

2025

Anno di rendicontazione 2024

BILANCIO DI

RIFINIZIONE ALAN SpA

Realizzato con il supporto di:



PROCESS FACTORY

INDICE

LETTERA AGLI STAKEHOLDERS	4
HIGHLIGHTS DELLE PRESTAZIONI DI RIFINIZIONE ALAN S.P.A. NEL 2024	6
RIFINIZIONE ALAN S.P.A.	7
<i>L'organizzazione ieri e oggi</i>	7
<i>Missione e valori</i>	9
<i>Certificazioni e iniziative</i>	10
<i>Il modello di governance</i>	13
<i>Il modello</i>	14
<i>Governance della sostenibilità</i>	16
<i>Gestione responsabile delle relazioni</i>	17
<i>L'azienda</i>	18
<i>Il modello produttivo</i>	18
<i>Il mercato di riferimento</i>	21
<i>Fatturato e investimenti</i>	22
LA SOSTENIBILITÀ DI RIFINIZIONE ALAN S.P.A.: UN APPROCCIO OLISTICO	24
<i>Politiche di Sostenibilità</i>	25
<i>Percorso di materialità</i>	27
<i>Contesto e temi rilevanti</i>	27
<i>Stakeholders</i>	29
<i>Analisi di materialità</i>	31
<i>L'agenda 2030: goal di Rifinizione Alan S.p.A. per un mondo sostenibile</i>	33
CREAZIONE E DISTRIBUZIONE DEL VALORE	38
PRODUZIONE RESPONSABILE	39
Etica, compliance e integrità del <i>business</i>	39
<i>Qualità, sicurezza e innovazione del prodotto</i>	41
<i>Utilizzo di materiali sostenibili</i>	42
<i>Tracciabilità di filiera</i>	43
SOSTENIBILITÀ AMBIENTALE	45
<i>Gestione responsabile della catena di fornitura</i>	46
<i>Emissioni in atmosfera e cambiamento climatico</i>	46
<i>Efficientamento energetico ed energia rinnovabile</i>	49

<i>Gestione delle sostanze chimiche</i>	53
<i>Gestione delle risorse idriche</i>	56
<i>Economia Circolare e buone pratiche di gestione dei rifiuti</i>	59
LE NOSTRE PERSONE	60
Politiche e sistema di remunerazione	61
Le nostre risorse	62
<i>Tutela della salute e sicurezza dei dipendenti</i>	64
<i>Benessere del capitale umano e supporto ai dipendenti</i>	66
<i>Valorizzazione e sviluppo della crescita professionale</i>	67
<i>Supporto e sviluppo della comunità locale</i>	68
IL FUTURO SOSTENIBILE DI RIFINIZIONE ALAN S.P.A.: OBIETTIVI, PROGETTI E INIZIATIVE	69
NOTA METODOLOGICA	70
INDICE DEI CONTENUTI GRI	72

LETTERA AGLI STAKEHOLDERS

Cari Stakeholder,

È con piacere che vi presentiamo il secondo bilancio di Sostenibilità di Rifinizione ALAN. Il processo di rendicontazione dei temi legati alla Sostenibilità giunge al secondo capitolo e, come leggerete nelle pagine seguenti, un primo cambiamento è nell'aver aumentato la platea degli stakeholder coinvolti. Infatti, rispetto allo scorso anno, sono stati ingaggiati i clienti, i fornitori, i professionisti esterni, le associazioni industriali e del terzo settore, con il fine di renderli partecipi nella definizione dei temi da rendicontare per il 2024. I risultati di questo coinvolgimento hanno portato all'inserimento di due nuovi argomenti rispetto a quelli già stabiliti ovvero la "Gestione responsabile della catena di fornitura" e la "Tracciabilità della filiera", temi che introduciamo per la prima volta nel Bilancio di Sostenibilità, ma già noti in azienda e a cui lavoriamo ormai da qualche anno.

Nonostante l'annata non particolarmente brillante dal punto di vista produttivo a causa della crisi del distretto industriale pratese, l'azienda ha continuato ad investire e ha raggiunto molti degli obiettivi prefissati. Tra i più importanti riportiamo la sostituzione del precedente ERP con uno di ultima generazione sviluppato da Team System, il mantenimento della certificazione UNI EN ISO 14001:2015 e l'acquisto di Garanzie di Origine per la fornitura di energia elettrica certificata da fonti rinnovabili, oltre all'aggiornamento del sito aziendale grazie al quale adesso è possibile condividere le nostre politiche, azioni e certificazioni con i soggetti interessati. Il conseguimento della certificazione UNI EN ISO 45001:2023 rimane ad oggi ancora un obiettivo al quale stiamo lavorando.

Fra i nuovi obiettivi per il 2025, il principale, che porterà modifiche radicali in azienda, è quello che prevede la realizzazione di un impianto di pesatura e dosaggio automatico dei coloranti e dei prodotti chimici, che permetterà non solo di incrementare la sicurezza dei dipendenti ma anche di migliorare la qualità degli articoli lavorati. Un passo avanti necessario ed estremamente importante. Un altro obiettivo consiste nel calcolo del Life Cycle Assessment, ovvero l'analisi del ciclo di vita su alcuni articoli di produzione, attraverso la quale sarà possibile valutare l'impronta di carbonio da essi generata.

Dopo avervi introdotto, in parte, quello che troverete nelle pagine che seguono e prima di lasciarvi alla lettura, voglio ringraziare sinceramente tutte le persone che hanno contribuito alle attività di Rifinizione ALAN.

Buona lettura,

Andrea Menichetti

Amministratore Unico

HIGHLIGHTS DELLE PRESTAZIONI DI RIFINIZIONE ALAN S.P.A. NEL 2024

5.306.786 metri lavorati

48 i clienti

1,94% di prodotti resi da clienti per non conformità

**1.031.424 kWh di energia rinnovabile prodotta da
impianto fotovoltaico**

1.350.000 kWh acquistati con garanzie di origine

99% il personale a tempo indeterminato



RIFINIZIONE ALAN S.P.A.

L'organizzazione ieri e oggi

Rifinitone Alan S.p.A., situata a Prato in Via Toscana 14, opera nel settore della preparazione, follatura, tintoria e finissaggio dei tessuti a navetta e a maglia dalle più svariate composizioni come cotone, lino, lana pettinata e cardata, viscosa, nylon, poliestere, seta e loro miste.

Nasce nel 1978 dalla riorganizzazione dell'azienda di famiglia, il "Lanificio Figli di Giovanni Menichetti", storica azienda Pratese a ciclo completo nata negli anni '20, completamente distrutta dai nazi-fascisti nel 1944 prima della liberazione della città e subito ricostruita con l'aiuto delle maestranze nel 1945-1946.

Nel 1978 Francesco Menichetti, figlio di Giovanni, rileva il reparto di follatura, tintoria e rifinitone, e, con a fianco la moglie Fiorenza e i giovanissimi figli Andrea e Alessandro, inizia a lavorare per conto terzi.

Nel 1984 l'azienda viene trasferita dalla storica sede in via Fiorenzo Favini, alla moderna zona industriale del Macrolotto 1, in via Toscana 14.

Nel 1991, la fusione con l'altra azienda di famiglia Sopritex S.p.A., dà vita all'attuale conformazione.

La grande varietà e modernità dei macchinari, assieme alla professionalità del personale, ne fanno oggi una delle aziende più capaci nel fornire finissaggi innovativi nel pieno rispetto dei capitolati qualitativi e ambientali richiesti.

Lo stabilimento copre una superficie di circa 13.000 m² con la presenza di più di 95 addetti.

La capacità produttiva è superiore a 10 tonnellate/giorno.

La preparazione di tessuti, così come la follatura, è garantita da un'ampia e diversificata serie di moderni macchinari che possono trattare i tessuti a maglia o a navetta dalle più svariate composizioni e pesi (a seconda delle composizioni e pesi richiesti).

Sono presenti due reparti di tintoria, uno di tintura in corda e uno in largo, ciascuno dotato del proprio laboratorio di produzione per l'esecuzione di test qualitativi.

Infine, il reparto di finissaggio è in grado di eseguire i finissaggi più diversi per tessuti sia a maglia che a navetta.

Gli ausiliari chimici e coloranti impiegati nelle lavorazioni, sono attentamente valutati dallo staff tecnico per assicurare il pieno rispetto dei più stringenti parametri ambientali e di sostenibilità, nonché di qualità.

Da oltre dieci anni Rifinitone ALAN S.p.A. garantisce la tracciabilità sui propri articoli di produzione assicurando il tracciamento del numero di lotto di ogni prodotto chimico utilizzato, dal suo acquisto al suo impiego, fino alla sua uscita dall'azienda. Ciò consente per ogni prodotto chimico impiegato di risalire all'origine di eventuali non conformità e di pianificare eventuali azioni correttive.

Missione e valori

Rifinizione Alan S.p.A. ritiene prioritari i temi di trasparenza e sostenibilità, basando le proprie strategie sulla convinzione del contemperamento di etica e profitto, non potendo quindi conseguire uno sviluppo economico di lungo periodo antitetico a quello sociale e ambientale

La *mission* dell’Azienda consiste nel soddisfare le esigenze dei propri clienti bilanciando qualità e sostenibilità, considerando il contributo di ogni individuo come fulcro del proprio sviluppo continuo.

Specializzata nel finissaggio innovativo dei tessuti a navetta e a maglia, l’Azienda si distingue per il suo impegno inequivocabile verso i temi ESG. Per Rifinizione Alan S.p.A. la sostenibilità non rappresenta solo una mera risposta alle richieste del mercato, bensì un’opportunità concreta di crescita e progresso.

Certificazioni e iniziative

Rifinizione Alan S.p.A. integra l'attenzione per la sostenibilità nel proprio approccio operativo. Questo principio, costantemente alimentato dalla ricerca continua, è un motore per la crescita e lo sviluppo dell'azienda, consentendo di perseguire obiettivi sempre più ambiziosi in materia di responsabilità sociale e sostenibilità ambientale.

L'azienda ha adottato una serie di iniziative e ottenuto certificazioni, sia a livello aziendale che per i propri prodotti, che dimostrano il suo impegno verso *standard* di eccellenza.



L'azienda si impegna a seguire il protocollo di gestione chimica **4s Chem** con l'obiettivo di eliminare completamente le sostanze tossiche e dannose dalla produzione, attraverso l'adozione della MRSL ZDHC (*Zero Discharge of Hazardous Chemicals*).

Il protocollo **4s Planet** prevede di costruire un sistema per la valutazione degli aspetti ambientali generati dalle attività dell'azienda, misurare i relativi impatti e definire un percorso di miglioramento.



Supplier to Zero è la porta d'ingresso ufficiale a ZDCH ed offre supporto ai fornitori per la gestione sostenibile delle sostanze chimiche, guidandoli attraverso delle linee tecniche di settore.



GOTS (*Global Organic Textile Standard*) è uno *standard* internazionale per la certificazione dei prodotti tessili realizzati con fibre naturali biologiche. Il suo principale obiettivo è promuovere l'uso responsabile delle risorse naturali, ridurre l'impatto ambientale e tutelare i diritti dei lavoratori nella catena di approvvigionamento tessile.

Certified by ICEA | ICEA-TX- 1149 | GOTS-compliant Textile Ennobling Processes



GRS (*Global Recycled Standard*) è uno *standard* internazionale per la certificazione dei prodotti realizzati con materiali riciclati. Il suo scopo è promuovere la trasparenza, l'affidabilità e l'integrità nella catena di approvvigionamento dei prodotti riciclati.
Certified By ICEA ICEA-TX-1149 | GRS-compliant Textile Ennobling Processes



RWS (*Responsible Wool Standard*) è una certificazione che garantisce la provenienza di lana da allevamenti gestiti in maniera responsabile e assicura il mantenimento della tracciabilità lungo il processo produttivo.
Certified By ICEA ICEA-TX-1149 | RWS-compliant Textile Ennobling Processes



Lo standard **ISO 14001** certifica l'adozione di un sistema di gestione ambientale volto a gestire gli aspetti ambientali, soddisfare gli obblighi di conformità legislativa e affrontare e valutare i rischi e le opportunità correlate.



Il **Facility Social & Labor Module** (FSLM) valuta l'impatto sociale della produzione in ambiti chiave come i salari, l'orario di lavoro, la salute e sicurezza sul posto di lavoro, e il trattamento dei dipendenti. L'assessment si basa sul Converged Assessment Framework (CAF), sviluppato dalla Social & Labor Convergence Program (SLCP), con l'obiettivo di misurare in modo armonizzato le condizioni di lavoro e gli impatti sociali lungo la catena di fornitura.
Rifinizione ALAN dal 2019 aderisce al FSLM.



Il Facility Environmental Module (Higg FEM) è uno strumento di valutazione della sostenibilità ambientale che consente agli stabilimenti produttivi di misurare e monitorare in modo standardizzato le proprie prestazioni ambientali nel tempo.

L'Higg FEM è progettato per:

- Misurare e quantificare l'impatto ambientale di uno stabilimento;
- Ridurre la ridondanza nei processi di misurazione e rendicontazione della sostenibilità;
- Generare valore aziendale attraverso la riduzione dei rischi e l'identificazione di nuove efficienze;

- Creare un linguaggio e una metodologia condivisi per comunicare in modo chiaro e trasparente le prestazioni ambientali agli stakeholder.

Rifinizione ALAN aderisce al FEM dal 2017.

Il modello di governance

Rifinizione Alan è una società costituita secondo la forma giuridica della Società per Azioni (S.p.A.), le cui quote appartengono nella misura del 100% alla società FINAM srl., controllata in pieno da Andrea Menichetti.

L'azienda è dotata di un AMMINISTRATORE UNICO nella persona di Andrea Menichetti; a lui spettano i poteri per la gestione ordinaria e straordinaria della società e per l'attuazione degli scopi sociali.

Il **Collegio Sindacale** è composto da tre membri effettivi e due supplenti, il cui compito con funzioni di vigilanza sul rispetto delle leggi e dello statuto sociale, nonché sull'adeguatezza dell'amministrazione e della contabilità sociale.

Rifinizione Alan S.p.A. è affiliata a **Confindustria Toscana Nord**, principale associazione italiana delle imprese manifatturiere e dei servizi.

Attraverso queste associazioni, l'organizzazione ha accesso a risorse, informazioni e networking che favoriscono la crescita e l'innovazione nel settore di riferimento.

Il modello

L'Amministratore Unico gestisce direttamente tutto ciò che riguarda gli obiettivi, i valori e le strategie relativi allo sviluppo economico e sostenibile dell'azienda nonché la gestione degli impatti economici, ambientali e sociali.

La Direzione ha il compito di stabilire obiettivi di breve e lungo termine, politiche e direttive fondamentali verso una visione di futuro sostenibile, che i vari responsabili traducono in realtà operative.

L'attuazione degli impegni non si limita alle operazioni interne, ma coinvolge anche tutti gli stakeholders, quali i fornitori ed i clienti. Le relazioni con i clienti si basano sulla trasparenza e sulla condivisione di informazioni accurate riguardo agli aspetti sostenibili dei prodotti.

L'azienda da marzo 2023 è certificata ISO 14001:2015 e nell'ambito del sistema ha previsto una politica di gestione ambientale, diffusa tramite sito aziendale e tramite bacheca, oltre a un percorso di formazione periodico finalizzato alla distribuzione delle politiche e delle procedure previste.

L'azienda dal 2023 aderisce al protocollo 4s Chem. L'attività di formazione in questo caso è stata estesa per il primo anno solo alle figure aziendali apicali, mentre a partire dal 2024 è stata diffusa a tutte le figure aziendali tramite formazione periodica.

La revisione dell'efficacia dei processi per identificare e gestire gli impatti dell'organizzazione sull'ambiente avviene mediante una riunione annuale "Riesame della Direzione", così come previsto dal Sistema di Gestione Ambientale.

La Società verifica l'applicazione delle proprie Policy nonché delle proprie Procedure mediante audit interni e attraverso il coinvolgimento dei Responsabili di Reparto.

Inoltre, la Direzione svolge riunioni periodiche con consulenti esterni ed è aggiornata dal Sustainability manager a seguito di eventi formativi.

Questi incontri, almeno mensili, conducono quindi a valutazioni in merito alle performance nella gestione degli impatti economici, ambientali e sociali dell'azienda e indirizzano le scelte per azioni specifiche.

Rifinizione Alan S.p.A. adotta volutamente un organigramma che non prevede una gerarchia fortemente verticale a vantaggio di una struttura orizzontale che consente di responsabilizzare le diverse funzioni aziendali nonché di reagire velocemente agli input del mercato dando rapide risposte.

Governance della sostenibilità

L'Amministratore Unico prende decisioni aziendali strategiche. Definisce il management, approva gli obiettivi e alloca le risorse. Inoltre, monitora attentamente i dettami e i processi amministrativi con il comune obiettivo di salvaguardare e incrementare nel tempo il valore dell'azienda.

Il Sustainability manager, in collaborazione con il Responsabile dei Servizi Generali sovrintendono le varie certificazioni, recepiscono da parte della Direzione i progetti da intraprendere e ne gestiscono lo sviluppo, aggiornando periodicamente la Direzione e collaborando attivamente con altre figure chiave aziendali e con i consulenti esterni. Il Sustainability manager svolge riunioni, almeno settimanali, con la Direzione per l'aggiornamento sulle attività legate ai progetti di sostenibilità.

La Direzione svolge un ruolo chiave nello sviluppo sostenibile dell'azienda. Ha sottoscritto due politiche distintive: una incentrata sulla trasparenza e sostenibilità dell'azienda e l'altra relativa al Sistema di Gestione Integrato Ambiente, Salute & Sicurezza. Questo sistema è stato implementato volontariamente nel corso del 2023, con l'obiettivo di formalizzare e monitorare i processi aziendali.

Gestione responsabile delle relazioni

Rifinizione Alan S.p.A. ritiene di primaria importanza instaurare un dialogo aperto con i propri *stakeholders*.

La Politica relativa al Sistema di Gestione Integrato Ambiente e su Salute & Sicurezza è diffusa in maniera trasparente e accessibile tramite il sito aziendale, l'affissione in bacheca e attraverso un percorso di formazione periodico. Le politiche sono trasmesse sia ai fornitori che ai clienti, a dimostrazione dell'impegno di Rifinizione Alan S.p.A. nella trasparenza e nella collaborazione con i propri *partner* commerciali.

Questo assicura che le linee guida siano facilmente accessibili a chiunque abbia una relazione diretta con l'azienda, contribuendo a garantire coerenza e conformità nelle operazioni quotidiane.

In aggiunta a ciò, per quanto riguarda gli stakeholder interni, ogni persona può sollevare questioni o richiedere chiarimenti attraverso un sistema di segnalazione whistleblowing e tramite una cassetta interna per le segnalazioni



L'azienda

Il modello produttivo

Rifinitone Alan S.p.A., opera nel settore del finissaggio e tintoria dei tessuti a navetta e a maglia con un'ampia gamma di composizioni, come: cotone, lino, lana pettinata e cardata, viscosa, nylon, poliestere, seta e le relative miste. All'interno dell'azienda sono presenti i reparti di preparazione, follatura, tintoria e finissaggio.

Nell'anno 2024 Rifinitone Alan ha prodotto 5.306.786 metri di tessuto.

Qui di seguito, viene descritto il processo produttivo di Rifinitone Alan, insieme alle attività svolte in ciascuna fase.

Preparazione

Qui sono eseguite le **prime lavorazioni in umido** impiegando acqua e prodotti chimici con l'**obiettivo di rimuovere le impurità** contenute nel tessuto grezzo, conferendo talvolta una modesta azione di finitura. Il reparto è caratterizzato da **diverse tipologie di macchine** per rispondere alle molteplici richieste dei clienti.

Preparazione fibre vegetali e loro miste:

- Bruciapelatura
- Candeggio per stoccaggio e steam
- Mercerizzazione per tessuto a navetta e a maglia
- Sodatura per tessuto a navetta e a maglia
- Caustificazione e fibrillazione in corda
- Enzimatura

Preparazione lana pettinata e cardata:

- Trattamenti anti-feltranti
- Potting con angra
- Trattamenti in Tumbler

Follatura

Sono presenti macchinari che permettono di lavorare sia tessuti a navetta che maglia pesanti e/o leggeri a base lana sia pettinata che cardata e loro miste, consentendo un grado di follatura più o meno intenso a seconda delle esigenze.

Tintoria

Moderni Flow e Jet per la tintura in corda, controllati da un sistema informatico all'avanguardia e serviti da cucine colori e dosatori automatici, uniti ad un reparto di tintura in largo Pad Batch modernissimo costituiscono uno dei punti di forza dell'azienda. I due laboratori servono non solo la produzione, ma effettuano anche numerosi test qualitativi.

Finissaggio

E' costituito da un reparto con lavatrici e asciuganti in cesto industriali, Airo sia per trattamenti di enzimatura che per asciugatura (Turbang), asciugante libero (Sanforizzo), diversi macchinari per la smerigliatura con o senza diamante, linee di garzatura/cimatura per cotone e linee di garzatura/cimatura della lana accompagnate da lucidatrice e garzo a placche, nonché calandra a bacinella e a cotone, decatizzi, vaporizzi e processo KD garantiscono l'ottenimento di qualsiasi finissaggio possa esserci richiesto dalla nostra clientela.

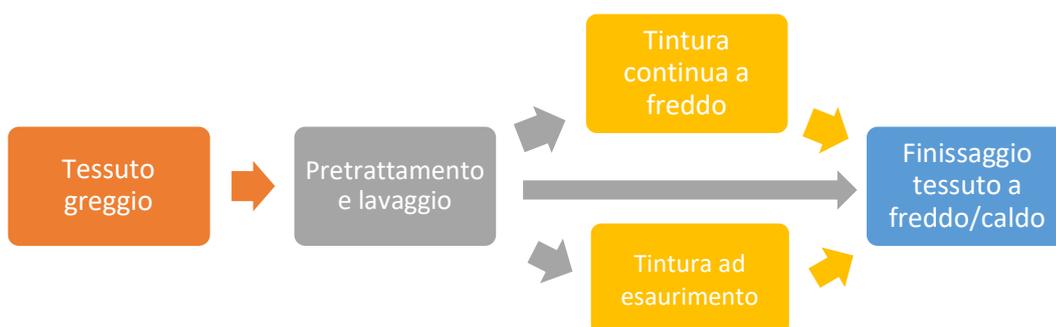


Grafico 1 – Diagramma di flusso delle lavorazioni in Rifinizione Alan S.p.A.

Infine, a supporto dell'intero processo, vi sono una serie di uffici amministrativi e tecnici che garantiscono il coordinamento tra i vari reparti produttivi.

Il mercato di riferimento

Da un punto di vista geografico, Rifinizione Alan S.p.A. intrattiene rapporti commerciali con 48 clienti italiani che spaziano dal *fast fashion* alla fascia medio-alta. La distribuzione delle aziende clienti sul territorio italiano è proprio in funzione della tipologia di core business aziendale, infatti, la maggior parte di essi sono produttori di tessuto del distretto pratese.

		NUMERO DI FORNITORI DI MATERIA PRIMA
	25	Fornitori con sede in paesi dell'Unione Europea

Sono stati impiegati **254** prodotti chimici (coloranti, ausiliari e chimica di base) da fornitori con sede all'interno dell'Unione.

Il numero totale di fornitori coinvolti nella produzione e realizzazione del prodotto è di 31 (26 di prodotti chimici e 5 per la fornitura di servizi energetici-idrici) per un valore economico nel 2024 di € 5.075.877, tutti con sede in Italia.

Tali costi testimoniano l'impegno dell'azienda nel promuovere una catena di approvvigionamento diversificata, sostenibile e responsabile, al fine di creare valore economico a lungo termine per tutte le parti interessate.

Fatturato e investimenti

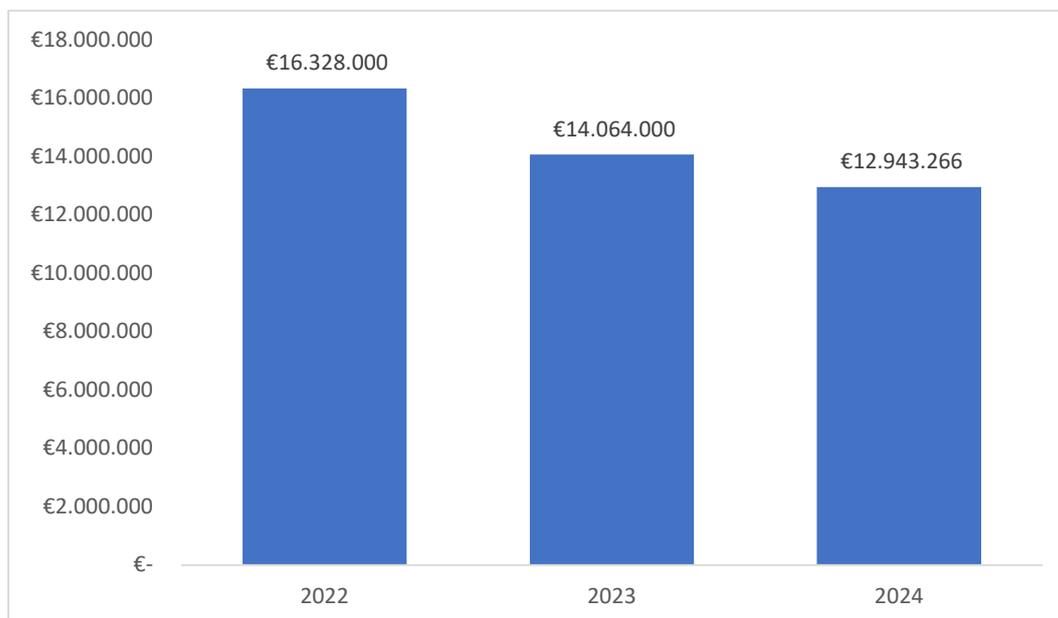


Tabella 1 – Fatturato aziendale 2022-24

Nel corso del **2024**, l'azienda ha raggiunto un fatturato di **€ 12.943.265,95**. Nel 2023 il fatturato aziendale si attestava a € 14.064.000 e nel 2022 a € 16.328.000.

Questa flessione negli ultimi due anni è dovuta non solo ad una moderata flessione dei prezzi di vendita che si sono dovuti riallineare al calo del prezzo delle energie impiegate nel nostro processo industriale (gas metano ed energia elettrica), ma anche soprattutto ad un rallentamento dell'economia del settore tessile ed abbigliamento che è iniziata nella ultima parte dell'anno 2023 e si è protratta per tutto il 2024.

Ciò nonostante, nell'anno di rendicontazione del presente bilancio, Rifinizione Alan S.p.A. ha effettuato diversi investimenti, mirati a potenziare le sue risorse fisiche e immateriali, nonché a promuovere l'innovazione e lo sviluppo di processo e di prodotto, per un valore complessivo di circa 141 mila euro.

Tale spesa è suddivisa tra: essiccatori, compressori, girowash per prove di solidità colore, sistemi di monitoraggio per il recupero dell'acqua calda addolcita e sistemi di monitoraggio dei consumi energetici, di gas e acqua.

Per quanto riguarda invece gli investimenti in software ed innovazione, l'azienda ha speso un importo di 24.152 € in implementazioni di contabilità analitica e integrazione banking.



LA SOSTENIBILITÀ DI RIFINIZIONE ALAN S.P.A.: UN APPROCCIO OLISTICO

Rifinizione Alan S.p.A. adotta un approccio olistico verso lo sviluppo sostenibile e la responsabilità sociale. Al fine di perseguire uno sviluppo sociale ed economico, così come i principi ambientali, l'Organizzazione coinvolge attivamente non solo i dipendenti, ma anche i clienti, la filiera produttiva e l'intera comunità.

Il **Sistema di Gestione Integrato Ambiente, Salute & Sicurezza**, il **Codice Etico** e il **Commitment 4sustainability** rappresentano i pilastri fondamentali per il perseguimento degli obiettivi prefissati. Questi principi guidano l'azienda verso un'operatività improntata alla responsabilità sociale e ambientale.

Il Sistema di Gestione impone la definizione di valutazioni annuali delle prestazioni che spingono l'azienda ad orientarsi verso il miglioramento continuo.

Politiche di Sostenibilità

Rifinizione ALAN S.p.A ha adottato una politica fondata sul principio che la tutela dell'ambiente e la prevenzione dell'inquinamento, oltre che la tutela delle persone che operano nell'ambito della propria organizzazione, siano impegni e direzioni strategiche indispensabili nella gestione dell'organizzazione e nell'adozione di qualsiasi decisione.

Allo scopo di conseguire gli standard ambientali e di Salute e sicurezza del lavoro prefissati e concordati con le parti interessate, di soddisfare pienamente le loro esigenze e perseguire il miglioramento continuo delle prestazioni ambientali e SSL, Alan S.p.A. ha adottato un sistema di gestione integrato, ambientale di Salute e sicurezza del lavoro, con l'obiettivo di conformarsi gradualmente ai requisiti delle norme internazionali ISO 14001:2015 e ISO 45001:2018, e si impegna, in particolare, a:

- proteggere l'ambiente e prevenire l'inquinamento, ponendo l'attenzione a fenomeni rilevanti quali il cambiamento climatico e la riduzione dei propri impatti ambientali in genere;
- fornire prodotti che rispondano alle esigenze del mercato e soddisfino pienamente le aspettative ed i requisiti di tutte le parti interessate, in particolare quelli a carattere ambientale, in un'ottica di miglioramento continuo;
- coinvolgere il personale a tutti i livelli per renderlo consapevole del ruolo primario che svolge nell'ambito aziendale e ottenerne la condivisione degli obiettivi prefissati;
- promuovere presso i fornitori l'adozione di regole di comportamento rispettose dell'ambiente e della sicurezza e salute delle persone;
- garantire sempre la conformità ai propri obblighi individuati e cogenti, compresa la legislazione ambientale SSL applicabile;
- prevenire l'inquinamento attraverso procedure definite, chiare e condivise che indirizzino le attività operative per garantire una corretta gestione degli aspetti significativi individuati;
- Prevenire rischi in tutte le attività svolte da o per conto dell'Azienda, sia per i risvolti SSL che per gli aspetti ambientali;
- promuovere costanti miglioramenti dell'efficienza ambientale SSL delle attività aziendali, tenendo conto anche degli impatti prevedibili;
- migliorare continuamente il sistema di gestione integrato per accrescere le proprie prestazioni ambientali e SSL.

- Rispettare la conformità legislativa per quanto riguarda gli aspetti di salute e sicurezza nei luoghi di lavoro, la normativa ambientale e gli altri requisiti che l'organizzazione decida di sottoscrivere

I contenuti e gli obiettivi di principio della presente politica saranno oggetto di riesame da parte della direzione, momento in cui sono definiti specifici obiettivi e programmi di miglioramento.

In particolare, nel Commitment 4sustainability Rifinizione Alan S.p.A. ha sottoscritto un impegno di gestione e riduzione degli impatti ambientali, sociali (attraverso il rispetto dei diritti dei lavoratori secondo la Dichiarazione Universale dei Diritti Umani e al rispetto delle principali convenzioni dell'International Labour Organization) e di rispetto della legalità e trasparenza.

Percorso di materialità

Nel processo di *reporting* l'analisi di materialità rappresenta un elemento centrale, che ha l'obiettivo di definire le tematiche di sostenibilità maggiormente rilevanti per Rifinizione Alan S.p.A. e per i suoi *stakeholders*.

A tal fine l'azienda ha seguito un percorso metodologico strutturato che include l'identificazione e la valutazione delle tematiche di sostenibilità nel proprio contesto e la loro valutazione secondo aspetti strategici, di rilevanza, di impatto atteso dal punto di vista degli *stakeholders* e di sé stessa.

I temi materiali, così come i risultati raggiunti e gli obiettivi futuri, saranno messi in relazione con gli SDGs, Obiettivi di Sviluppo Sostenibile dell'Agenda 2030, così da allineare anche l'attività di Rifinizione Alan verso un percorso comune di sostenibilità globale.

Contesto e temi rilevanti

A partire dall'analisi delle specificità tipiche del settore, delle tendenze sul tema della sostenibilità, della tipologia di Azienda in analisi e del confronto con altre realtà analoghe, sono stati identificati una rosa di temi potenzialmente rilevanti. Tali temi, qui di seguito riportati, sono stati utilizzati sia per le considerazioni preliminari con l'Azienda, sia per il confronto con gli *stakeholders* e per la valutazione finale di materialità.



ENVIRONMENTAL

Emissioni inquinanti e impatti sul cambiamento climatico
Efficientamento energetico e energia rinnovabile
Economia circolare e buone pratiche di gestione dei rifiuti
Gestione delle sostanze chimiche
Gestione delle risorse idriche
Tutela della Biodiversità
Utilizzo di Materiali Sostenibili



SOCIAL

Gestione responsabile della catena di fornitura
Diversità & Inclusione
Supporto e Sviluppo della Comunità locale
Tutela della Salute e Sicurezza dei dipendenti
Valorizzazione e Sviluppo della crescita professionale
Benessere del Capitale Umano e supporto ai dipendenti



GOVERNANCE

Etica, Compliance e integrità del business
Creazione e distribuzione del valore
Qualità, Sicurezza e Innovazione del prodotto
Tracciabilità della Filiera

Stakeholders

Rifinizione Alan S.p.A. considera prioritario mantenere una relazione solida e duratura con tutti i propri *stakeholders*, basata sul loro coinvolgimento e su un dialogo costante. Tale relazione rappresenta un punto centrale per la creazione di valore condiviso, e ciò, come spesso accade per i Bilanci di Sostenibilità, rappresenta una preziosa opportunità per identificare progetti e iniziative d'interesse comune.

Il processo di identificazione degli *stakeholders* iniziato nel 2024 ha coinvolto il *management* dell'Azienda e si è basato sulle relazioni instaurate con le realtà territoriali e settoriali nonché sui temi rilevanti per l'attività della società.

In tale ottica sono stati identificati tutti i soggetti che influenzano e o sono influenzati dalle attività svolte da Rifinizione Alan S.p.A. – dai suoi servizi e dalle sue *performances*.



Immagine 2 – Stakeholder potenziali da coinvolgere

Questo ha portato il primo anno di rendicontazione, il 2024, ad un primo coinvolgimento dei soli dipendenti, mentre, per il successivo anno di rendicontazione, l'azienda ha esteso il coinvolgimento ad una più ampia platea di rappresentanza di stakeholder esterni. Nella fattispecie, per una maggiormente corretta comparazione delle risposte, è stato sottoposto lo stesso tipo di questionario a cinque diversi stakeholder – clienti, fornitori, professionisti esterni, associazioni industriali e al terzo settore.

Il questionario ha visto un buon tasso di risposta del 60% considerando tutti gli stakeholder coinvolti. Dalle risposte ottenute, si sono potuti integrare quelli che erano stati gli output del primo coinvolgimento effettuato nel 2024 e aggiornare di conseguenza la lista di tematiche materiali.



Grafico 2 - Percentuale di coinvolgimento degli stakeholder esterni effettuata nel 2025

SURVEY STAKEHOLDERS	
CATEGORIA STAKEHOLDER	%
Fornitore	50%
Clienti	90%
Professionista esterno	100%
Associazione industriale	0%
Terzo settore	0%
TOTALE	60%

Tabella 2 – Tasso di risposta al questionario di coinvolgimento degli stakeholder esterni

Analisi di materialità

I risultati emersi dal coinvolgimento degli *stakeholders* sono stati approfonditi e valutati dal Gruppo di lavoro che ha realizzato una valutazione della probabilità e dell'impatto delle tematiche rilevanti sul business dell'Azienda, in una logica "*outside-in*". Pertanto, tale coinvolgimento, ha portato l'Azienda a includere due nuovi temi materiali:

- Gestione responsabile della catena di fornitura
- Tracciabilità della filiera

Entrambi questi temi verranno integrati dalla prospettiva di Rifinizione Alan, quindi come attore di filiera specializzato nella lavorazione in conto terzi e, conseguentemente, dalla prospettiva di un'Azienda che deve poter essere in grado di tracciare le proprie lavorazioni ed il proprio operato per garantire una tracciabilità piena ai propri clienti.

All'interno del documento, i due temi aggiunti sono affrontati nei successivi paragrafi insieme a quelli precedentemente individuati.

TEMI MATERIALI

Alla fine del processo di analisi di materialità, i temi risultati come materiali considerando i punti di vista dei dipendenti e del top management sono qui sotto riportati.

TEMI 2025	
Efficientamento energetico e energia rinnovabile	
Gestione delle sostanze chimiche	
Gestione delle risorse idriche	
Tutela della Salute e Sicurezza dei dipendenti	
Emissioni inquinanti e impatti sul cambiamento climatico	
Qualità, sicurezza e innovazione del prodotto	
Etica, Compliance e integrità del business	
Creazione e distribuzione del valore	
Benessere del Capitale Umano e supporto ai dipendenti	
Utilizzo di materiali sostenibili	
Economia circolare e buone pratiche di gestione dei rifiuti	
Valorizzazione e Sviluppo della crescita professionale	
Gestione responsabile della catena di fornitura	NEW!
Tracciabilità della filiera	NEW!

Immagine 3 – Temi risultati rilevanti per Alan

L'agenda 2030: goal di Rifinizione Alan S.p.A. per un mondo sostenibile

L'Agenda 2030 per lo Sviluppo Sostenibile è un programma d'azione per le persone e il pianeta sottoscritto nel settembre 2015 dai governi dei 193 Paesi membri dell'ONU. L'Agenda prevede 17 obiettivi per lo sviluppo sostenibile (Sustainable Development Goals) e 169 target correlati all'interno di un grande programma d'azione che sta guidando il mondo sulla strada da percorrere. Tutti, sia i singoli cittadini sia le organizzazioni pubbliche, private e non-profit, sono chiamati a contribuire al raggiungimento di questi obiettivi di sviluppo.

Al fine di rispondere alle esigenze di sviluppo sostenibile e vista l'importanza dei 17 Obiettivi di Sviluppo Sostenibile definiti nell'Agenda 2030 delle Nazioni Unite, si è deciso di collegare ciascun tema materiale ai Goals di Sviluppo Sostenibile di riferimento, così da evidenziare il contributo che si cercherà di soddisfare e da intendere come punto di partenza per un miglioramento continuo.

Si veda di seguito un riepilogo dei temi materiali divisi per ambito e correlati agli SDGs di riferimento.



GOVERNANCE

Qualità, sicurezza e innovazione del prodotto

Per "Qualità, Sicurezza e Innovazione del prodotto" si intende il sistema di controlli messo in atto dall'azienda per garantire *standard* qualitativi e di sicurezza dei propri prodotti e processi, oltre all'utilizzo di materie prime e procedure atte al perseguimento di *standard* di qualità del prodotto.



Etica, Compliance e integrità del business

Per "Etica, compliance e integrità del *business*" si intende il rispetto, da parte dell'azienda, degli *standard* etici di condotta, dei requisiti normativi e di mercato in cui essa opera.



Creazione e distribuzione del valore

Per "Creazione e distribuzione del valore" si intende la capacità dell'azienda di generare profitti e il modo in cui vengono ripartiti, in modo equo, tra i diversi *stakeholders* (stipendi, pagamenti verso i fornitori, dividendi ecc).





ENVIRONMENTAL

Efficientamento energetico ed energia rinnovabile

Per "Efficientamento energetico ed energia rinnovabile" si considera l'impegno dell'azienda rispetto alla riduzione dei propri consumi energetici, all'efficientamento dei processi, alla produzione di energia da fonti rinnovabili, all'acquisto di energia "verde" certificata.



Gestione delle sostanze chimiche

Per "Gestione delle sostanze chimiche" si considera l'impegno dell'azienda nella corretta gestione dei prodotti chimici per ridurre la presenza di sostanze tossiche e nocive e nel monitoraggio degli scarichi e degli inquinanti prodotti in tutto il processo produttivo.



Gestione delle risorse idriche

Per "Gestione delle risorse idriche" si considera l'impegno dell'azienda rispetto all'utilizzo responsabile di acqua, al suo possibile riutilizzo e alla corretta gestione degli scarichi in modo da tenere monitorati i consumi e promuovere buone pratiche di efficientamento.



Emissioni inquinanti e impatti su cambiamento climatico

Per "Emissioni inquinanti e impatti sul cambiamento climatico" si considera l'impegno dell'azienda rispetto alla riduzione delle emissioni inquinanti e a progetti per la riduzione delle emissioni di gas a effetto serra dirette e indirette.



Utilizzo di materiali sostenibili

Per "Utilizzo di materiali sostenibili" si fa riferimento all'attenzione nella scelta di materia prima sostenibile, sia essa certificata, prodotta secondo pratiche sostenibili, riciclata o rigenerata, riducendo, ove possibile, l'utilizzo di materiali non rinnovabili.



Economia circolare e buone pratiche di gestione dei rifiuti

Per "Economia circolare e buone pratiche di gestione dei rifiuti" si considera la possibilità, da parte dell'azienda, di utilizzare materia prima proveniente da prodotti di scarto di altre lavorazioni o proveniente da materiali riciclati, all'attenzione nella riduzione dei rifiuti prodotti e al loro possibile recupero o corretto smaltimento.



Tracciabilità della filiera

Per "Tracciabilità della filiera" si fa riferimento alle pratiche di gestione e alle capacità dell'azienda di mappare e tenere sotto controllo la propria filiera produttiva.



SOCIAL

Tutela della salute e sicurezza dei dipendenti

Per "Tutela della salute e sicurezza dei dipendenti" si fa riferimento a tutti gli aspetti inerenti alla tutela della salute e sicurezza dei lavoratori, in termini di prevenzione, formazione, gestione e riduzione del rischio, come disciplinato dal Testo Unico 81/2008.



Benessere del Capitale Umano

Per “Benessere del capitale umano e supporto ai dipendenti” si intendono tutti gli aspetti legati alla gestione delle risorse umane volti a garantirne il benessere (remunerazione, incentivazioni, servizi di welfare, etc.), oltre a servizi e benefit che l’azienda può erogare al personale con l’obiettivo di migliorare l’equilibrio vita-lavoro dei dipendenti.



Valorizzazione e sviluppo della crescita professionale

Per “Valorizzazione e Sviluppo della crescita professionale” si fa riferimento alle pratiche di attrazione e sviluppo dei propri talenti, valorizzando le persone interne, con l’attenzione a percorsi di formazione specifici e piani di sviluppo.



Gestione responsabile della catena di fornitura

Per "Gestione responsabile della catena di fornitura" si intende la scelta e valutazione dei fornitori, sulla base di fattori relativi al rispetto di condizioni sociali e alla tutela dell'ambiente e non solo requisiti di tipo economico.



CREAZIONE E DISTRIBUZIONE DEL VALORE

L'Azienda dimostra la sua abilità nel generare valore, non solo in termini economici ma anche per il beneficio di tutti gli *stakeholders*. Questo capitolo offre un dettaglio sulla distribuzione di questo valore tra le diverse categorie, fungendo da ponte contabile tra il Bilancio Civile e il Bilancio di Sostenibilità. I dati qui di seguito illustrano come il valore creato dall'azienda venga distribuito ai vari stakeholders.

TOTALE RICAVI	12.950.617 €
VALORE ECONOMICO DISTRIBUITO	10.594.865 €
PERSONALE	5.434.849 €
FORNITORI	5.075.877 €
ONERI FINANZIARI	58.640 €
PUBBLICA AMMINISTRAZIONE	0 €
LIBERALITÀ	25.500 €
VALORE TRATTENUTO	2.355.752 €

Tabella 3 – Valore condiviso 2024

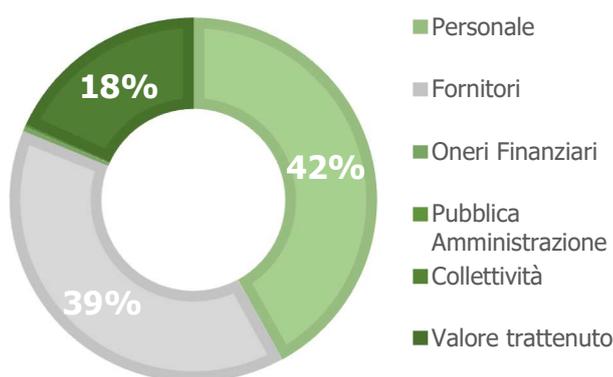


Grafico 3 – Distribuzione percentuale valore condiviso



PRODUZIONE RESPONSABILE

Etica, compliance e integrità del *business*

All'interno della documentazione aziendale di Rifinitone Alan S.p.A., rivestono un ruolo di fondamentale importanza il Codice Etico, il Commitment 4sustainability e la Politica Ambiente, Salute & Sicurezza ed Energia. Questi documenti costituiscono il quadro guida che orienta l'azienda verso il raggiungimento dei suoi obiettivi di *business* nel pieno rispetto dei principi universali della Responsabilità Sociale. Inoltre, riconoscono l'interconnessione tra gli obiettivi economici e quelli di sostenibilità, evidenziando l'importanza di un approccio integrato alle questioni aziendali.

Tanto vero che, Rifinitone Alan S.p.A. si impegna fermamente a non sostenere, nemmeno all'interno della sua catena di fornitori, pratiche disciplinari che non siano conformi alla normativa di riferimento.

Nel segno di una maggiore trasparenza, sono riportate le evidenze raggiunte per l'anno di rendicontazione 2024:

- Non sono stati identificati casi di corruzione;
- Non sono state avviate azioni legali contro l'organizzazione per comportamenti contrari alla concorrenza, violazioni *antitrust* o pratiche monopolistiche;
- Non si sono verificate non-conformità rispetto a regolamenti o codici volontari riguardanti l'impatto sulla salute e sicurezza dei prodotti offerti dall'azienda;
- Non sono state segnalate violazioni della *privacy* o perdite di dati dei Clienti;
- Non sono stati riscontrati casi di mancato rispetto dei principi di riservatezza e protezione delle informazioni.

Qualità, sicurezza e innovazione del prodotto

La qualità, la sicurezza e la soddisfazione del cliente sono principi cardine per Rifinizione Alan S.p.A.

L'azienda può contare su personale altamente qualificato che svolge e monitora ogni fase del processo per garantire una produzione di elevato *standard* qualitativo.

Nel corso degli anni, Rifinizione Alan S.p.A. ha arricchito e affinato la propria offerta, investendo in nuove tecnologie e in ricerca e sviluppo, per presentarsi ai clienti come un *partner* affidabile e all'avanguardia.

Il raggiungimento di standard qualitativi elevati significa rispondere alle necessità dei clienti in termini di funzionalità, affidabilità e sicurezza. A questo scopo, le **certificazioni di prodotto GOTS, GRS, RWS**, rappresentano strumenti fondamentali in grado di garantire e promuovere una cultura aziendale orientata alla qualità.

Rifinizione Alan S.p.A. ha investito per lo sviluppo di un sistema informatico che consente non solo di tracciare ogni ordine in ciascuna fase del processo ma anche di poter rintracciare la partita di tessuto ed i chimici utilizzati per quella specifica produzione.

Durante l'anno 2024 non si sono verificati casi di non conformità per il mancato rispetto di norme cogenti o volontarie inerenti alla salute e sicurezza dei prodotti e/o servizi venduti. Anche i resi verso fornitori e da clienti sono di basso entità. Nel dettaglio sono stati resi dai Clienti 103.207,23 metri di tessuto, che rappresentano una percentuale pari al 1,94% sul totale del volume della produzione.

Infine, non sono stati identificati casi di non conformità riguardanti l'informazione e l'etichettatura di prodotti e servizi, né in merito alla comunicazione di *marketing* rispetto alle normative obbligatorie o volontarie, né casi di mancato rispetto di norme cogenti o volontarie inerenti alla salute e sicurezza dei prodotti venduti.

Utilizzo di materiali sostenibili

Rifinizione Alan S.p.A., vista la sua natura di contoterzista, adotta una politica di approvvigionamento mirata all'utilizzo di sostanze chimiche che rispettano criteri di sostenibilità e sono provvisti di certificazioni che ne attestano l'origine e la conformità ambientale rispettando i requisiti indicati nella MRSL di ZDHC. Questa scelta si traduce in una produzione più responsabile, in linea con i valori di tutela del pianeta e di responsabilità sociale d'impresa.

A testimonianza di ciò, tutte le 222 sostanze utilizzate in produzione da Rifinizione Alan S.p.A. sono classificate Livello 3 sul Gateway ZDHC, ovvero il massimo livello di conformità. Infatti, a partire dal 2024 l'azienda acquista soltanto additivi e coloranti di livello 3, come previsto dalla politica del chemical management.



Grafico 4 – Grado di conformità dell'inventario rispetto alla MRSL di ZDHC

Il grafico seguente rappresenta la suddivisione tra articoli livello 3 Foundational e Prov. Progressive. Di questa suddivisione l'89% sono Provisionally Progressive Level mentre la restante parte, l'11%, sono Foundational Level.

Sono considerati prodotti Foundational Level, secondo i livelli Chemical to Zero, i prodotti che sono conformi alla ZDHC MRSL (liv. 1, 2 o 3) come descritto nella ZDHC MRSL Conformance Guidance.

Invece i prodotti Provisionally Progressive Level sono quelli che soddisfano i requisiti della ZDHC MRSL di livello 2 (almeno) o di livello 3 e che rispettano i limiti AFIRM RSL negli articoli, se applicati secondo le indicazioni del formulatore chimico.

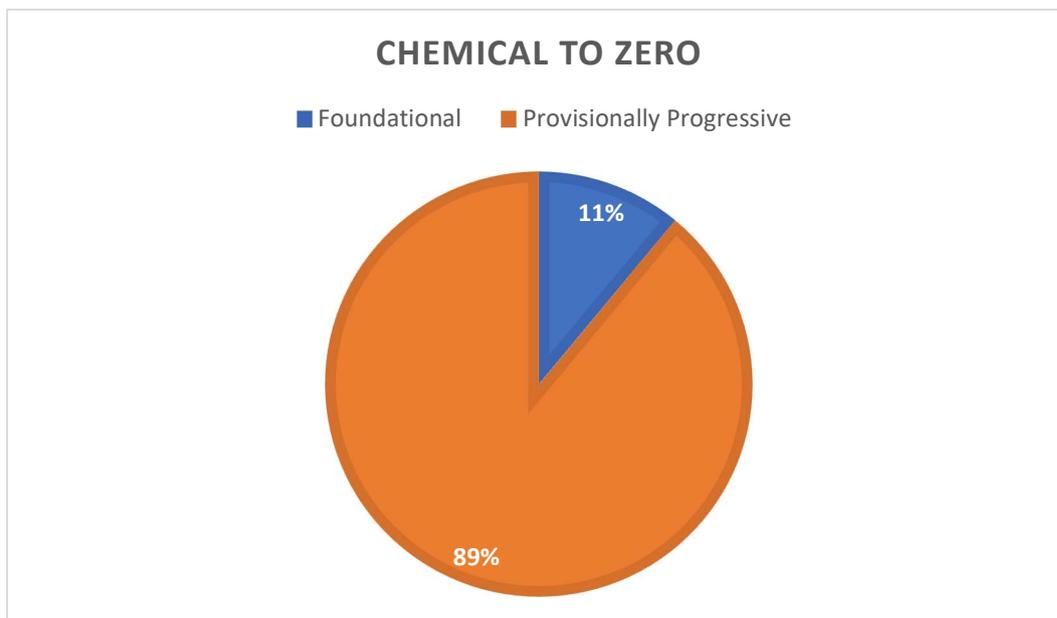


Grafico 5 – Grado di distribuzione dei prodotti tra Foundational e Provisionally Progressive

Tracciabilità di filiera

Rifinizione Alan S.p.A., essendo un'azienda contoterzista, ha un ruolo cruciale all'interno di un sistema di tracciabilità di filiera, garantendo alle imprese clienti una piena tracciabilità dei lotti lavorati in azienda. Eseguendo lavorazioni conto terzi Alan mette a disposizione della filiera tutto quanto necessario in materia di tracciabilità, non limitandosi alla tracciabilità di produzione e chimica, ma anche a quella energetica, legata all'impatto degli articoli lavorati. Nell'ottica di un miglioramento continuo, per poter rispondere al meglio alle esigenze di mercato, l'Azienda si è dotata a partire dal 2024 di un nuovo ERP che, oltre a garantire la tracciabilità dei lotti lavorati, consente di tracciare tutti i prodotti chimici impiegati nei vari step del processo produttivo.

Il sistema di tracciabilità chimica implementato assicura il tracciamento del numero di lotto di ogni prodotto chimico utilizzato, dal suo acquisto al suo impiego, fino al fine vita in

azienda. Grazie a questo è possibile risalire all'origine di eventuali non conformità (Root Cause Analysis, RCA) e di pianificare azioni correttive in caso di:

- Non conformità di un articolo alla RSL di un Brand;
- Non conformità del rapporto ClearStream.

Sempre in tema tracciabilità risulta cruciale per Alan individuare i consumi legati agli articoli lavorati per i propri clienti. L'Azienda dopo aver installato contatori energetici e idrici per le macchine più impattanti e aver predisposto l'ERP aziendale nell'acquisizione di questi dati, si è posta come obiettivo quello di individuare i consumi legati agli articoli prodotti, partendo da macrocategorie (articoli in natura, tinti pad e tinti flow) per poi scendere nel dettaglio, qualora richiesto dal cliente.

I nostri clienti saranno quindi in grado di conoscere l'impatto del loro singolo articolo lavorato da Alan e potranno comunicarlo internamente o al brand/cliente di riferimento.

SOSTENIBILITÀ AMBIENTALE

La salvaguardia dell'ambiente costituisce il fulcro delle operazioni eseguite da Rifinizione Alan S.p.A. Il rispetto, la conservazione e la tutela dell'ecosistema, unitamente alla minimizzazione dell'impatto ambientale, sono i pilastri che ispirano e guidano le attività dell'azienda.

Rifinizione Alan S.p.A. comprende appieno che questi principi sono essenziali per garantire la crescita e lo sviluppo sostenibile delle proprie iniziative.

La gestione degli aspetti ambientali ha l'obiettivo di ridurre gli impatti associati all'attività aziendale e di promuovere una maggiore attenzione alla tutela dell'ecosistema.

Nei prossimi paragrafi, focalizzati sui singoli aspetti ambientali rilevanti, verranno fornite dettagliate informazioni al fine di realizzare gli obiettivi di riduzione degli impatti.

Rifinizione ALAN S.p.A., nell'ambito della propria politica di sostenibilità ambientale e per dimostrare il proprio impegno nella tutela ambientale, nel 2023 ha ottenuto la certificazione del proprio Sistema di Gestione Ambientale in conformità alla norma volontaria UNI EN ISO 14001:2015. Tale certificazione è stata confermata anche per l'anno 2024.

Rifinizione Alan attua, mantiene attivo e migliora il sistema di gestione ambientale coerentemente con la politica ambientale sviluppata, tramite costante attenzione alla riduzione dell'inquinamento, della produzione dei rifiuti, del consumo di energia e delle risorse.

Gestione responsabile della catena di fornitura

All'interno del percorso di sostenibilità intrapreso da Rifinizione Alan S.p.A., l'azienda, a partire dal 2024, ha iniziato a monitorare la propria catena di fornitura per quanto riguarda gli aspetti legati alla sicurezza e all'ambiente sulla base delle linee guida definite dal Sistema di Gestione Ambientale (SGA).

Innanzitutto, sono stati individuati i principali fornitori per l'Azienda ovvero i fornitori di prodotti chimici, i fornitori di servizi di manutenzione agli impianti e i gestori dei rifiuti. Successivamente l'azienda ha inviato a tali soggetti un'informativa ambientale (mod.38) e la già citata politica integrata. La prima oltre a rappresentare gli impegni dell'azienda in ambito ambientale e di salute e sicurezza, contiene anche un questionario per la qualifica del fornitore da compilare a cura di quest'ultimo. Sono state quindi definite delle soglie di punteggio per qualificare il fornitore. Il punteggio minimo richiesto per poter collaborare con Alan è pari a 60%; in caso di punteggio compreso tra 45% e 59% è previsto un audit operativo. Qualora invece il punteggio fosse <45% è richiesto un piano di miglioramento per poter continuare a collaborare con Alan.

Le risposte ai questionari sono revisionate periodicamente, oltre a essere riportate in un apposito registro, e con l'occasione vengono fissati nuovi obiettivi.

Emissioni in atmosfera e cambiamento climatico

Per quanto riguarda invece il monitoraggio della propria *carbon footprint* aziendale, Rifinizione Alan S.p.A., anche nel 2024, ha proseguito il lavoro di rilevazione e analisi intrapreso. Per fare ciò, ha raccolto ed analizzato numerosi e diversi dati di carattere ambientale, ed ha quindi calcolato le quantità di CO2 eq prodotta dall'azienda durante l'anno soggetto dell'analisi. In particolare, nel presente documento, vengono riportati i dati relativi alla contabilizzazione delle emissioni di *scope* 1, 2 e 3, secondo il GHG Protocol.

Emissioni dirette di tipo 1

Le emissioni dirette di Rifinizione Alan S.p.A. sono derivanti principalmente dal consumo di gas naturale per i processi produttivi aziendali.

Emissioni indirette di tipo 2

Le emissioni di *scope 2* sono quelle associate al consumo di energia elettrica, prelevata dall'azienda tramite rete di distribuzione e una piccola quota autoprodotta.

Emissioni indirette di tipo 3

Le emissioni di *scope 3* sono quelle dovute all'utilizzo di materiali (escluse le materie prime), i rifiuti, l'acqua, i trasporti ed eventuali fornitori presi in analisi.

4.466 ton CO ₂ eq	Emissioni di GHG Scope 1
4.769 ton CO ₂ eq	Dato 2024
1.151 ton CO ₂ eq	Dato 2023
2.030 ton CO ₂ eq	Emissioni di GHG Scope 2
1.127 ton CO ₂ eq	Dato 2024
1.322 ton CO ₂ eq	Dato 2023
	Emissioni di GHG Scope 3
	Dato 2024
	Dato 2023

Tabella 4 – Emissioni di CO₂eq secondo il GHG Protocol

Le emissioni di CO₂eq, calcolate secondo il GHG Protocol, sono leggermente in flessione rispetto all'anno precedente, il 2023, in particolare quelle di Scope 1 e 3. Tale flessione è verosimilmente da imputare principalmente al leggero calo di lavorazioni svolto nel 2024 rispetto all'anno precedente. Per quanto riguarda lo Scope 2 il calo è stato più sostanziale, portando a quasi un dimezzamento dei valori, anche grazie all'acquisto di garanzie di origine che coprono un terzo del fabbisogno energetico.

Di seguito sono presentati i processi di base e i database utilizzati ai fini del calcolo per le voci energetiche.

Fonte di Emissione	Reference
Metano	1 kWh Heat, district or industrial, natural gas {RER} market group for Cut-off, U
Energia elettrica da rete	Electricity, medium voltage {IT} market for Cut-off, U - CONSORZIO ENERGIE INDUSTRIALI RIUNITE MIX 2023

Energia elettrica prodotta e autoconsumata (fotovoltaico)	Il contributo dato da tale fonte di energia è considerato pari a zero.
---	--

Tabella 5 – Fattori di emissioni per gli Scope 1 e 2 del GHG Protocol



Efficientamento energetico ed energia rinnovabile

Dal 2010 una parte del fabbisogno energetico di Rifinizione ALAN è soddisfatto grazie alla produzione di energia elettrica da fonte rinnovabile. È presente, infatti, in copertura un impianto fotovoltaico 915 kWp in grado di produrre circa 1.100.000 kWh l'anno, in grado di soddisfare circa il 17% sul totale dell'energia elettrica consumata. A tale autoproduzione, nel 2024, si è aggiunta una quota prossima ad un terzo dei consumi da rete elettrica (pari a 1.350 MWh) garantita da garanzie di origine che attestano come tale produzione sia avvenuta tramite l'uso di fonti energetiche rinnovabili.

Per quanto riguarda il monitoraggio dei consumi del parco macchinari invece, nel 2024, sono stati installati contatori e sistemi di lettura dati da remoto per permettere un'analisi puntuale sui consumi delle macchine più energivore.

Infatti, nel corso degli anni, l'azienda ha progressivamente concentrato l'attenzione sull'ottimizzazione dei consumi energetici e idrici delle macchine presenti in stabilimento, con l'obiettivo di migliorare l'efficienza dei processi a maggiore impatto ambientale.

Per rispondere all'esigenza di un monitoraggio puntuale e continuo, sono stati installati contatori energetici e idrici direttamente a bordo macchina. Nel 2024, i contatori relativi alle macchine a più elevato consumo, selezionate per ciascun reparto, sono stati interconnessi in

rete e integrati in un sistema di supervisione centralizzato. I dati rilevati sono ora consultabili in tempo reale tramite un'interfaccia sinottica accessibile da applicazione web, fruibile sia da PC che da dispositivi mobili.

L'introduzione di questa infrastruttura per il monitoraggio ha reso possibile l'avvio di un'analisi più approfondita dei consumi specifici per articolo, costituendo la base tecnica per il calcolo dell'impronta di carbonio associata ai prodotti. Questo rappresenta un passaggio strategico fondamentale verso il raggiungimento dell'obiettivo aziendale previsto per il 2025: la determinazione dell'impatto ambientale dei singoli articoli lavorati.

Ciò premesso, Rifinizione Alan S.p.A. dispone di una procedura di Gestione dei Consumi Energetici, introdotta nell'anno 2023. Tale procedura (IO_08 Gestione dell'energia) contiene, oltre a un censimento delle sorgenti energetiche, gli interventi di efficientamento energetico realizzati e le modalità di ottimizzazione della gestione dell'energia.

L'azienda infatti, negli anni, ha eseguito una serie di interventi di efficientamento energetico e risulta essere all'avanguardia in questo ambito. Gli interventi più importanti realizzati negli ultimi anni sono di seguito riportati:

- 2014 – Motori elettrici ad alto rendimento (passaggio dal rendimento IE1 a IE3)
- 2014 – Completa sostituzione delle plafoniere esistenti con apparecchi di illuminazione led
- 2015 – Recuperi in centrale termica (recupero termico da vapore di flash)
- 2015 – Recupero scarico acqua dai lavaggi (recupero da scambiatore di calore)
- 2022-2023 – Isolamento macchinari di tintoria tramite coibentazione delle macchine presenti (intervento iniziato nel 2022 e terminato nel 2023)

Inoltre, come anticipato poc'anzi, all'interno della stessa procedura sono previsti una serie di azioni da attuare periodicamente al fine di ottenere un miglioramento continuo delle prestazioni energetiche con conseguente riduzione dei costi:

- effettuare un monitoraggio dei consumi energetici;
- organizzare Audit Energetici da parte di organismi qualificati con cadenza almeno biennale;
- provvedere all'installazione di sistemi di contabilizzazione dell'energia in posizione strategica;
- inserire i consumi energetici all'interno dei processi decisionali quali progettazione e acquisto di impianti, materie prime, servizi etc.;
- attuare semplici accorgimenti che possono comunque portare ad un risparmio energetico e quindi economico, quali ad esempio:

- corretta gestione della luce con accensioni programmate, spegnimento dell'illuminazione in aree non occupate, riduzione dell'illuminazione in base alle reali necessità;
- spegnimento delle apparecchiature inutilizzate durante la notte o i periodi di chiusura,
- ottimizzazione del termostato con regolazione della temperatura sulla base delle reali esigenze;
- effettuare la manutenzione periodica degli impianti come da indicazioni dei costruttori, per avere il massimo della resa.

Nel corso del 2024, Rifinizione Alan S.p.A. ha registrato i seguenti consumi:

- 3.503.214 kWh di energia elettrica acquistata dalla rete (di cui un terzo con garanzie di origine);¹
- 720.126 kWh di energia elettrica autoprodotta e consumata grazie all'impianto fotovoltaico dell'azienda;
- 2.297.723 Smc di gas naturale/metano²;

Con un valore di 720.126 kWh di energia pulita autoprodotta proveniente dall'impianto fotovoltaico, l'Azienda copre il 17% del proprio consumo di energia elettrica grazie al proprio impianto di pannelli fotovoltaici, ed il 3% dell'energia complessiva (considerando anche gas) utilizzata da Rifinizione Alan S.p.A..

Tale impianto è stato installato nell'anno 2010, e ha una capacità potenziale di 915,42 kW. È costituito da 2.948 moduli (nr 2068 da 315 Wp e nr 880 da 300 Wp) e occupa un'area di 4.807,35 mq sulla copertura dello stabile. In ultimo, l'impianto ha un'inclinazione rispetto al piano orizzontale di 13°-21° 28°, con Azimut di 45° con riferimento a sud, per ottimizzare l'esposizione al sole durante tutto l'anno.

Di seguito il riepilogo dei consumi di energia in GJ.

	2023		2024
	GJ	GJ	% sul totale
Gas naturale	88.008	82.453	84,4 %
Consumi della flotta aziendale (Diesel, Benzina)	0	0	0
Energia elettrica acquistata	13.176	12.612	12,9 %

¹ Questo dato si riferisce esclusivamente all'unità produttiva di Rifinizione Alan.

² *Idem.*

<i>Energia elettrica acquistata con garanzie di origine</i>	0	4.860	5,0%
<i>Di cui autoprodotta dall'impianto fotovoltaico</i>	2.737	2.592	2,7 %
Totale energia elettrica consumata	15.913	15.204	15,6 %
Totale consumi energetici	103.921	97.657	100 %
<i>di cui Energia Rinnovabile</i>	2.737	7.452	7,6 %

Tabella 6 – Consumi energetici aziendali 2023 e 2024

Gestione delle sostanze chimiche

L'implementazione di una corretta gestione delle sostanze chimiche rappresenta un pilastro fondamentale per Rifinizione Alan. Tale pratica implica l'adozione di procedure e protocolli rigorosi che coprono l'intero ciclo di vita delle sostanze chimiche, dalla loro acquisizione al corretto smaltimento. Ciò assicura non solo il rispetto delle normative in materia di sicurezza e ambiente, ma garantisce anche la tutela della salute dei lavoratori e la prevenzione di potenziali impatti negativi sulla salute e sull'ambiente.

Proprio a testimonianza di questo approccio, Rifinizione ALAN aderisce alla RoadMap To Zero di ZHDC, un'organizzazione multi-stakeholder che comprende più di 320 firmatari fra brand, fornitori, solution provider e fornitori chimici. Il programma ZDHC guida l'industria del fashion verso l'eliminazione delle sostanze chimiche pericolose dalla catena di fornitura, favorendo lo sviluppo di un'industria più sostenibile. L'azienda ha quindi adottato una gestione sostenibile e sicura dei prodotti chimici impiegati all'interno dell'azienda, attraverso un approccio olistico che consiste in un'accurata scelta dei prodotti chimici da impiegare, in un solido Chemical Management System e nel controllo delle acque di scarico tramite opportune analisi condotte periodicamente. Tale approccio include la messa in atto di una serie di pratiche e accorgimenti da parte dell'azienda, che riportiamo a seguito:

- **InCheck Report**

Per dimostrare la conformità alla ZDHC Manufacturing Restricted Substances List Rifinizione Alan produce mensilmente un report dell'inventario chimico, conforme agli standard ZDHC, attraverso il quale mostra i quantitativi di prodotti chimici acquistati ed impiegati nelle produzioni.

Tutti gli ausiliari e coloranti chimici impiegati nelle nostre produzioni sono certificati secondo la MRSL v.3.1 di ZDHC.

- **Supplier To Zero**

Rifinizione Alan aderisce al programma **Supplier To Zero ZDHC** ed è certificata come **Foundational – level 1** dimostrando così la sua consapevolezza sia sulla gestione delle sostanze chimiche ZDHC sia sull'implementazione delle soluzioni ZDHC.



- **Clear Stream**

Rifinizione Alan genera il documento denominato ClearStream Report dove sono riportati i risultati dei test condotti sulle acque di scarico derivanti dalla produzione, come previsto dalle ZDHC Wastewater Guidelines. L'ultimo report verificato dell'anno contabilizzato è datato 31 Ottobre 2024 il quale conferma la piena corrispondenza con i requisiti MRSL.

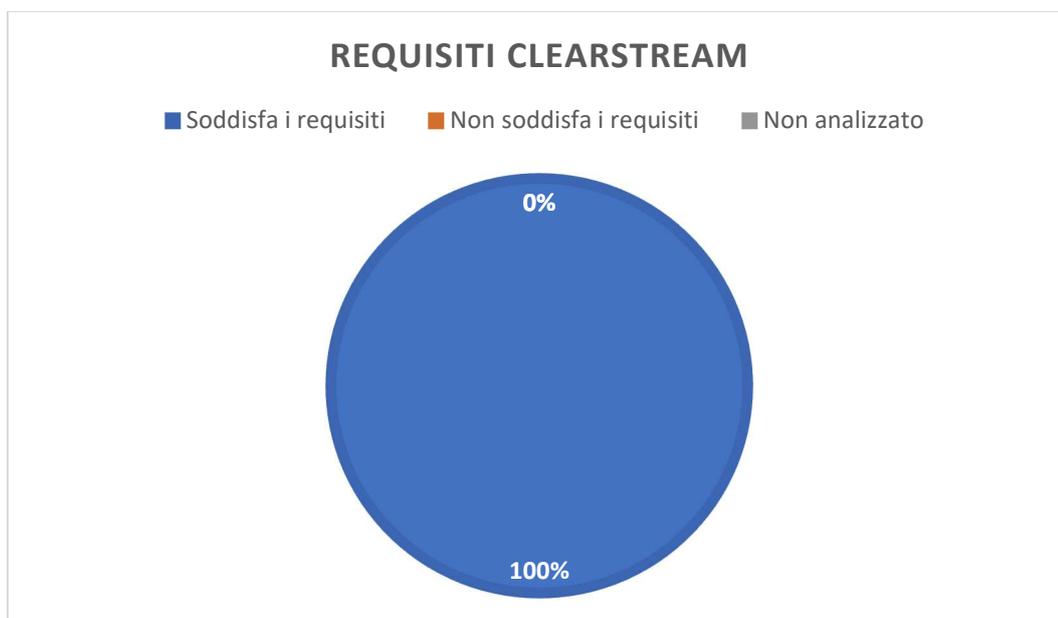


Grafico 6 – Grado adempimento per le acque di scarico secondo le Wastewater Guidelines di ZDHC

In questa ottica, Rifinizione Alan ha adottato il **Protocollo Chemical Management 4sustainability®**, che implementa realmente la MRSL ZDHC (www.roadmaptozero.com) e misura periodicamente in maniera trasparente il livello di applicazione. Il progetto ha previsto:

- la nomina di un *Chemical manager* interno con il *team* di gestione del sistema;
- la mappatura della filiera, con l'individuazione di categorie di rischio chimico;
- l'implementazione della MRSL ZDHC (*Manufacturing Restricted Substances List*);
- la realizzazione del *Chemical Inventory* e la qualifica dei prodotti chimici secondo la *conformance Guidance* di ZDHC;
- la definizione di una procedura interna di *Chemical Management*, al fine di garantire, tra le altre cose, acquisti conformi *agli standard* interni e processi sotto controllo;
- il coinvolgimento dei fornitori su obiettivi comuni, tramite attività di formazione, *assessment* a distanza e *audit* in loco;
- la formazione del personale coinvolto;
- la raccolta delle informazioni nei sistemi gestionali per assicurare la tracciabilità;
- la rendicontazione costante per l'individuazione del piano di eliminazione e miglioramento.

Al fine dell'ottenimento del livello d'implementazione del **framework 4sustainability CHEM**, l'azienda è stata misurata e valutata attraverso una specifica attività di *assurance*, svolta attraverso una *check list* contenente le seguenti sezioni:

1. EHS (*Environment-Health & Safety*);
2. Sistema di Gestione;
3. Rischio chimico;
4. Rischio materie prime;
5. Valutazione filiera;
6. Gestione processi;
7. Gestione output.



Rifinizione Alan S.p.A. ha ottenuto nel 2024 il livello *Advanced*.



Gestione delle risorse idriche

Nel panorama attuale, la gestione efficiente delle risorse idriche è diventata una priorità cruciale per garantire la sostenibilità delle attività industriali. Rifinizione Alan S.p.A. si impegna a mantenere elevati standard di responsabilità ambientale, gestendo in modo efficiente l'acqua necessaria alle operazioni.

L'Azienda ha l'autorizzazione per il prelievo d'acqua da 3 pozzi e, per la produzione, viene impiegata anche acqua riciclata proveniente dall'impianto centralizzato di riciclo acque depurate GIDA, consentendo quindi di ridurre l'impiego della risorsa idrica proveniente dalla falda. Infatti, l'acqua impiegata nei cicli produttivi è inviata tramite fognatura industriale dedicata al depuratore centralizzato che, a seguito di trattamenti fisici e chimici, conferisce alle acque reflue caratteristiche idonee per il reimpiego industriale.

Rifinizione Alan S.p.A. ha aderito dal 2018 al programma **Roadmap to Zero di ZDHC**, che guida l'industria della moda a eliminare le sostanze chimiche dannose dalla sua catena di fornitura globale gettando le basi per una produzione più sostenibile per proteggere i lavoratori, i consumatori e gli ecosistemi del nostro pianeta. L'approccio di ZDHC è di agire

alla fonte garantendo innanzitutto che le sostanze chimiche pericolose non entrino mai nella catena del valore.

Seguendo **ZDHC Wastewater Guidelines** per le acque reflue, vengono effettuati da un laboratorio accreditato dei campionamenti semestrali sulle acque di scarico dove vengono controllati tutti i parametri sia convenzionali che quelli presenti nella MRSI di ZDHC.

Queste analisi sono caricate sul portale **Gateway di ZDHC** e sono visibili a tutti i *Brand*, in modo che questi ultimi siano guidati nella scelta della loro filiera di produzione.

L'approvvigionamento d'acqua dall'acquedotto industriale per i processi produttivi è stato di 29.068 metri cubi, mentre 70.015 metri cubi è il volume di acqua prelevato da pozzo.

Ciò significa che è stata impiegata acqua riciclata nella misura del 29%, consentendo perciò di ridurre notevolmente l'impatto sulla risorsa idrica in falda. Inoltre, una parte dell'acqua calda impiegata in azienda viene poi recuperata per sfruttare il calore in essa contenuto tramite un sistema di scambiatori. L'acqua di scarico in uscita è convogliata tramite fognatura industriale verso l'impianto di depurazione (G.I.D.A) dotato di un sistema che consente il ricircolo e il conseguente riutilizzo dell'acqua nei processi produttivi del reparto.

Oltre a ciò, Rifinizione Alan si è impegnata nel valutare la propria impronta idrica. Le operazioni di inventario e gestione delle valutazioni del rischio idrico sono state realizzate facendo riferimento alla **UNI EN ISO 14046:2016** "Gestione ambientale – Impronta Idrica (Water Footprint) – Principi, requisiti e linee guida", una norma volontaria emessa dall'Organizzazione Internazionale per la Standardizzazione (ISO) che fissa i principi e i requisiti per la misurazione, il monitoraggio, la rendicontazione e la verifica dell'impronta idrica di prodotti e organizzazioni.

Tale quantificazione è stata realizzata valutando i flussi in ingresso e in uscita delle attività di Rifinizione Alan S.p.A. secondo le seguenti categorie di impatto:

- **Acidification:** considera gli impatti provocati dall'acidificazione generata dalle emissioni di gas, acidificanti, nell'atmosfera, i quali determinano l'incremento della concentrazione di ioni idrogeno e quindi l'aumento dell'acidità.
- **Eutrophication:** considera gli impatti sugli ecosistemi acquatici e terrestri, derivanti dalle emissioni dei macro-nutrienti azoto e fosforo.
- **Water Scarcity:** considera gli impatti associati al prelievo della risorsa idrica tenendo conto della disponibilità di acqua locale, fornendo informazioni in termini di m³ eq.
- **Freshwater ecotoxicity:** considera l'ecotossicità relativamente all'acqua dolce ed esprime una stima dell'impatto sulla popolazione delle specie colpite.

Di seguito un grafico di distribuzione percentuale degli impatti idrici dei flussi analizzati divisi per categorie di impatto per l'anno 2023. Riportiamo tale grafico, poiché, nell'anno 2024 di

riferimento, il volume e la tipologia di lavorazioni non sono variate significativamente, ergo la distribuzione degli impatti dovrebbe essere sostanzialmente in linea con quanto registrato l'anno precedente.

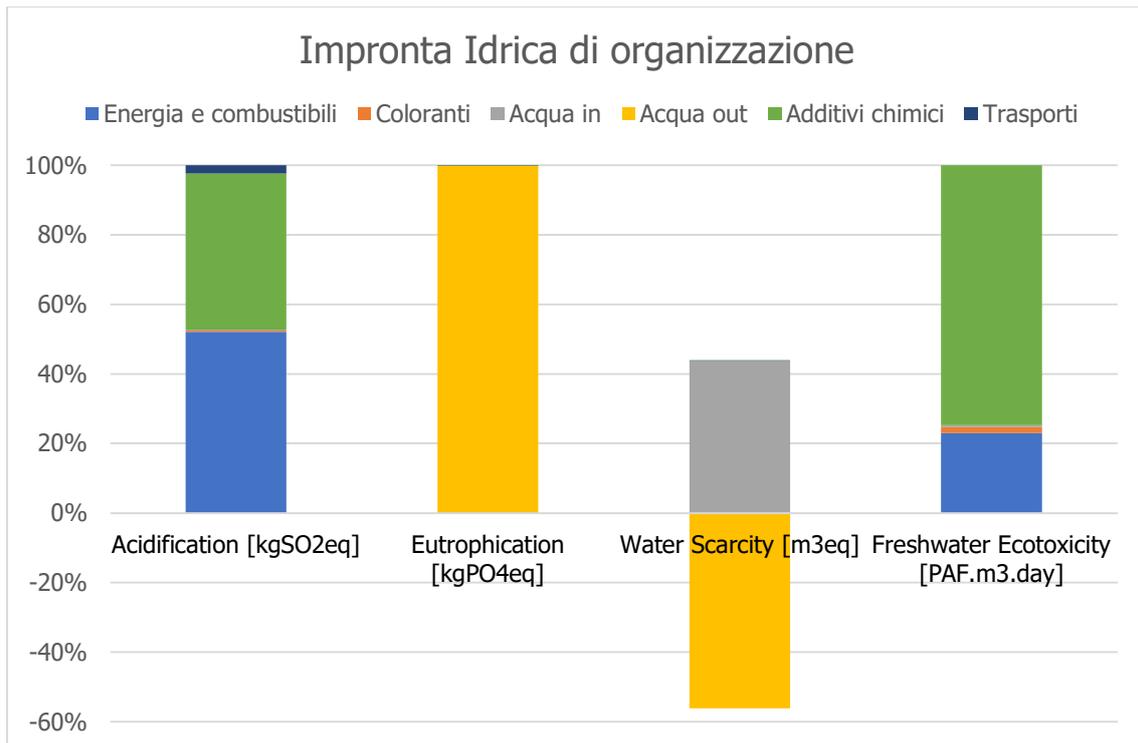


Grafico 7 – Analisi dell'impronta idrica di Alan effettuata nel 2024

Economia Circolare e buone pratiche di gestione dei rifiuti

Rifinizione Alan S.p.A. è costantemente impegnata nel cercare soluzioni per favorire la riduzione dei rifiuti prodotti e l'adozione di metodi per aumentare la quota da destinare a recupero/riciclo anziché allo smaltimento.

La minimizzazione del quantitativo prodotto, l'adozione di politiche e prassi per la corretta gestione secondo normativa e, ancora più, la ricerca e promozione di soluzioni volte al recupero in un'ottica circolare, sono obiettivi centrali nell'operatività aziendale.

La produzione di rifiuti deriva dalle numerose attività svolte dall'azienda nelle diverse aree di produzione e operative. Di seguito sono riportati i dati raccolti, relativi alla produzione degli stessi, gestiti con un approccio strutturato, in aderenza a quanto previsto dalla normativa di riferimento (tra cui il D.Lgs. 152/2006).

Nel corso del 2024 Rifinizione Alan S.p.A. ha prodotto rifiuti pari a 239.050 kg, composti per la maggioranza da imballaggi in plastica, carta e cartone e rifiuti derivanti da fibre tessili. Il valore è in linea con quanto prodotto nel 2023, 308.750 kg.

239.050 kg Rifiuti PRODOTTI nel 2024
308.750 kg Dato 2023

Nella tabella sottostante sono riportati i pesi, le tipologie e il destino dei rifiuti prodotti da Rifinizione Alan S.p.A. nell'anno 2024.

2024	A Recupero	A Smaltimento
Rifiuti Non Pericolosi	113.585 kg	122.620 kg
Rifiuti Pericolosi	2.820 kg	25 kg

Tabella 7 – Rifiuti prodotti nel 2024

2023	A Recupero	A Smaltimento
Rifiuti Non Pericolosi	206.705 kg	99.590 kg
Rifiuti Pericolosi	2.455 kg	0 kg

Tabella 8 – Rifiuti prodotti nel 2023



LE NOSTRE PERSONE

Il nostro approccio

Rifinizione Alan S.p.A., per garantire prodotti di eccellente qualità e ottenere successi a livello aziendale, conta su una forza lavoro competente e motivata.

L'Azienda si impegna costantemente a garantire la tutela della salute e della sicurezza, lo sviluppo professionale ed il benessere dei suoi collaboratori riconoscendo l'importanza di un ambiente di lavoro sicuro e salutare, attraverso l'applicazione di politiche e procedure mirate.

Il dialogo con il personale, che può avvenire mediante colloqui diretti con i Responsabili di Reparto o direttamente con l'Amministratore Unico è ritenuto di fondamentale importanza. Rifinizione Alan S.p.A. ha tuttavia adottato anche modalità alternative che consentano, a tutti i dipendenti, di effettuare in modalità anonima delle segnalazioni alla Direzione.

Sono infatti disponibili apposite cassette per i suggerimenti che vengono regolarmente ispezionate dal responsabile della gestione del personale, a partire dal 2023, un canale

supplementare per le segnalazioni anonime relative al *whistleblowing*, e, dal 2024, un numero telefonico per effettuare segnalazioni anonime.

Nel corso dell'anno di resoconto, non sono state rilevate segnalazioni di sorta alla Direzione.

Politiche e sistema di remunerazione

L'impegno di Rifinizione Alan S.p.A. verso le proprie risorse trova applicazione nel riconoscimento e nella valorizzazione di tutti i dipendenti, senza alcun tipo di distinzione.

La politica retributiva è integralmente definita e gestita dall'Amministratore Unico, il quale detiene pieni poteri decisionali in merito all'attribuzione di ruoli, responsabilità, mansioni ed inquadramenti.

Le retribuzioni delle qualifiche si fa invece rimando specifico alle indicazioni contenute nel CCNL Tessile Abbigliamento Moda.

Le nostre risorse

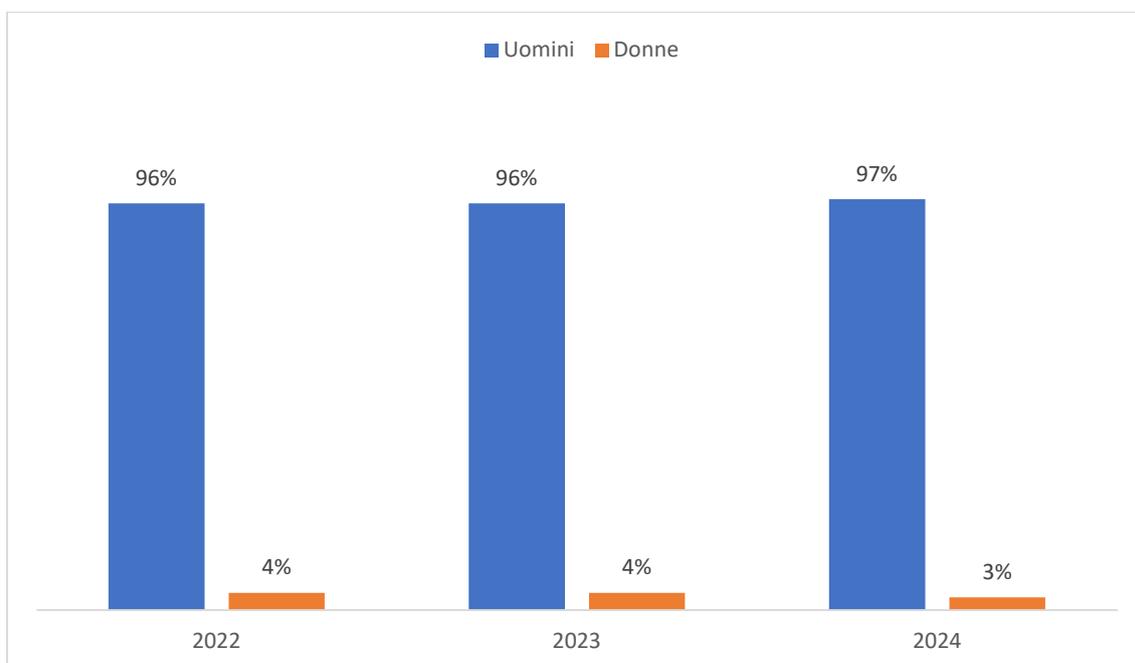


Grafico 8 – Dipendenti totali 2023 e 2024

Alla data del 31.12.2024 l'organico di Rifinizione Alan S.p.A. contava 95 dipendenti, di cui 92 uomini e 3 donne. La presenza in quota così maggioritaria degli uomini è dovuta principalmente alla tipologia di settore che vede mediamente questi numeri.

Di seguito una dettagliata situazione dei dipendenti impiegati al 31.12.2024:

	UOMINI	DONNE	TOTALE		
	2024	2024	2024	2023	2022
ADETTI TOTALI	92	3	95	98	98
Addetti a tempo indeterminato	91	3	94	92	89
Addetti a tempo determinato	1	0	1	6	9
Addetti altre forme (interinale, apprendistato)	4	0	4	3	3
Lavoratori esterni	0	0	0	0	0
Addetti a tempo pieno	92	3	95	98	98
Addetti a tempo parziale	-	-	-	-	-
Addetti amministrazione e ufficio	-	-	7	7	6
Addetti produzione, magazzino e logistica	-	-	88	91	92
Dirigenti	-	-	0	0	0
Età media del personale			50	49	49

Tabella 9 – Numero di dipendenti per gli anni 2022-24

Tutela della salute e sicurezza dei dipendenti

Rifinizione Alan S.p.A. si impegna costantemente a garantire la tutela della salute e della sicurezza dei suoi dipendenti. Attraverso la formazione e l'addestramento continuo, le ispezioni sul campo e l'implementazione di protocolli di sicurezza rigorosi, l'Azienda promuove un ambiente lavorativo che favorisca la salute fisica e mentale dei suoi collaboratori.

Dopo l'implementazione nel 2023 del Sistema di Gestione Integrato Ambiente, Salute & Sicurezza ed Energia che ha portato l'Azienda, per il 2024 era previsto il conferimento della certificazione UNI EN ISO 45001:2023 in ambito Salute & Sicurezza, ma tale obiettivo verrà verosimilmente posposto al 2026.

Diverse sono state le Istruzioni Operative di sicurezza emesse ed illustrate a tutti i lavoratori con il fine di tutelare ciascuno da possibili incidenti derivanti dall'attività lavorativa.

Il numero degli infortuni nel corso dell'anno 2024 è stato pari a 1 contro i 3 dell'anno precedente. Tale infortunio ha portato all'inabilità della persona per cinque giorni.

La Società, secondo quanto previsto dal d.lgs. 81/08, possiede un Documento di Valutazione dei Rischi, mantenuto costantemente in aggiornamento e redatto a seguito dell'analisi di ciascuna specifica attività lavorativa, ed un Piano di Emergenza con il quale Rifinizione Alan S.p.A. pianifica la gestione delle diverse possibili situazioni critiche.

Annualmente il Responsabile del Servizio di Prevenzione e Protezione (RSPP) pianifica la formazione e l'aggiornamento in materia di salute & sicurezza ed il 100% della forza-lavoro risulta formato secondo quanto previsto dal d.lgs. 81/08. Numerosi sono anche i programmi di formazione aggiuntivi pensati per i Preposti, al fine di responsabilizzare ciascuno circa l'importanza della promozione di un ambiente di lavoro salubre ed in sicurezza.

Il Responsabile del Servizio di Prevenzione e Protezione, il Responsabile del Sistema di Gestione Ambiente, Salute & Sicurezza e i Preposti conducono, con cadenza regolare, degli *audit* interni con l'obiettivo di verificare che ciascun collaboratore rispetti le direttive in materia di salute & sicurezza.

Rifinizione Alan S.p.A. ha designato il proprio Medico Competente, che è costantemente aggiornato sulle modifiche dei Documenti di Valutazione dei Rischi, sulle nuove assunzioni, su eventuali cambi di mansioni e sugli infortuni rilevanti. Il Medico Competente redige il Piano di Sorveglianza Sanitaria, tramite il quale vengono programmate le visite mediche a cui il personale è sottoposto regolarmente.

La consultazione dei lavoratori avviene tramite il coinvolgimento del Rappresentante dei Lavoratori per la Sicurezza (RLS) durante riunioni periodiche, riunioni del riesame della direzione ed in occasione dell'analisi degli incidenti e degli infortuni.

Benessere del capitale umano e supporto ai dipendenti

L'implementazione di pratiche lavorative adeguate per Rifinizione Alan S.p.A non solo comporta un miglioramento delle performance aziendali in termini di efficienza e ottimizzazione delle risorse, ma implica anche l'applicazione concreta di tutti gli standard di salute e sicurezza previsti dalla normativa.

TURNOVER	2024	2023
Assunzioni a tempo indeterminato	7	8
Assunzioni a tempo determinato	12	17
Assunzioni con altre forme	0	0
Cessazioni	12	15

Tabella 10 – Turnover aziendale per il 2023 e 2024

Tutti i dipendenti (tutti a tempo pieno) sono assunti secondo quanto stabilito dal CCNL; tale contratto prevede al suo interno la possibilità di usufruire di una assistenza medica privata che permette quindi un'integrazione di servizi di prevenzione, oltre a quanto previsto dal Sistema Sanitario nazionale.

In aggiunta, come previsto dal contratto del comparto tessile, i dipendenti possono scegliere se versare il TFR (trattamento di fine rapporto) al fondo tesoreria, ad un fondo qualsiasi scelto da loro o al fondo Previmoda che è il fondo specifico del comparto tessile. Nel caso di versamento al fondo Previmoda e nel caso in cui il dipendente decida di versare oltre al TFR un piccolo contributo volontario, l'azienda versa il 2% mensilmente del ERN (elemento retributivo nazionale) che va a sommarsi quindi al contributo volontario versato dal dipendente.

Valorizzazione e sviluppo della crescita professionale

Promuoviamo la crescita professionale delle nostre persone e investiamo nelle potenzialità di ciascuno attraverso programmi di formazione finalizzati ad accrescere le loro competenze e a supportarli in eventuali periodi di transizione:

- Allineamento tramite formazione iniziale
- Formazione in materia di salute e sicurezza nei luoghi di lavoro sulla base delle previsioni della normativa di cui al D.Lgs 81/2008 s.m.i. e dell'accordo Stato Regioni tra cui:
 - Formazione sulla sicurezza parte generale e specifica
 - Corso aggiornamento RLS
 - Formazione aggiuntiva per preposti
 - Formazione per le squadre di primo soccorso ed addetti antincendio
- Formazione ambientale prevista dal Sistema di Gestione Ambientale
- Tecnologia legate alle macchine su cui il personale opera
- Altre tematiche specifiche derivate dall'analisi dei fabbisogni formativi del personale

	2024	2023	2022
Ore totali di formazione erogata	196	320	543
Ore di formazione personale femminile	10,5	15,5	15,5
Ore di formazione personale maschile	185,5	285,5	527,5
Ore di formazione per dipendente	2,0	3,3	5,5

Tabella 11 – Ore di formazione erogata al personale negli anni 2022-24

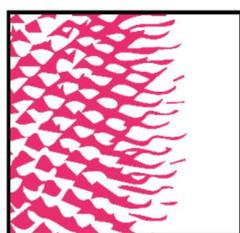
Nel corso del 2024 è stato erogato un numero medio di ore di formazione per dipendente pari a 2, calcolato sulla base dei 95 lavoratori presenti in azienda al 31/12/24. Il numero di ore di formazione svolte nel 2024 risulta inferiore rispetto al biennio 2022-2023, durante il quale sono state recuperate le attività formative sospese a causa dell'emergenza pandemica da Covid-19 e sono state erogate le ore di formazione iniziale per l'ottenimento della ISO 14001.

Complessivamente ai percorsi formativi non obbligatori erogati nel corso dell'anno, legati alla tematica dell'ambiente, hanno partecipato una quota di dipendenti pari al 94% del totale.

Supporto e sviluppo della comunità locale

Rifinizione Alan è attiva sul territorio del proprio distretto e, a testimonianza di ciò, nel 2024, ha supportato il Museo del Tessuto di Prato con una erogazione liberale di Euro 1.500 € aderendo ai Textile Lovers. L'azienda considera il Museo un simbolo del distretto e, con questo sostegno, intende dimostrare il proprio legame con la storia e i valori locali, supportando un'istituzione culturale che offre servizi di qualità a cittadini e turisti, contribuendo positivamente all'immagine della città.

Il Museo, anche grazie a questo contributo, nel 2024 ha registrato 23.903 visitatori e proposto due mostre di rilievo: "Walter Albini, il talento, lo stilista" e "Tesori di seta. Capolavori tessili dalla donazione Falletti". Il Museo vanta 49.786 follower sui social media, ha programmato 151 attività culturali, ha realizzato 412 attività educative per oltre 7.000 studenti, coinvolto circa 900 famiglie e oltre 2.600 adulti, offerto 69 attività per pubblici speciali (285 partecipanti) e collabora con 154 fornitori locali.



Museo del Tessuto
**TEXTILE
LOVERS**

IL FUTURO SOSTENIBILE DI RIFINIZIONE ALAN S.P.A.: OBIETTIVI, PROGETTI E INIZIATIVE

La decisione di redigere e pubblicare il Bilancio di Sostenibilità, oltre ad altra reportistica che rendiconta in modo trasparente le *performances* di sostenibilità (ad esempio certificazioni, politiche, codice etico), rappresenta un passo molto importante per Rifinizione Alan S.p.A. Il percorso di condivisione e divulgazione intrapreso dall'Azienda porterà sempre più a focalizzare importanti aspetti su cui indirizzare l'impegno, anche in risposta alle esigenze degli stakeholders.

Per quanto riguarda gli obiettivi fissati in precedenza per il 2024, sono stati pienamente raggiunti, con l'unica eccezione del conseguimento della certificazione in ambito Salute & Sicurezza UNI EN ISO 45001:2023, il cui raggiungimento è stato posticipato al 2026.

I principi, i valori e le strategie di sviluppo sostenibile dell'azienda hanno infatti portato a definire obiettivi comuni di crescita per il prossimo anno che di seguito sono riportati:

OBIETTIVI 2025

- Acquisto di Garanzie di Origine nella misura del 40% rispetto al fabbisogno previsionale annuale.
- Calcolare il Life Cycle Assessment (LCA – from gate to gate) su 3 articoli di produzione per valutare la loro impronta di carbonio nel ciclo di produzione interno a Rifinizione ALAN S.p.A.
- Realizzazione di un impianto di dosaggio automatico di coloranti e ausiliari a servizio dei reparti di tintoria e rifinizione.

OBIETTIVI 2026

- Conseguire entro l'anno 2026 la certificazione in ambito Salute & Sicurezza UNI EN ISO 45001:2023.

NOTA METODOLOGICA

Il presente Bilancio di Sostenibilità rappresenta, per Rifinizione Alan S.p.A., il secondo esercizio di rendicontazione delle informazioni non finanziarie, con l'obiettivo di riportare in modo trasparente le proprie *performances* ed iniziative condotte in tema di sostenibilità.

Scopo del Bilancio di Sostenibilità è divulgare le informazioni relative alle *performances* e gli impatti in ambito economico, ambientale e sociale derivanti dalle attività produttive di Rifinizione Alan S.p.A., in modo da evidenziare le azioni intraprese, massimizzare la trasparenza verso gli *stakeholders* di riferimento e avviare, su base volontaria, un percorso di rendicontazione annuale delle prestazioni ESG (*Environmental, Social, Governance*), definendo degli obiettivi di miglioramento.

Il documento è stato redatto con riferimento agli Standard GRI, nella versione degli Universal Standard GRI 2021.

Le informazioni quali-quantitative presentate all'interno del documento si riferiscono al periodo che intercorre dal 1° gennaio al 31 dicembre 2024, con comparazione, ove possibile, rispetto all'esercizio precedente.

I contenuti del documento sono stati identificati dalla direzione aziendale anche sulla base dei risultati del dialogo con gli *stakeholders*. Sono stati esposti i temi e gli impatti più importanti per l'organizzazione e per i suoi *stakeholders*, al fine di rappresentare in modo completo ed equilibrato il contesto di sostenibilità in cui Rifinizione Alan opera.

I dati e le informazioni sono veicolati il più possibile attraverso l'utilizzo di un linguaggio chiaro, offrendo un'informativa completa e, ove possibile, comparabile nel tempo.

L'elenco degli indicatori rendicontati e la loro collocazione all'interno del Bilancio sono riportati nel GRI Content Index presentato in coda al documento.

Il presente documento è stato sottoposto a revisione ed approvazione dell'Amministratore Unico di Rifinizione Alan in data 08/09/2025.

Il processo di redazione del documento ha previsto il coinvolgimento trasversale delle principali funzioni aziendali e lo svolgimento delle seguenti attività:

- identificazione del perimetro e del periodo di riferimento;
- individuazione dei temi materiali, come dettagliato nel capitolo dedicato;
- definizione degli indicatori non finanziari;
- identificazione delle funzioni aziendali da coinvolgere;
- raccolta, elaborazione e consolidamento dei dati quali-quantitativi da inserire nel Bilancio;
- redazione della bozza del documento, da sottoporre alla validazione dei vertici aziendali.

Per le attività sopra indicate, Rifinizione Alan S.p.A. si è avvalsa del supporto di Process Factory S.r.l..

Il Bilancio di Sostenibilità 2024 di Rifinizione Alan S.p.A. non è stato sottoposto ad *Assurance* da parte di società terza.

Per informazioni, domande e approfondimenti in merito ai temi riportati nel documento potete rivolgervi all'indirizzo e-mail:

alan@rifinizioneAlan.com

Questo progetto ha permesso, inoltre, di diffondere ulteriormente una metodologia di lavoro e un'attenzione alla misura, raccolta e diffusione dei dati, presupposti fondamentali per la messa a regime di un processo di rendicontazione di sostenibilità completo.

INDICE DEI CONTENUTI GRI

Dichiarazione d'uso: Rifinizione Alan S.p.A. ha redatto il presente il Bilancio di Sostenibilità con riferimento ai GRI Standards per il periodo 01.01.2024 – 31.12.2024

GRI utilizzati: Universal Standards GRI 2021

Standard GRI di settore applicabile: N/A

GRI Standard	Informativa GRI	Sezione del documento	Perimetro / Note / Omissioni
INFORMATIVE GENERALI			
GRI 2 Informative generali 2021	2-1 Dettagli organizzativi	- NOTA METODOLOGICA - IL MODELLO DI GOVERNANCE	Rifinizione Alan S.p.A.
	2-2 Entità incluse nella rendicontazione di sostenibilità dell'organizzazione	- NOTA METODOLOGICA	Rifinizione Alan S.p.A.
	2-3 Periodo di rendicontazione, frequenza e punto di contatto	- NOTA METODOLOGICA	Rifinizione Alan S.p.A.
	2-4 Revisione delle informazioni	- NOTA METODOLOGICA	Rifinizione Alan S.p.A. / primo anno di pubblicazione, non sono presenti revisioni
	2-5 Assurance esterna	- NOTA METODOLOGICA	Rifinizione Alan S.p.A. / Non è prevista attività di assurance
	2-6 Attività, catena del valore e altri rapporti di business	- L'ORGANIZZAZIONE IERI E OGGI - L'AZIENDA > Il modello produttivo - L'AZIENDA > Il mercato di riferimento - L'AZIENDA > Fatturato e investimenti - TRACCIABILITÀ DELLA FILIERA	Rifinizione Alan S.p.A.
	2-7 Dipendenti	- LE NOSTRE PERSONE > Le nostre risorse	Rifinizione Alan S.p.A.
	2-8 Lavoratori non dipendenti	- LE NOSTRE PERSONE > Le nostre risorse	Rifinizione Alan S.p.A.
	2-9 Struttura e composizione della governance	- IL MODELLO DI GOVERNANCE	Rifinizione Alan S.p.A.
	2-11 Presidente del massimo organo di governo	- IL MODELLO DI GOVERNANCE	Rifinizione Alan S.p.A.
	2-12 Ruolo del massimo organo di governo nel controllo della gestione degli impatti	- IL MODELLO DI GOVERNANCE > Governance della sostenibilità	Rifinizione Alan S.p.A.
	2-14 Ruolo del massimo organo di governo nella rendicontazione di sostenibilità	- IL MODELLO DI GOVERNANCE > Governance della sostenibilità	Rifinizione Alan S.p.A.

GRI Standard	Informativa GRI	Sezione del documento	Perimetro / Note / Omissioni
	2-15 Conflitti d'interesse	- IL MODELLO DI GOVERNANCE	Rifinizione Alan S.p.A.
	2-16 Comunicazione delle criticità	- IL MODELLO DI GOVERNANCE > Gestione responsabile delle relazioni	Rifinizione Alan S.p.A.
	2-17 Conoscenze collettive del massimo organo di governo	- IL MODELLO DI GOVERNANCE > Il modello - IL MODELLO DI GOVERNANCE > Governance della sostenibilità	Rifinizione Alan S.p.A.
	2-18 Valutazione della performance del massimo organo di governo	- IL MODELLO DI GOVERNANCE > Il modello - IL MODELLO DI GOVERNANCE > Governance della sostenibilità	Rifinizione Alan S.p.A.
	2-19 Norme riguardanti le remunerazioni	LE NOSTRE PERSONE > Politiche e sistema di remunerazione	Rifinizione Alan S.p.A.
	2-20 Procedura di determinazione della retribuzione	- LE NOSTRE PERSONE > Politiche e sistema di remunerazione	Rifinizione Alan S.p.A.
	2-22 Dichiarazione sulla strategia di sviluppo sostenibile	- LETTERA AGLI STAKEHOLDER - LA SOSTENIBILITÀ DI RIFINIZIONE ALAN: UN APPROCCIO OLISTICO	Rifinizione Alan S.p.A.
	2-23 Impegno in termini di policy	- CERTIFICAZIONI E INIZIATIVE - IL MODELLO DI GOVERNANCE > Gestione responsabile delle relazioni - LA SOSTENIBILITÀ DI RIFINIZIONE ALAN: UN APPROCCIO OLISTICO > Politiche di sostenibilità	Rifinizione Alan S.p.A.
	2-24 Integrazione degli impegni in termini di policy	- IL MODELLO DI GOVERNANCE > Il modello	Rifinizione Alan S.p.A.
	2-25 Processi volti a rimediare impatti negativi	- IL MODELLO DI GOVERNANCE > Governance della sostenibilità	Rifinizione Alan S.p.A.
	2-26 Meccanismi per richiedere chiarimenti e sollevare preoccupazioni	- IL MODELLO DI GOVERNANCE > Gestione responsabile delle relazioni	Rifinizione Alan S.p.A.
	2-27 Conformità a leggi e regolamenti	- IL MODELLO DI GOVERNANCE > Gestione responsabile delle relazioni	Rifinizione Alan S.p.A. / Non si sono verificati casi di non conformità a leggi e regolamenti
	2-28 Appartenenza ad associazioni	- IL MODELLO DI GOVERNANCE	Rifinizione Alan S.p.A.
	2-29 Approccio al coinvolgimento degli stakeholder	- PERCORSO DI MATERIALITÀ > Stakeholder	Rifinizione Alan S.p.A.
	2-30 Contratti collettivi	- LE NOSTRE PERSONE > Politiche e sistema di remunerazione	Rifinizione Alan S.p.A.

GRI Standard	Informativa GRI	Sezione del documento	Perimetro / Note / Omissioni
TEMI MATERIALI			
GRI 3 Temi materiali 2021	3-1 Processo di determinazione dei temi materiali	- PERCORSO DI MATERIALITÀ > Analisi di materialità	Rifinizione Alan S.p.A.
	3-2 Elenco di temi materiali	- PERCORSO DI MATERIALITÀ > Analisi di materialità	Rifinizione Alan S.p.A.
CREAZIONE E DISTRIBUZIONE DEL VALORE			
GRI 3 Temi materiali 2021	3-3 Gestione dei temi materiali	- PERCORSO DI MATERIALITÀ > Analisi di materialità	Rifinizione Alan S.p.A.
GRI 201: Performances economica 2016	201-1 Valore economico diretto generato e distribuito	- CREAZIONE E DISTRIBUZIONE DEL VALORE	Rifinizione Alan S.p.A. / Maggior informazioni possono essere trovate nel Bilancio Economico-Finanziario
ETICA, COMPLIANCE E INTEGRITÀ DEL BUSINESS			
GRI 3 Temi materiali 2021	3-3 Gestione dei temi materiali	- PERCORSO DI MATERIALITÀ > Analisi di materialità	Rifinizione Alan S.p.A.
GRI 205: Anticorruzione 2016	205-1 Operazioni valutate per determinare i rischi relativi alla corruzione	- PRODUZIONE RESPONSABILE > Etica, compliance e integrità del business	Rifinizione Alan S.p.A.
	205-2 Comunicazione e formazione su normative e procedure anticorruzione	- PRODUZIONE RESPONSABILE > Etica, compliance e integrità del business	Rifinizione Alan S.p.A.
	205-3 Incidenti confermati di corruzione e misure adottate	- PRODUZIONE RESPONSABILE > Etica, compliance e integrità del business	Rifinizione Alan S.p.A.
GRI 206 Comportamento anticompetitivo 2016	206-1 Azioni legali relative a comportamento anticompetitivo, attività di trust e prassi monopolistiche	- PRODUZIONE RESPONSABILE > Etica, compliance e integrità del business	Rifinizione Alan S.p.A.
UTILIZZO DI MATERIALI SOSTENIBILI			
GRI 3 Temi materiali 2021	3-3 Gestione dei temi materiali	- PERCORSO DI MATERIALITÀ > Analisi di materialità	Rifinizione Alan S.p.A. / dati di acquisto materiali per materie prime e prodotti chimici
GRI 301: Materiali 2016	301-1 Materiali utilizzati per peso o volume	- PRODUZIONE RESPONSABILE > Utilizzo di materiali sostenibili	Rifinizione Alan S.p.A.
UTILIZZO DI MATERIALI SOSTENIBILI			
GRI 3 Temi materiali 2021	3-3 Gestione dei temi materiali	- PERCORSO DI MATERIALITÀ > Analisi di materialità	Rifinizione Alan S.p.A. / dati di acquisto materiali per materie prime e prodotti chimici

GRI Standard	Informativa GRI	Sezione del documento	Perimetro / Note / Omissioni
GRI 301: Materiali 2016	301-1 Materiali utilizzati per peso o volume	- PRODUZIONE RESPONSABILE > Utilizzo di materiali sostenibili	Rifinizione Alan S.p.A.
EMISSIONI IN ATMOSFERA E CAMBIAMENTO CLIMATICO			
GRI 3 Temi materiali 2021	3-3 Gestione dei temi materiali	- PERCORSO DI MATERIALITA' > Analisi di materialità	Rifinizione Alan S.p.A.
GRI 305: Emissioni 2016	305-1 Emissioni di gas a effetto serra (GHG) dirette (Scope 1)	- SOSTENIBILITÀ AMBIENTALE > Emissioni in atmosfera e cambiamento climatico	Rifinizione Alan S.p.A.
	305-2 Emissioni di gas a effetto serra (GHG) indirette da consumi energetici (Scope 2)	- SOSTENIBILITÀ AMBIENTALE > Emissioni in atmosfera e cambiamento climatico	Rifinizione Alan S.p.A.
EFFICIENTAMENTO ENERGETICO ED ENERGIA RINNOVABILE			
GRI 3 Temi materiali 2021	3-3 Gestione dei temi materiali	- PERCORSO DI MATERIALITA' > Analisi di materialità	Rifinizione Alan S.p.A.
GRI 302: Energia 2016	302-1 Consumo di energia interno all'organizzazione	- SOSTENIBILITÀ AMBIENTALE > Efficientamento energetico ed energia rinnovabile	Rifinizione Alan S.p.A.
GESTIONE DELLE SOSTANZE CHIMICHE			
GRI 3 Temi materiali 2021	3-3 Gestione dei temi materiali	- PERCORSO DI MATERIALITA' > Analisi di materialità	Rifinizione Alan S.p.A.
GRI 301: Materiali 2016	301-1 Materiali utilizzati in base al peso o al volume	- SOSTENIBILITÀ AMBIENTALE > Gestione delle sostanze chimiche	Rifinizione Alan S.p.A.
GESTIONE DELLE RISORSE IDRICHE			
GRI 3 Temi materiali 2021	3-3 Gestione dei temi materiali	- PERCORSO DI MATERIALITA' > Analisi di materialità	Rifinizione Alan S.p.A.
GRI 303: Acqua ed effluenti 2018	303-1 Interazioni con l'acqua come risorsa condivisa	- SOSTENIBILITÀ AMBIENTALE > Gestione delle risorse idriche	Rifinizione Alan S.p.A.
	303-2 Gestione degli impatti legato allo scarico dell'acqua	- SOSTENIBILITÀ AMBIENTALE > Gestione delle risorse idriche	Rifinizione Alan S.p.A.
	303-3 Prelievo idrico	- SOSTENIBILITÀ AMBIENTALE > Gestione delle risorse idriche	Rifinizione Alan S.p.A.
	303-4 Scarico idrico	- SOSTENIBILITÀ AMBIENTALE > Gestione delle risorse idriche	Stamperia di Rifinizione Alan S.p.A.
ECONOMIA CIRCOLARE E BUONE PRATICHE DI GESTIONE DEI RIFIUTI			
GRI 3 Temi materiali 2021	3-3 Gestione dei temi materiali	- PERCORSO DI MATERIALITA' > Analisi di materialità	Rifinizione Alan S.p.A.
GRI 306: Rifiuti 2020	306-3 Rifiuti generati	- SOSTENIBILITÀ AMBIENTALE > Economia circolare e buone pratiche di gestione rifiuti	Rifinizione Alan S.p.A.

GRI Standard	Informativa GRI	Sezione del documento	Perimetro / Note / Omissioni
	306-4 Rifiuti non conferiti in discarica	- SOSTENIBILITÀ AMBIENTALE > Economia circolare e buone pratiche di gestione rifiuti	Rifinizione Alan S.p.A.
TUTELA DELLA SALUTE E SICUREZZA DEI DIPENDENTI			
GRI 3 Temi materiali 2021	3-3 Gestione dei temi materiali	- PERCORSO DI MATERIALITÀ > Analisi di materialità	Rifinizione Alan S.p.A.
GRI 403: Salute e sicurezza sul lavoro 2018	403-1 Sistema di gestione della salute e sicurezza sul lavoro	- LE NOSTRE PERSONE > Tutela della salute e sicurezza dei dipendenti	Rifinizione Alan S.p.A.
	403-2 Identificazione del pericolo, valutazione del rischio e indagini sugli incidenti	- LE NOSTRE PERSONE > Tutela della salute e sicurezza dei dipendenti	Rifinizione Alan S.p.A.
	403-3 Servizi per la salute professionale	- LE NOSTRE PERSONE > Tutela della salute e sicurezza dei dipendenti	Rifinizione Alan S.p.A.
	403-4 Partecipazione e consultazione dei lavoratori in merito a programmi di salute e sicurezza sul lavoro e relativa comunicazione	- LE NOSTRE PERSONE > Tutela della salute e sicurezza dei dipendenti	Rifinizione Alan S.p.A.
	403-5 Formazione dei lavoratori sulla salute e sicurezza sul lavoro	- LE NOSTRE PERSONE > Tutela della salute e sicurezza dei dipendenti	Rifinizione Alan S.p.A.
	403-6 Promozione della salute dei lavoratori	- LE NOSTRE PERSONE > Tutela della salute e sicurezza dei dipendenti	Rifinizione Alan S.p.A.
	403-9 Infortuni sul lavoro	- LE NOSTRE PERSONE > Tutela della salute e sicurezza dei dipendenti	Rifinizione Alan S.p.A.
BENESSERE DEL CAPITALE UMANO			
GRI 3 Temi materiali 2021	3-3 Gestione dei temi materiali	- PERCORSO DI MATERIALITÀ > Analisi di materialità	Rifinizione Alan S.p.A.
GRI 401: Occupazione 2016	401-1 Assunzioni di nuovi dipendenti e avvicendamento dei dipendenti	- LE NOSTRE PERSONE > Benessere e supporto del capitale umano	Rifinizione Alan S.p.A.
VALORIZZAZIONE E SVILUPPO DELLA CRESCITA PROFESSIONALE			
GRI 3 Temi materiali 2021	3-3 Gestione dei temi materiali	- PERCORSO DI MATERIALITÀ > Analisi di materialità	Rifinizione Alan S.p.A.
GRI 404: Formazione e istruzione 2016	404-1 Numero medio di ore di formazione all'anno per dipendente	- LE NOSTRE PERSONE > Valorizzazione e sviluppo della crescita professionale	Rifinizione Alan S.p.A.
QUALITÀ, SICUREZZA E INNOVAZIONE DEL PRODOTTO			
GRI 3 Temi materiali 2021	3-3 Gestione dei temi materiali	- PERCORSO DI MATERIALITÀ > Analisi di materialità	Rifinizione Alan S.p.A.

GRI Standard	Informativa GRI	Sezione del documento	Perimetro / Note / Omissioni
GRI 417: Marketing ed etichettatura 2016	417-2 Episodi di non conformità in materia di informazione ed etichettatura di prodotti e servizi	- PRODUZIONE RESPONSABILE > Qualità e sicurezza dei prodotti	Rifinizione Alan S.p.A.
GESTIONE RESPONSABILE DELLA CATENA DI FORNITURA			
GRI 3 Temi materiali 2021	3-3 Gestione dei temi materiali	- PERCORSO DI MATERIALITA' > Analisi di materialità	Rifinizione Alan S.p.A.
TRACCIABILITA' DELLA FILIERA			
GRI 3 Temi materiali 2021	3-3 Gestione dei temi materiali	- PERCORSO DI MATERIALITA' > Analisi di materialità	Rifinizione Alan S.p.A.

Sede Amministrativa

Via Toscana, 14, 59100 Prato PO

Sede Produttiva

Via del Molinuzzo, 65/G, 59100 Prato PO

info@rifinizioneAlan.com

+39 0574 624791