGA).

Innanzitutto, sono stati individuati i principali fornitori per l'Azienda ovvero i fornitori di prodotti chimici, i fornitori di servizi di manutenzione agli impianti e i gestori dei rifiuti. Successivamente l'azienda ha inviato a tali soggetti un'informativa ambientale (mod.38 del proprio sistema di gestione) e la già citata politica integrata. La prima oltre a rappresentare gli impegni dell'azienda in ambito ambientale e di salute e sicurezza, contiene anche un questionario per la qualifica del fornitore da compilare a cura di quest'ultimo. Sono state quindi definite delle soglie di punteggio per qualificare il fornitore. Il punteggio minimo richiesto per poter collaborare con Alan è pari a 60%; in caso di punteggio compreso tra 45% e 59% è previsto un audit operativo. Qualora invece il punteggio fosse <45% è richiesto un piano di miglioramento per poter continuare a collaborare con Alan: tutte le informazioni sono raccolte in apposito registro del sistema che permette quindi di tracciare le informazioni ricevute.

Le risposte ai questionari sono revisionate periodicamente, oltre a essere riportate in un apposito registro, e con l'occasione vengono fissati nuovi obiettivi.

TRACCIABILITÀ DI FILIERA

Rifinizione Alan S.p.A., essendo un'azienda contoterzista, ha un ruolo cruciale all'interno del sistema di tracciabilità di filiera, garantendo alle imprese clienti una piena tracciabilità dei lotti lavorati in azienda. Infatti, tramite i propri servizi, Alan mette a disposizione della filiera tutte le informazioni necessarie in materia di tracciabilità, non limitandosi alla tracciabilità di produzione e chimica, ma anche a quella energetica, legata all'impatto dei diversi articoli lavorati.

Inoltre, nell'ottica di un miglioramento continuo, per poter rispondere al meglio alle esigenze di mercato, l'Azienda si è dotata a partire dal 2024 di un nuovo ERP che, oltre a garantire la tracciabilità dei lotti lavorati, consente di tracciare tutti i prodotti chimici impiegati nei vari step del processo produttivo.

Il sistema di tracciabilità chimica implementato assicura il tracciamento del numero di lotto di ogni prodotto chimico utilizzato, dal suo acquisto al suo impiego, fino al fine vita in azienda. Grazie a questo è possibile risalire all'origine di eventuali non conformità (Root Cause Analysis, RCA) e di pianificare azioni correttive in caso di:

- Non conformità di un articolo alla RSL di un Brand;
- Non conformità del rapporto ClearStream.

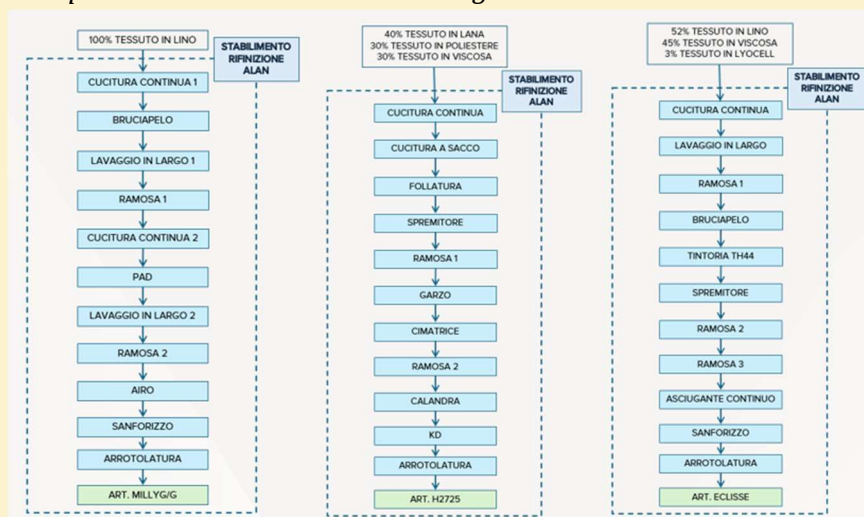
Sempre in tema tracciabilità, risulta cruciale per Alan individuare i consumi legati agli articoli lavorati per i propri clienti. L'Azienda dopo aver installato contatori energetici e idrici per le macchine più impattanti e aver predisposto l'ERP aziendale per l'acquisizione di questi dati, si è posta come obiettivo quello di individuare i consumi legati agli articoli prodotti, partendo da macrocategorie (articoli in natura, tinti pad e tinti flow) per poi scendere nel dettaglio, qualora richiesto dal cliente. I nostri clienti saranno quindi in grado di conoscere l'impatto del loro singolo articolo lavorato da Alan e potranno comunicarlo internamente o al brand/cliente di riferimento.

Nel 2025, Alan ha portato avanti un processo di studio e quantificazione degli impatti, andando a compiere un LCA su tre tipologie di prodotto trattate – un tessuto 100% lino, uno 40% lana, 30% poliestere e 30% viscosa e uno 52% lino, 45% viscosa e 3% lyocell. Tale studio ha permesso di quantificare gli impatti ambientali di tre prodotti rappresentativi della produzione Alan e di raccogliere informazioni utili in ottica di tracciabilità di filiera per i brand che si servono delle lavorazioni fornite dalla Rifinitura Alan.

L'obiettivo di tale studio è stato di:

- Tracciare e certificare ogni step produttivo di interesse e registrarne i relativi impatti ambientali ai fini di comprendere come questi siano suddivisi lungo il ciclo di vita dello stesso;
- Confrontare le prestazioni ambientali delle fasi di rifinitura dei tre tessuti oggetto dello studio, realizzati con materia prima di diversa composizione;
- Comunicare ai propri clienti e stakeholder dati ambientali quantitativi affidabili e precisi in relazione ai prodotti oggetto dello studio.

I tre flussi di processo analizzati sono stati i seguenti:



Ogni fase e processo è stata quindi analizzata secondo diversi aspetti d'impatto ambientale, dei quali riportiamo a seguito quelli di maggior rilievo, ovvero: il riscaldamento climatico (Global Warming Potential a 100 anni), la scarsità d'acqua e la domanda totale di energia.

ARTICOLO	 Global Warming Potential		 Water Scarcity		 Cumulative Energy Demand	
	kgCO2eq/m	kgCO2eq/kg	m3eq/m	m3eq/kg	MJ/m	MJ/kg
Articolo 1	0,59	2,26	0,31	1,18	11,74	45,13
Articolo 2	0,37	0,92	0,27	0,68	7,69	19,22
Articolo 3	1,15	3,47	1,19	3,61	23,41	70,95

IL FUTURO SOSTENIBILE DI RIFINIZIONE ALAN S.p.A.: OBIETTIVI, PROGETTI ED INIZIATIVE

La decisione di redigere e pubblicare il Bilancio di Sostenibilità, oltre ad altra reportistica che rendiconta in modo trasparente le *performances* di sostenibilità (ad esempio certificazioni, politiche, codice etico), rappresenta un passo molto importante per Rifinizione Alan S.p.A.

Il percorso di condivisione e divulgazione intrapreso dall'Azienda porterà sempre più a focalizzare importanti aspetti su cui indirizzare l'impegno, anche in risposta alle esigenze degli stakeholders.

Per quanto riguarda gli obiettivi fissati in precedenza per il 2025, sono stati tutti pienamente raggiunti, con l'unica eccezione del conseguimento della certificazione in ambito Salute & Sicurezza UNI EN ISO 45001:2023, il cui raggiungimento è stato posticipato.

I principi, i valori e le strategie di sviluppo sostenibile dell'azienda hanno infatti portato a definire obiettivi comuni di crescita per il prossimo anno che di seguito sono riportati:

OBIETTIVI 2026

- Incrementare la quantità di GO acquistate, rispetto al 2025, arrivando ad acquistare 2.500 MWh
- Ridurre la produzione di rifiuti tessili del'1% tramite una maggiore formazione e sensibilizzazione dei lavoratori
- Completare il sistema di dosaggio automatico con la parte del Pad Batch e proseguire nella messa a punto dell'impianto complessivo della tintoria - Verificare la fattibilità dell'impianto di dosaggio anche a servizio del reparto finissaggio.
La realizzazione consentirà di limitare notevolmente la manipolazione di tali sostanze, consentendo di migliorare la sicurezza dei lavoratori. Inoltre, saranno azzerati gli sprechi, consentendo così di ridurre la quantità di prodotto e quindi delle emissioni scope 3.
- Ricalcolo della carbon footprint aziendale
- Mantenimento del Sistema di Gestione Ambientale

INDICE DEI CONTENUTI GRI

Dichiarazione d'uso: Rifinizione Alan S.p.A. ha redatto il presente il Bilancio di Sostenibilità con riferimento ai GRI Standards per il periodo 01.01.2025 – 31.12.2025

GRI utilizzati: Universal Standards GRI 2021

Standard GRI di settore applicabile: N/A

GRI Standard	Informativa GRI	Sezione del documento	Perimetro / Note / Omissioni
INFORMATIVE GENERALI			
GRI 2 Informative generali 2021	2-1 Dettagli organizzativi	- NOTA METODOLOGICA - IL MODELLO DI GOVERNANCE	Rifinizione Alan S.p.A.
	2-2 Entità incluse nella rendicontazione di sostenibilità dell'organizzazione	- NOTA METODOLOGICA	Rifinizione Alan S.p.A.
	2-3 Periodo di rendicontazione, frequenza e punto di contatto	- NOTA METODOLOGICA	Rifinizione Alan S.p.A.
	2-4 Revisione delle informazioni	- NOTA METODOLOGICA	Rifinizione Alan S.p.A. / primo anno di pubblicazione, non sono presenti revisioni
	2-5 Assurance esterna	- NOTA METODOLOGICA	Rifinizione Alan S.p.A. / Non è prevista attività di assurance
	2-6 Attività, catena del valore e altri rapporti di business	- L'AZIENDA: STORIA ED ORGANIZZAZIONE > Il modello produttivo > Il mercato di riferimento - INFORMATIVA DI GOVERNANCE > Tracciabilità Della Filiera	Rifinizione Alan S.p.A.
	2-7 Dipendenti	- INFORMATIVA SOCIALE > Le nostre risorse	Rifinizione Alan S.p.A.
	2-8 Lavoratori non dipendenti	- INFORMATIVA SOCIALE > Le nostre risorse	Rifinizione Alan S.p.A.
	2-9 Struttura e composizione della governance	- L'AZIENDA: STORIA ED ORGANIZZAZIONE > Il Modello Di Governance	Rifinizione Alan S.p.A.
	2-11 Presidente del massimo organo di governo	- L'AZIENDA: STORIA ED ORGANIZZAZIONE > Il Modello Di Governance	Rifinizione Alan S.p.A.
	2-12 Ruolo del massimo organo di governo nel controllo della gestione degli impatti	- L'AZIENDA: STORIA ED ORGANIZZAZIONE > Governance della sostenibilità	Rifinizione Alan S.p.A.
	2-14 Ruolo del massimo organo di governo nella rendicontazione di sostenibilità	- L'AZIENDA: STORIA ED ORGANIZZAZIONE > Governance della sostenibilità	Rifinizione Alan S.p.A.
	2-15 Conflitti d'interesse	- L'AZIENDA: STORIA ED ORGANIZZAZIONE > Il Modello Di Governance	Rifinizione Alan S.p.A.
	2-16 Comunicazione delle criticità	- INFORMATIVA SOCIALE > Il Nostro approccio	Rifinizione Alan S.p.A.
	2-17 Conoscenze collettive del massimo organo di governo	- IL MODELLO DI GOVERNANCE > Il modello - IL MODELLO DI GOVERNANCE > Governance della sostenibilità	Rifinizione Alan S.p.A.
	2-18 Valutazione della performance del massimo organo di governo	- L'AZIENDA: STORIA ED ORGANIZZAZIONE > Il Modello Di	Rifinizione Alan S.p.A.

GRI Standard	Informativa GRI	Sezione del documento	Perimetro / Note / Omissioni
		Governance > Governance della sostenibilità	
	2-19 Norme riguardanti le remunerazioni	INFORMATIVA SOCIALE > Politiche e sistema di remunerazione	Rifinizione Alan S.p.A.
	2-20 Procedura di determinazione della retribuzione	- INFORMATIVA SOCIALE > Le nostre risorse > Politiche e sistema di remunerazione	Rifinizione Alan S.p.A.
	2-22 Dichiarazione sulla strategia di sviluppo sostenibile	- LETTERA AGLI STAKEHOLDER - ALAN E LA SOSTENIBILITA': UN IMPEGNO A 360°	Rifinizione Alan S.p.A.
	2-23 Impegno in termini di policy	- L'AZIENDA: STORIA ED ORGANIZZAZIONE > Certificazioni E Iniziative > Il Modello Di Governance > - ALAN E LA SOSTENIBILITA': UN IMPEGNO A 360° > Politiche di sostenibilità	Rifinizione Alan S.p.A.
	2-24 Integrazione degli impegni in termini di policy	- L'AZIENDA: STORIA ED ORGANIZZAZIONE > Il Modello Di Governance	Rifinizione Alan S.p.A.
	2-25 Processi volti a remediare impatti negativi	- L'AZIENDA: STORIA ED ORGANIZZAZIONE > Governance della sostenibilità	Rifinizione Alan S.p.A.
	2-26 Meccanismi per richiedere chiarimenti e sollevare preoccupazioni	- INFORMATIVA SOCIALE > Il nostro approccio	Rifinizione Alan S.p.A.
	2-27 Conformità a leggi e regolamenti	- L'AZIENDA: STORIA ED ORGANIZZAZIONE > Il Modello Di Governance	Rifinizione Alan S.p.A. / Non si sono verificati casi di non conformità a leggi e regolamenti
	2-28 Appartenenza ad associazioni	- L'AZIENDA: STORIA ED ORGANIZZAZIONE > Il Modello Di Governance	Rifinizione Alan S.p.A.
	2-29 Approccio al coinvolgimento degli stakeholder	- PERCORSO DI MATERIALITÀ > Stakeholder	Rifinizione Alan S.p.A.
	2-30 Contratti collettivi	- INFORMATIVA SOCIALE > Politiche e sistema di remunerazione	Rifinizione Alan S.p.A.

GRI Standard	Informativa GRI	Sezione del documento	Perimetro / Note / Omissioni
TEMI MATERIALI			
GRI 3 Temi materiali 2021	3-1 Processo di determinazione dei temi materiali	- PERCORSO DI MATERIALITÀ > Contesto e temi rilevanti	Rifinizione Alan S.p.A.
	3-2 Elenco di temi materiali	- PERCORSO DI MATERIALITÀ > Contesto e temi rilevanti	Rifinizione Alan S.p.A.
CREAZIONE E DISTRIBUZIONE DEL VALORE			
GRI 3 Temi materiali 2021	3-3 Gestione dei temi materiali	- PERCORSO DI MATERIALITÀ > Contesto e temi rilevanti	Rifinizione Alan S.p.A.
GRI 201: Performances economica 2016	201-1 Valore economico diretto generato e distribuito	- L'AZIENDA: STORIA ED ORGANIZZAZIONE > Creazione E Distribuzione Del Valore	Rifinizione Alan S.p.A. / Maggior informazioni possono essere trovate nel Bilancio Economico-Finanziario
ETICA, COMPLIANCE E INTEGRITÀ DEL BUSINESS			

GRI Standard	Informativa GRI	Sezione del documento	Perimetro / Note / Omissioni
GRI 3 Temi materiali 2021	3-3 Gestione dei temi materiali	- PERCORSO DI MATERIALITA' > Contesto e temi rilevanti	Rifinizione Alan S.p.A.
GRI 205: Anticorruzione 2016	205-1 Operazioni valutate per determinare i rischi relativi alla corruzione	- INFORMATIVA DI GOVERNANCE > Etica, compliance e integrità del business	Rifinizione Alan S.p.A.
	205-2 Comunicazione e formazione su normative e procedure anticorruzione	- INFORMATIVA DI GOVERNANCE > Etica, compliance e integrità del business	Rifinizione Alan S.p.A.
	205-3 Incidenti confermati di corruzione e misure adottate	- INFORMATIVA DI GOVERNANCE > Etica, compliance e integrità del business	Rifinizione Alan S.p.A.
GRI 206 Comportamento anticompetitivo 2016	206-1 Azioni legali relative a comportamento anticompetitivo, attività di trust e prassi monopolistiche	- INFORMATIVA DI GOVERNANCE > Etica, compliance e integrità del business	Rifinizione Alan S.p.A.
UTILIZZO DI MATERIALI SOSTENIBILI			
GRI 3 Temi materiali 2021	3-3 Gestione dei temi materiali	- PERCORSO DI MATERIALITA' > Contesto e temi rilevanti	Rifinizione Alan S.p.A. / dati di acquisto materiali per materie prime e prodotti chimici
GRI 301: Materiali 2016	301-1 Materiali utilizzati per peso o volume	- PRODUZIONE RESPONSABILE > Utilizzo di materiali sostenibili	Rifinizione Alan S.p.A.
UTILIZZO DI MATERIALI SOSTENIBILI			
GRI 3 Temi materiali 2021	3-3 Gestione dei temi materiali	- PERCORSO DI MATERIALITA' > Contesto e temi rilevanti	Rifinizione Alan S.p.A. / dati di acquisto materiali per materie prime e prodotti chimici
GRI 301: Materiali 2016	301-1 Materiali utilizzati per peso o volume	- INFORMATIVA AMBIENTALE > Utilizzo di materiali sostenibili	Rifinizione Alan S.p.A.
EMISSIONI IN ATMOSFERA E CAMBIAMENTO CLIMATICO			
GRI 3 Temi materiali 2021	3-3 Gestione dei temi materiali	- PERCORSO DI MATERIALITA' > Contesto e temi rilevanti	Rifinizione Alan S.p.A.
GRI 305: Emissioni 2016	305-1 Emissioni di gas a effetto serra (GHG) dirette (Scope 1)	- INFORMATIVA AMBIENTALE > Emissioni in atmosfera e cambiamento climatico	Rifinizione Alan S.p.A.
	305-2 Emissioni di gas a effetto serra (GHG) indirette da consumi energetici (Scope 2)	- INFORMATIVA AMBIENTALE > Emissioni in atmosfera e cambiamento climatico	Rifinizione Alan S.p.A.
EFFICIENTAMENTO ENERGETICO ED ENERGIA RINNOVABILE			
GRI 3 Temi materiali 2021	3-3 Gestione dei temi materiali	- PERCORSO DI MATERIALITA' > Contesto e temi rilevanti	Rifinizione Alan S.p.A.
GRI 302: Energia 2016	302-1 Consumo di energia interno all'organizzazione	- INFORMATIVA AMBIENTALE > Efficientamento energetico ed energia rinnovabile	Rifinizione Alan S.p.A.
GESTIONE DELLE SOSTANZE CHIMICHE			
GRI 3 Temi materiali 2021	3-3 Gestione dei temi materiali	- PERCORSO DI MATERIALITA' > Analisi di materialità	Rifinizione Alan S.p.A.
GRI 301: Materiali 2016	301-1 Materiali utilizzati in base al peso o al volume	- INFORMATIVA AMBIENTALE > Gestione delle sostanze chimiche	Rifinizione Alan S.p.A.
GESTIONE DELLE RISORSE IDRICHE			
GRI 3 Temi materiali 2021	3-3 Gestione dei temi materiali	- PERCORSO DI MATERIALITA' > Contesto e temi rilevanti	Rifinizione Alan S.p.A.

GRI Standard	Informativa GRI	Sezione del documento	Perimetro / Note / Omissioni
GRI 303: Acqua ed effluenti 2018	303-1 Interazioni con l'acqua come risorsa condivisa	- INFORMATIVA AMBIENTALE > Gestione delle risorse idriche	Rifinizione Alan S.p.A.
	303-2 Gestione degli impatti legato allo scarico dell'acqua	- INFORMATIVA AMBIENTALE > Gestione delle risorse idriche	Rifinizione Alan S.p.A.
	303-3 Prelievo idrico	- INFORMATIVA AMBIENTALE > Gestione delle risorse idriche	Rifinizione Alan S.p.A.
	303-4 Scarico idrico	- INFORMATIVA AMBIENTALE > Gestione delle risorse idriche	Rifinizione Alan S.p.A.
ECONOMIA CIRCOLARE E BUONE PRATICHE DI GESTIONE DEI RIFIUTI			
GRI 3 Temi materiali 2021	3-3 Gestione dei temi materiali	- PERCORSO DI MATERIALITA' > Contesto e temi rilevanti	Rifinizione Alan S.p.A.
GRI 306: Rifiuti 2020	306-3 Rifiuti generati	- INFORMATIVA AMBIENTALE > Economia circolare e buone pratiche di gestione rifiuti	Rifinizione Alan S.p.A.
	306-4 Rifiuti non conferiti in discarica	- INFORMATIVA AMBIENTALE > Economia circolare e buone pratiche di gestione rifiuti	Rifinizione Alan S.p.A.
TUTELA DELLA SALUTE E SICUREZZA DEI DIPENDENTI			
GRI 3 Temi materiali 2021	3-3 Gestione dei temi materiali	- PERCORSO DI MATERIALITA' > Contesto e temi rilevanti	Rifinizione Alan S.p.A.
GRI 403: Salute e sicurezza sul lavoro 2018	403-1 Sistema di gestione della salute e sicurezza sul lavoro	- INFORMATIVA SOCIALE > Tutela della salute e sicurezza dei dipendenti	Rifinizione Alan S.p.A.
	403-2 Identificazione del pericolo, valutazione del rischio e indagini sugli incidenti	- INFORMATIVA SOCIALE > Tutela della salute e sicurezza dei dipendenti	Rifinizione Alan S.p.A.
	403-3 Servizi per la salute professionale	- INFORMATIVA SOCIALE > Tutela della salute e sicurezza dei dipendenti	Rifinizione Alan S.p.A.
	403-4 Partecipazione e consultazione dei lavoratori in merito a programmi di salute e sicurezza sul lavoro e relativa comunicazione	- INFORMATIVA SOCIALE > Tutela della salute e sicurezza dei dipendenti	Rifinizione Alan S.p.A.
	403-5 Formazione dei lavoratori sulla salute e sicurezza sul lavoro	- INFORMATIVA SOCIALE > Tutela della salute e sicurezza dei dipendenti	Rifinizione Alan S.p.A.
	403-6 Promozione della salute dei lavoratori	- INFORMATIVA SOCIALE > Tutela della salute e sicurezza dei dipendenti	Rifinizione Alan S.p.A.
	403-9 Infortuni sul lavoro	- INFORMATIVA SOCIALE > Tutela della salute e sicurezza dei dipendenti	Rifinizione Alan S.p.A.
BENESSERE DEL CAPITALE UMANO			
GRI 3 Temi materiali 2021	3-3 Gestione dei temi materiali	- PERCORSO DI MATERIALITA' > Contesto e temi rilevanti	Rifinizione Alan S.p.A.
GRI 401: Occupazione 2016	401-1 Assunzioni di nuovi dipendenti e avvicendamento dei dipendenti	- INFORMATIVA SOCIALE > Benessere del capitale umano e supporto del capitale umano	Rifinizione Alan S.p.A.
VALORIZZAZIONE E SVILUPPO DELLA CRESCITA PROFESSIONALE			
GRI 3 Temi materiali 2021	3-3 Gestione dei temi materiali	- PERCORSO DI MATERIALITA' > Contesto e temi rilevanti	Rifinizione Alan S.p.A.
GRI 404: Formazione e istruzione 2016	404-1 Numero medio di ore di formazione all'anno per dipendente	- INFORMATIVA SOCIALE > Valorizzazione e sviluppo della crescita professionale	Rifinizione Alan S.p.A.
QUALITÀ, SICUREZZA E INNOVAZIONE DEL PRODOTTO			

GRI Standard	Informativa GRI	Sezione del documento	Perimetro / Note / Omissioni
GRI 3 Temi materiali 2021	3-3 Gestione dei temi materiali	- PERCORSO DI MATERIALITA' > Contesto e temi rilevanti	Rifinizione Alan S.p.A.
GRI 417: Marketing ed etichettatura 2016	417-2 Episodi di non conformità in materia di informazione ed etichettatura di prodotti e servizi	- PRODUZIONE RESPONSABILE > Qualità, sicurezza e innovazione dei prodotti	Rifinizione Alan S.p.A.
GESTIONE RESPONSABILE DELLA CATENA DI FORNITURA			
GRI 3 Temi materiali 2021	3-3 Gestione dei temi materiali	- PERCORSO DI MATERIALITA' > Contesto e temi rilevanti	Rifinizione Alan S.p.A.
TRACCIABILITA' DELLA FILIERA			
GRI 3 Temi materiali 2021	3-3 Gestione dei temi materiali	- PERCORSO DI MATERIALITA' > Contesto e temi rilevanti	Rifinizione Alan S.p.A.

INDICE DEI CONTENUTI VSME

VSME REPORTING STANDARD		Sezione del documento	Note
Informazioni generali			
B1	Criteri per la redazione	- Lettera agli stakeholders - Nota metodologica	
B2	Politiche e Iniziative	- Il modello di governance - Politiche di sostenibilità - Il futuro sostenibile di Rifinizione Alan: obiettivi, progetti ed iniziative	
C1	Strategia: Modello di business e iniziative legate alla sostenibilità	- L'azienda e il sistema produttivo - Il modello produttivo - Il mercato di riferimento - Creazione e distribuzione del valore	
C2	Pratiche, politiche e iniziative future per la transizione verso un'economia più sostenibile	- Politiche di sostenibilità - Il futuro sostenibile di Rifinizione Alan: obiettivi, progetti ed iniziative	
Informazioni ambientali			
B3	Energia ed emissioni di gas serra	- Emissioni in atmosfera e cambiamento climatico	Energia consumata espressa in GJ
B7	Uso risorse, economia circolare e gestione rifiuti	- Economia circolare e buone pratiche di gestione dei rifiuti	
Informazioni sociali			
B8	Forza lavoro – caratteristiche generali	- Le nostre risorse	
C5	Ulteriori caratteristiche generali della forza lavoro	- Le nostre risorse	
B9	Forza lavoro: Salute e sicurezza	- Tutela della salute e sicurezza dei dipendenti	
B10	Forza lavoro – retribuzione, contrattazione collettiva e formazione	- Benessere del capitale umano e supporto ai dipendenti - Valorizzazione e sviluppo della crescita professionale	
Informazioni di governance			
C9	Diversità di genere negli organi di governance	- Il modello di governance - Le nostre risorse	

Sede Amministrativa

Via Toscana, 14, 59100 Prato PO

Sede Produttiva

Via del Molinuzzo, 65/G, 59100 Prato PO

info@rifinizioneAlan.com

+39 0574 624791